



HYPE

Cotile pressfit
senza cemento

TECNICA
OPERATORIA



INDICE

Presentazione della gamma Hype® **04**

Codici impianti **06**

Tecnica di posizionamento **07**

Strumentario **12**

Accesso alle notizie digitali **14**

Presentazione della gamma Hype®

La gamma degli impianti **Hype®** propone, oltre agli steli femorali, un cotile da 1° impianto destinato ad essere fissato senza cemento all'osso.

Questo cotile è stato progettato per ricevere un inserto in ceramica Biolox® delta o un inserto in PE.

Consente di utilizzare:

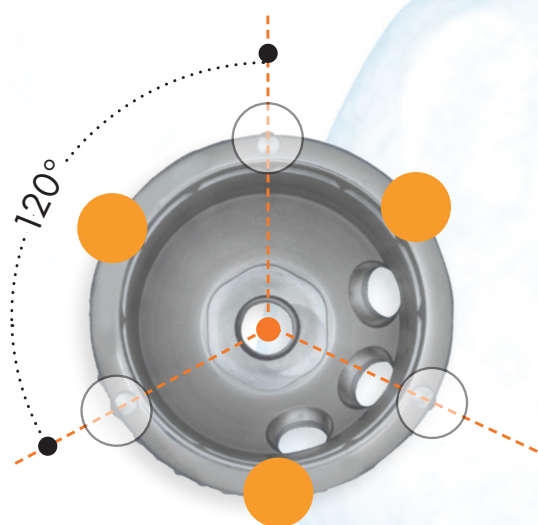
- una cupola ceramica/ceramica,
- o un accoppiamento inserto polietilene/testa metallo,
- o un accoppiamento inserto polietilene/testa ceramica.

Il cotile permette l'utilizzo di tre viti per migliorare l'ancoraggio all'osso.

1. Foro per vite di fissaggio
2. Bordo con finitura speculare
3. Zona di ritenzione dell'inserto in polietilene
4. Cono morse che permette il fissaggio degli inserti biolox delta
5. Repere superiore

Il cotile **Hype®** è realizzato in lega di titanio (TA6V) e rivestito da un doppio strato composto da 150 µm di titanio e da 80 µm di idrossiapatite (HAP) applicati con metodo spray.

La cupola è emisferica, permette un press fit equatoriale ed il suo polo è appiattito per ottimizzare le forze al momento dell'impatto finale. Il bordo del cotile è levigato all'equatore.



○ Sporgenze di ancoraggio ● Pressfit intermediario

La stabilità del cotile **Hype®** si ottiene con un ancoraggio meccanico basato su 3 punti anatomici: l'ischio, l'ileo e il pube.

Per assicurare il fissaggio a questi 3 punti, il cotile **Hype®** è provvisto di 3 sporgenze (più alte di qualche decimo di millimetro) poste a 120° tra loro. Queste tre sporgenze assicurano l'ottimale ripartizione del pressfit equatoriale. L'altezza e lo spessore del pressfit sono in funzione della taglia.



Il cotile **Hype®** è disponibile con diametri da 45 a 63 mm.

Le teste femorali Biolox delta sono disponibili:

- Ø 28 mm per il cotile Hype® Ø 45 mm,
- Ø 32 mm per i cotili Hype® Ø 47 e Ø 49 mm,
- Ø 36 mm per i cotili Hype® da Ø 51 a Ø 63 mm.

Le viti di fissaggio, opzionali, Ø 6,5 da spongiosa autofilettanti in lega di titanio (TA6V) aumentano la stabilità dell'impianto.

Le viti sono disponibili nelle lunghezze da 20 a 45 mm (con incremento di 5 mm).



Biolox® delta



Biolox® delta



Inox



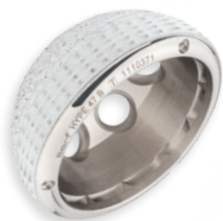
Cromo-cobalto

Gli inserti in polietilene con tettuccio antilussante (UHMWPE) possono essere usati:

- per le teste Ø 22,2 mm per tutta la gamma,
- per le teste Ø 28 mm dal cotile Hype Ø 51 mm.

Questi inserti possono essere accoppiati alle teste femorali inox, cromo cobalto o ceramica bilox delta.

Codici degli impianti



Taglia	Descrizione	Codice	Inserto Biolox® delta (HIC)			Inserto UHMWPE (HIPER)	
			Ø 28	Ø 32	Ø 36	Ø 22,2	Ø 28
Ø 45	HYPE 45 A	RM4701001	A - Ø 28 RM53400001			A - Ø 22,2 RM54500001	/
Ø 47	HYPE 47 B	RM4701002		B - Ø 32		B - Ø 22,2	/
Ø 49	HYPE 49 B	RM4701003		RM53400002		RM54500002	
Ø 51	HYPE 51 C	RM4701004			C - Ø 36	C - Ø 22,2	C - Ø 28
Ø 53	HYPE 53 C	RM4701005			RM53400003	RM54500003	RM54500013
Ø 55	HYPE 55 D	RM4701006			D - Ø 36 RM53400004	D 55 a 59 Ø 22,2	D 55 a 59 Ø 28
Ø 57	HYPE 57 D	RM4701007				RM54500004	RM54500014
Ø 59	HYPE 59 D	RM4701008				D 61 a 63 Ø 22,2	D 61 a 63 Ø 28
Ø 61	HYPE 61 D	RM4701009				RM54500005	RM54500015
Ø 63	HYPE 63 D	RM4701010					

NB: la lettera A,B,C o D indicata nella descrizione del cotile identifica l'inserto che vi potrà essere associato (esempio: cotile Hype 47 **B** e inserto HIC **B** - Ø 32).



Viti di fissaggio autofilettanti

Lunghezza	Descrizione	Codici
20	VS 6.5X20	RM66000001
25	VS 6.5X25	RM66000002
30	VS 6.5X30	RM66000003
35	VS 6.5X35	RM66000004
40	VS 6.5X40	RM66000005
45	VS 6.5X45	RM66000006

Tecnica operatoria

Preparazione del cotile

Viene eseguita una prima fresatura verticale con una fresa di piccolo calibro per esporre il fondo del cotile.

La fresatura a 45° viene effettuata con una fresa di almeno 2 mm inferiore al diametro della testa femorale.

Il diametro dell'ultima fresa utilizzata corrisponde a quello del cotile da impiantare.

1 Prove

Il posizionamento del cotile di prova, della misura dell'ultima fresa utilizzata, permette di verificare sia la taglia che il buon posizionamento del cotile.

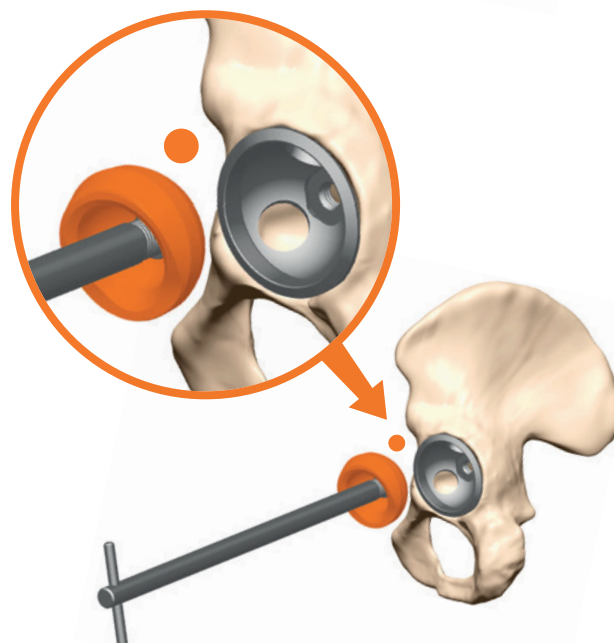
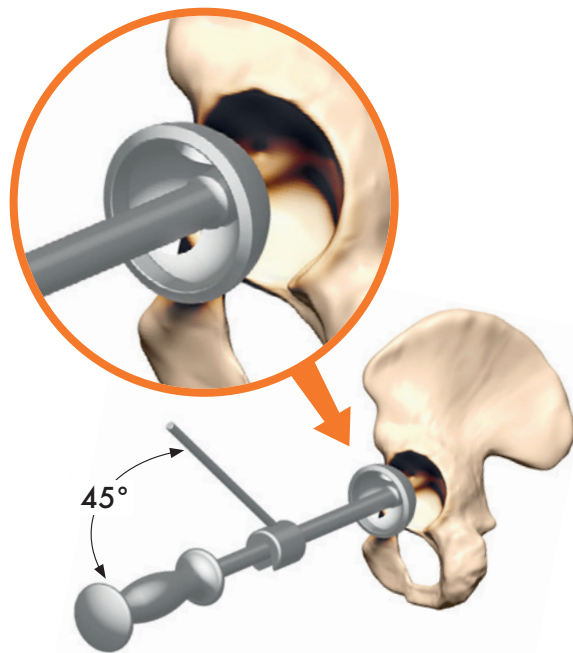
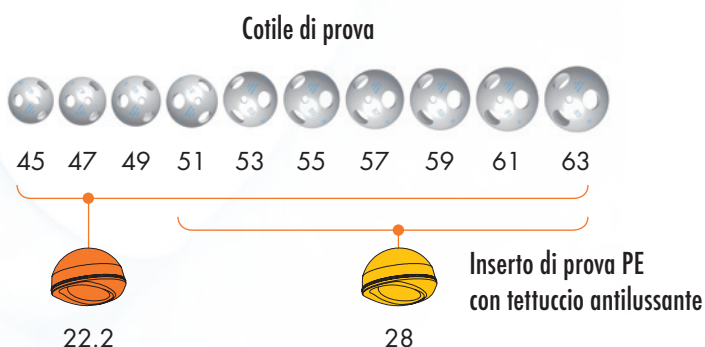
La guida di orientamento indica l'asse verticale. in relazione al manico che è a 45° di inclinazione in via postéro-esterna.

Prova cupola metallo/polietilene (possibilità di richiesta)

La prova per l'inserto in polietilene si usa solamente con il cotile di prova.

Posizionare l'inserto di prova nel cotile di prova con l'aiuto dell'estrattore a baionetta (ruotare 1/4 di giro)

L'orientamento può essere regolato e rintracciato grazie alle incisioni presenti sulle 2 componenti (inserto e cotile di prova).



Posizionamento definitivo del cotile

Assemblare il manico sull'impianto.

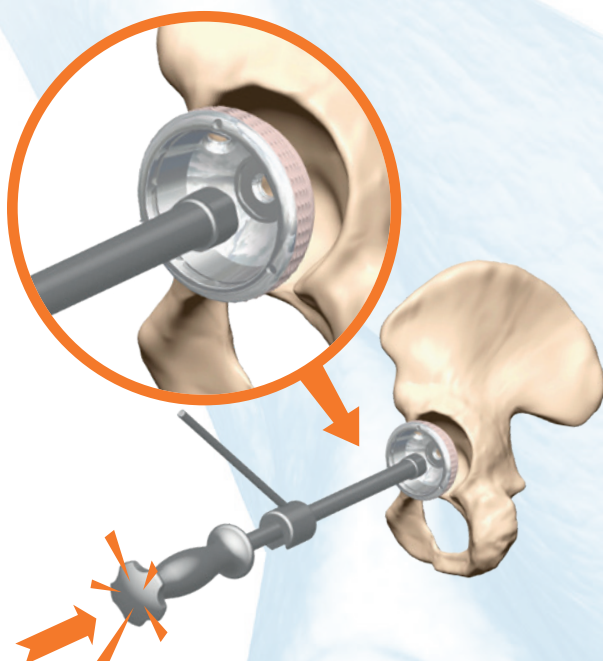
Il cotile presenta tre zone di press-fit leggermente più marcate che si posizionano nelle zone di osso denso.

Una delle tre tacche prelevate sul bordo del cotile deve essere posizionata in direzione del tetto del cotile rispetto ai fori per le viti.

L'inclinazione del cotile deve essere regolata all'incirca di 45°. Questo può essere controllato con la guida di orientamento.

L'antiversione deve essere verificata prima dell'impattamento.

NB: Non è consigliabile correggere l'orientamento del cotile dopo l'impattamento, ma si raccomanda di privilegiare l'affossamento nell'acetabolo.



Prova cupola ceramica/ceramica

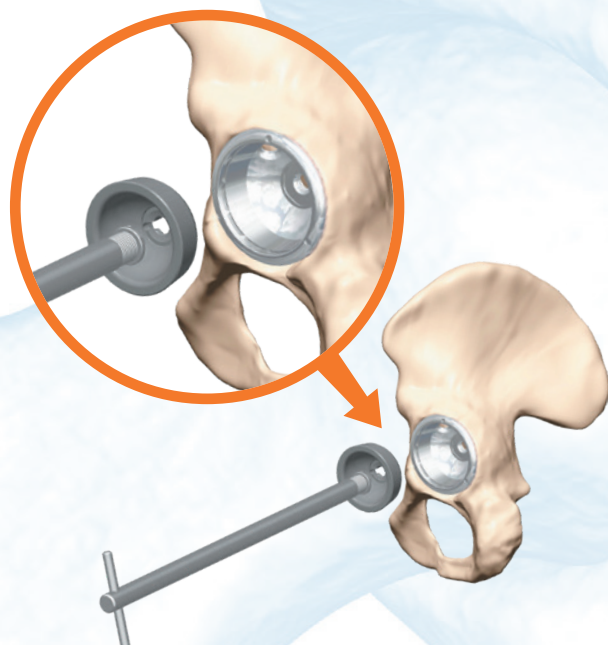
La prova per l'inserto in ceramica si usa solamente con il cotile definitivo.

Installare l'inserto di prova nel cotile definitivo con l'aiuto dell'estrattore a baionetta (ruotare 1/4 di giro).

Ridurre l'anca e testare la stabilità articolare con l'aiuto dell'impianto definitivo o di una raspa associata a una testa e un collo di prova.

La testa definitiva sarà scelta in base al risultato del test.

Finita la prova rimuovere l'inserto.



3

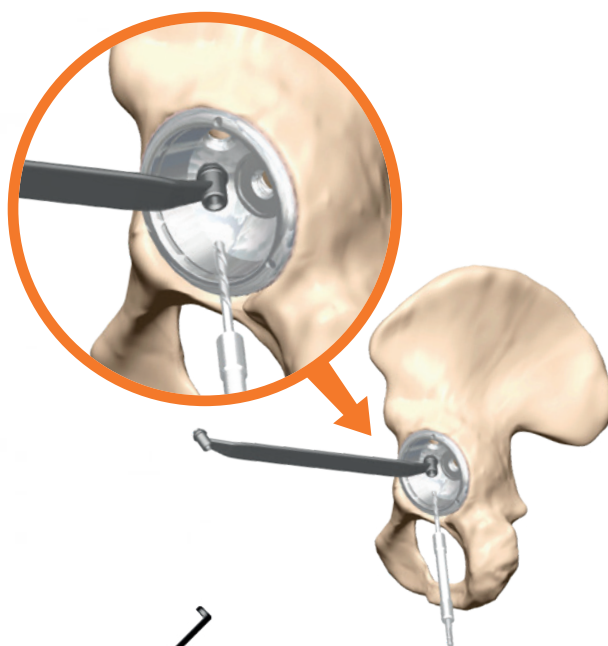
Posizionamento delle viti (opzionali)

Utilizzare una punta elicoidale di diametro 3.2 mm di lunghezza appropriata. Introduirla nell'guida-punte prima di posizionarlo nell'impronta sferica del cotile.

La punta può essere inclinata di 15° sull'asse.

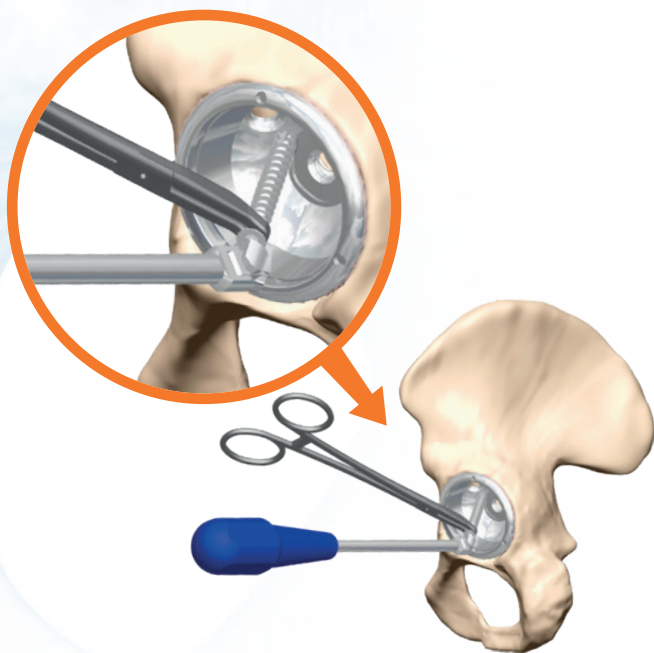
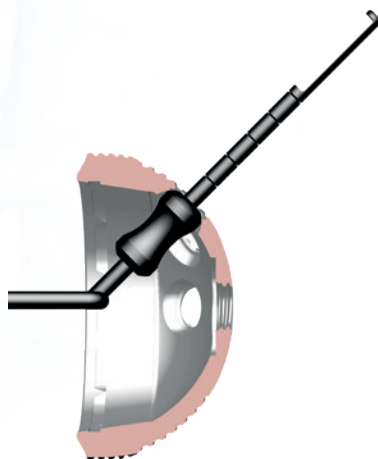
Perforare con un diametro 3,2 mm alla profondità voluta.

E' possibile utilizzare una punta da 4.5 mm se l'osso é sclerotico.



Misurare la lunghezza delle viti.

Un misuratore di profondità indicherà la misura di ciascuna vite.



Le viti da 6.5 mm autofilettanti sono disponibili con lunghezze variabili da 20 a 45 mm con incremento di 5 mm.

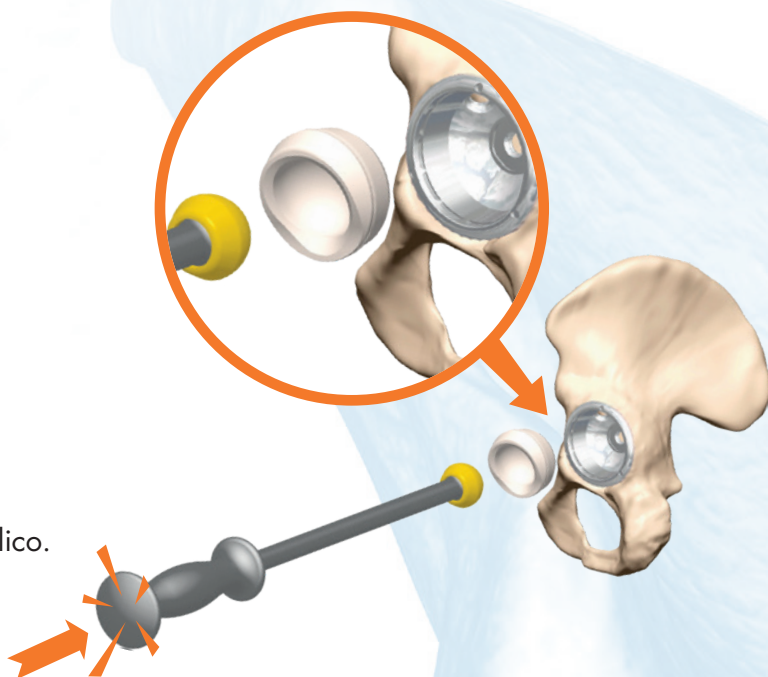
Le viti vengono avvitate con uno dei due giraviti (universale o flessibile) e tenute dalla pinza.

4

Posizionamento definitivo dell'inserto in polietilene

L'inserto definitivo in Polietilene è orientato secondo il repere identificato durante la prova, ed è impattato mediante l'apposito strumento scelto in funzione del diametro dell'inserto utilizzato.

Ad inserzione avvenuta solo il tettuccio antilussante deve debordare dal cotile metallico.



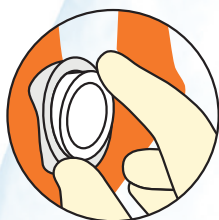
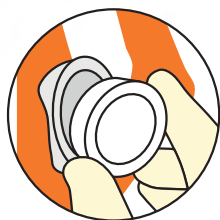
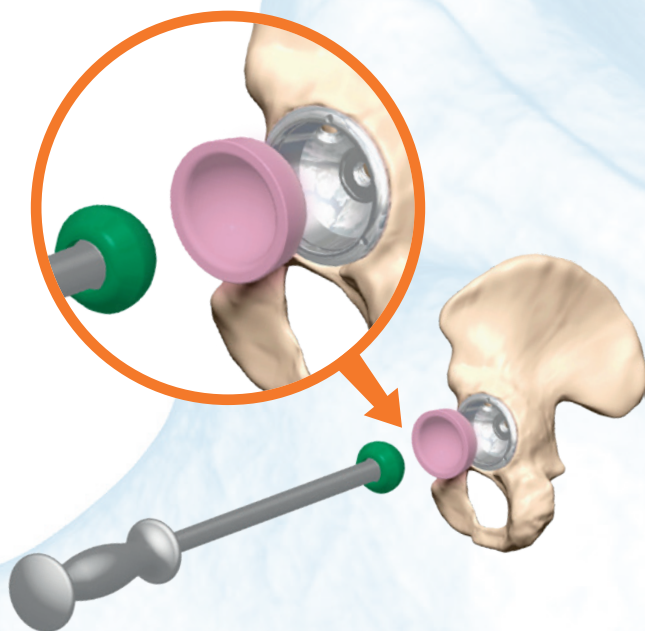
5

Posizionamento e impattamento dell'inserto BioloX® delta

È molto importante pulire ed asciugare la superficie dei componenti da assemblare.

L'inserto definitivo è posizionato con l'ausilio di una ventosa ed accompagnato da un movimento di avvitamento fino ad ottenere un assemblaggio che non debordi dal cotile.

Questo si può verificare passando il dito sul bordo.



È importante effettuare un leggero impatto (piccolo colpo di martello) con l'impattatore equipaggiato con il terminale di plastica del diametro appropriato, per terminare il posizionamento dell'inserto.

Estrazione dell'inserto (in caso di revisione)

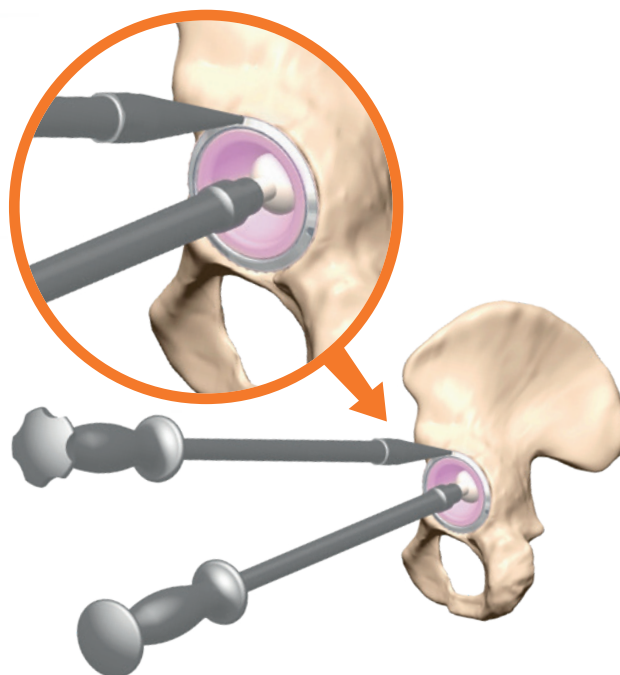
Estrazione dell'inserto ceramica Biolox® delta

Applicare la ventosa all'interno della concavità dell'inserto e tirare leggermente sul manico.

Imprimere qualche colpo nei tre reperi posti sul bordo del cotile metallico con l'apposito strumento.

A questo punto l'inserto può essere estratto mediante la ventosa.

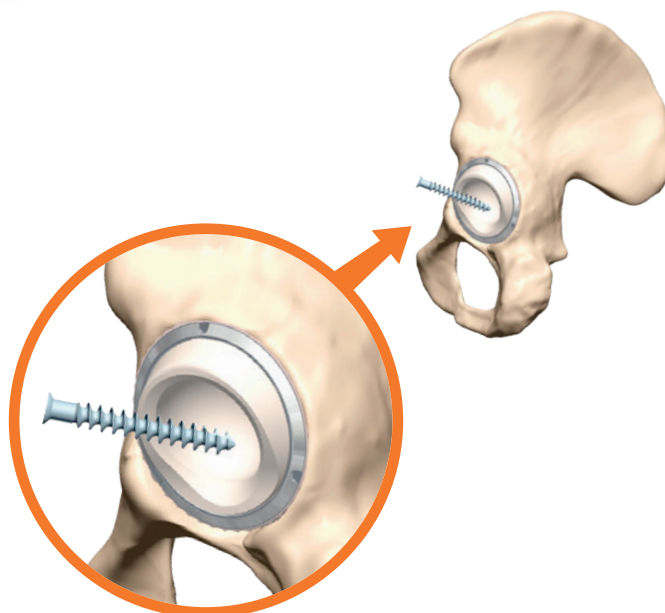
Non battere sull'inserto in ceramica!



Estrazione dell'inserto in polietilene

Eseguire un foro del diametro di 3.2 mm verticalmente alla superficie interna dell'inserto in polietilene.

Avvitare una vite da 4.5 mm con un cacciavite e continuare ad avvitare fino al completo distacco dell'inserto dal cotile.

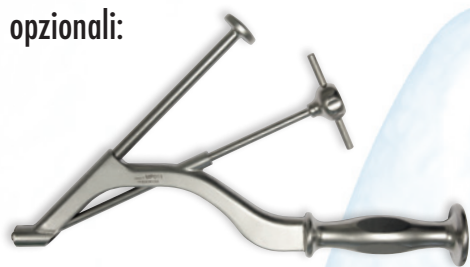


Strumentario

Cotile Hype® VARAHB01 - Cestino 1

N°	Codice	Descrizione
1	FG 43	Frese attacco a croce Ø 43 mm
2	FG 45	Frese attacco a croce Ø 45 mm
3	FG 47	Frese attacco a croce Ø 47 mm
4	FG 49	Frese attacco a croce Ø 49 mm
5	FG 51	Frese attacco a croce Ø 51 mm
6	FG 53	Frese attacco a croce Ø 53 mm
7	FG 55	Frese attacco a croce Ø 55 mm
8	FG 57	Frese attacco a croce Ø 57 mm
9	FG 59	Frese attacco a croce Ø 59 mm
10	FG 61	Frese attacco a croce Ø 61 mm
11	FG 63	Frese attacco a croce Ø 63 mm
12	TFE-2 o TFT-AO	Porta frese attacco a croce

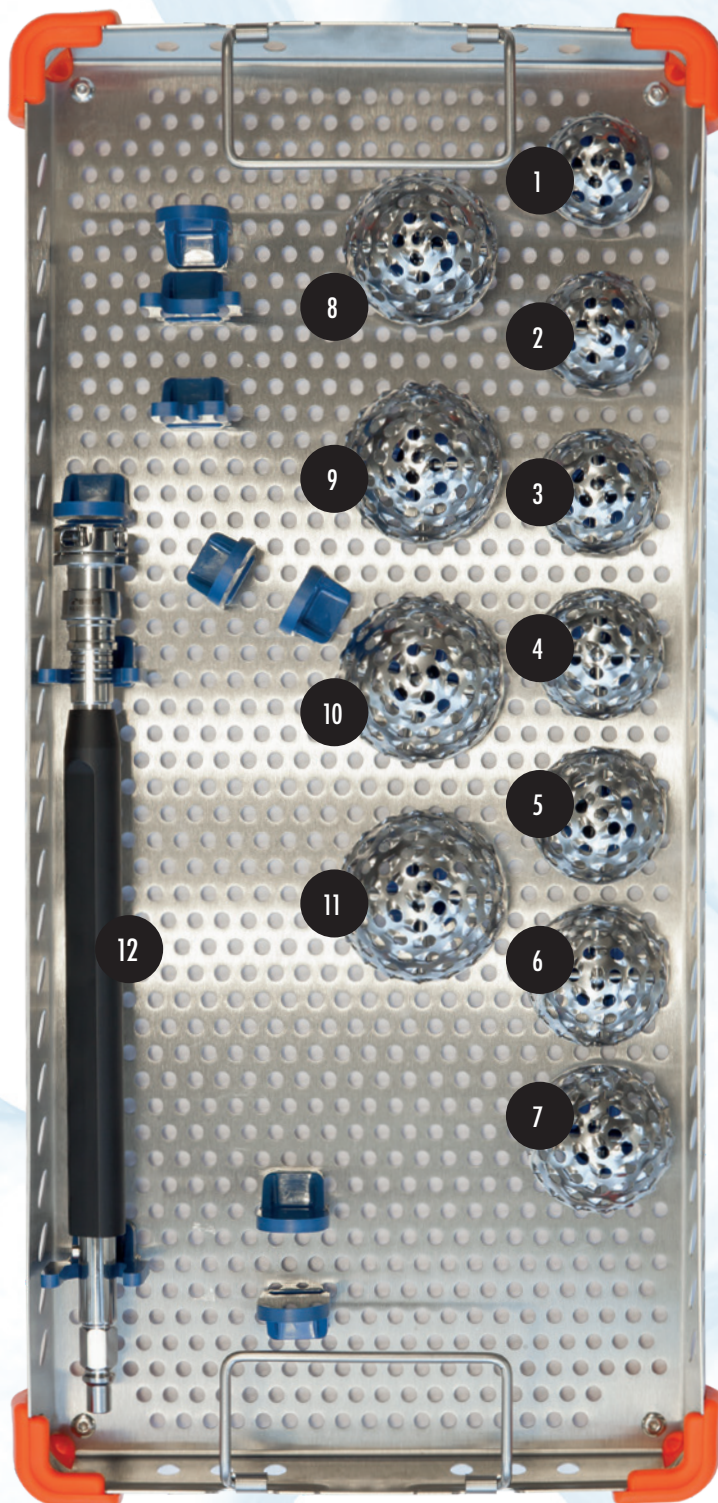
Strumenti opzionali:



Manico impattatore
Per accesso mini invasivo - Ref. MP011



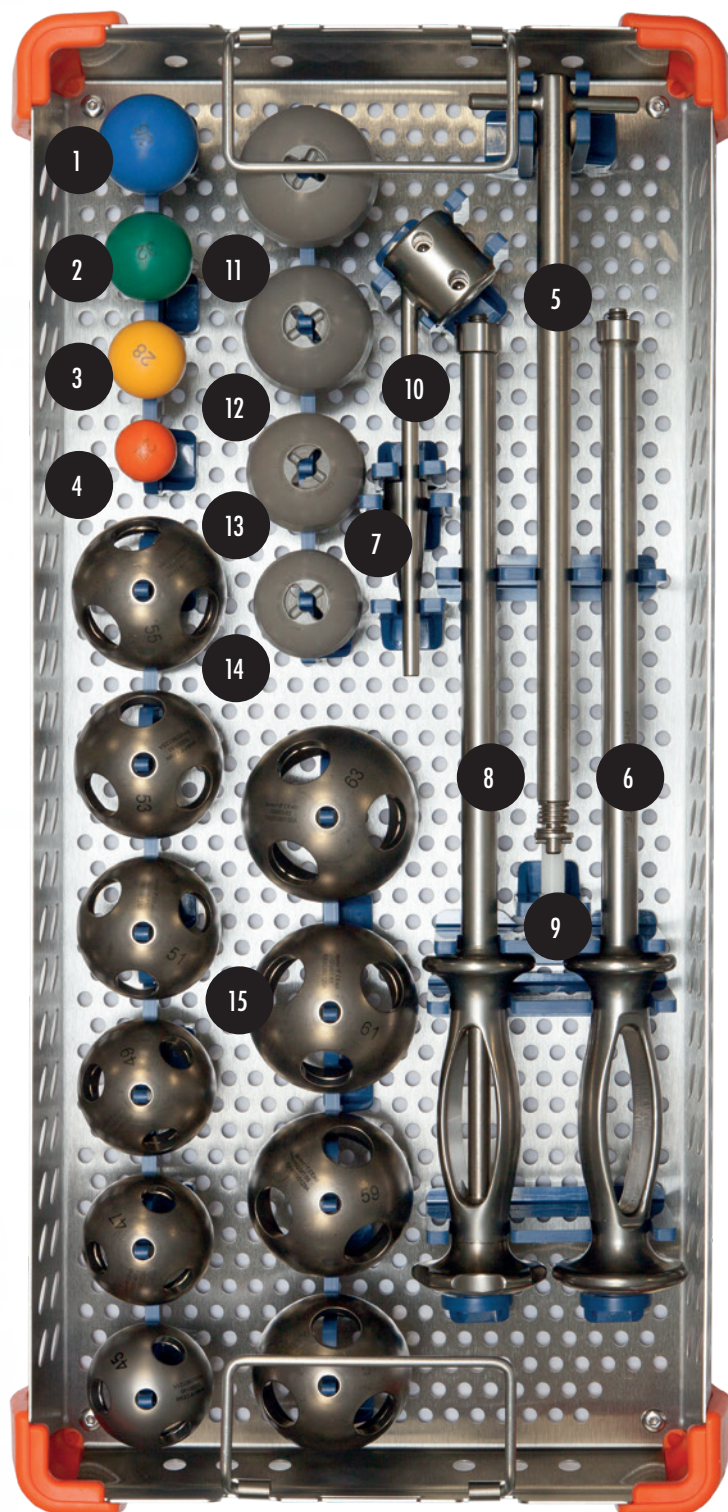
Porta frese per accesso
mini invasivo - Ref. TF001



Strumentario

Cotile Hype® VARAHB01 - Cestino 2

N°	Codice	Descrizione
1	EI013-36	Imbuto d'impattatore dell'inserto (blu) Ø36 mm
2	EI013-32	Imbuto d'impattatore dell'inserto (verde) Ø32 mm
3	EI013-28	Imbuto d'impattatore dell'inserto (giallo) Ø28 mm
4	EI013-22	Imbuto d'impattatore dell'inserto (arancione) Ø22 mm
5	EXTIQZ	Estrattore a baionetta
6	MAE001	Impugnatura per impattatori
7	EE001	Terminale d'estrazione
8	MIP001	Impugnatura impattatore
9	PVE001	Porta ventosa + ventosa
10	OR001	Orientatore
11	HIAL001 Ø36-55/63	Inserto di prova ceramica su impianto Ø36-55/63
12	HIAL001 Ø36-51/53	Inserto di prova ceramica su impianto Ø36-51/53
13	HIAL001 Ø32-47/49	Inserto di prova ceramica su impianto Ø32-47/49
14	HIAL001 Ø28-45	Inserto di prova ceramica su impianto Ø28-45
15	GQ001-45 a GQ001-63	Prove in metallo Ø45 a Ø63 mm



Strumentario

Kit di foratura cotile Hype® VARAKP01

N°	Codice	Descrizione
1	JA001	Misuratore di profondità
2	GP001	Guid di foratura
3	PV001	Pinza porta viti
4	FF 4,5-39	Fresa flessibile Ø 4,5 mm
5	TC 3,5	Cacciavite cardanico Ø 3,5 mm
6	TF3,5	Cacciavite flessibile Ø 3,5 mm
7	FF 3,2-59	Cacciavite flessibile Ø 3,2 mm
8	FF 3,2-44	Fresa flessibile Ø 3,2 mm



Accesso alle notizie informative digitale

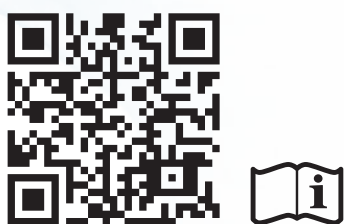
Serf mette a vostra disposizione, per ogni tipo di impianto, il foglietto illustrativo digitale, regolarmente aggiornati, consultabili, scaricabili e stampabili a secondo dei vostri bisogni.

Trovate in questo foglietto non solamente le notizie regolamentari e le caratteristiche tecniche, ma anche: indicazioni, controindicazioni, compatibilità fra impianti, esami possibili e quelli da evitare assolutamente.

Queste notizie digitali in formato Adobe Acrobat PDF sono accessibili e scaricabili in due modi :

- In formato QR che si trova sulla scatola degli impianti, fotografato con smartphone o tablet e una applicazione scaricabile da internet.
- Connessione internet con un computer andare direttamente all'URL indicato vicino al codice QR.

Qui sotto il QR e l'URL della gamma cotile **Hype®**:



<http://doc.serf.fr/0909.pdf>



www.serf.fr

85 avenue des Bruyères
69150 Décines-Charpieu
FRANCE

Tel. +33 (0)4 72 05 60 10
Fax +33 (0)4 72 02 19 18
serf@serf.fr



Distribuito da:

Serf - Via degli Abeti, 348 - 61122 Pesaro (PU) Italia
Tel. + 39 0721 40 36 63 - Fax +39 0721 26 99 94