



HYPE[®]
Tiges fémorales

TECHNIQUE
OPÉRATOIRE



Sommaire

Présentation de la gamme Hype® 4

Tige Hype® standard et latéralisée
sans ciment 7

Tige Hype® coxa vara
sans ciment 8

Tige Hype® high offset
sans ciment 9

Tige Hype® mini standard & latéralisée
sans ciment 10

Tige Hype® standard & latéralisée
à cimenter 11

Les têtes fémorales compatibles 12

Les cotyles compatibles 13

Technique de pose 14

L'instrumentation 21

Accès à la notice dématérialisée 24

Présentation de la gamme Hype®

La gamme d'implants **Hype®** est composée de tiges fémorales de première intention, disponibles en versions à cimenter et sans ciment, avec et sans collerette. Différents angles CCD⁽¹⁾ et offsets sont proposés : offset standard, latéralisé, high offset et coxa vara.

Nos implants sont réalisés pour les versions sans ciment en alliage de titane (TA6V), et pour les versions à cimenter en acier inoxydable dopé à l'azote (M30).

Le double revêtement des tiges sans ciment est composé d'un spray titane de 150 µm sur la partie métaphysaire, complété par 80 µm d'HAP⁽²⁾ sur la totalité de la tige.

Les tiges à cimenter sont polies brillantes et munies d'un repère d'enfoncement de la tige.

L'arrêt du revêtement sur les versions sans ciment et le repère sur les versions cimentées correspondent à la coupe du col fémoral.

La gamme est composée des tiges suivantes :

Désignation	Type de tige	Tailles disponibles	Angle CCD ⁽¹⁾
Hype SCS	Tige à offset standard sans ciment	1 à 11	130°
Hype SCC	Tige à offset standard avec collerette sans ciment	1 à 11	130°
Hype SCC Mini	Tige mini à offset standard avec collerette sans ciment	2 à 7	130°
Hype ACS	Tige à offset standard à cimenter	1 à 11	130°
Hype SCL	Tige à offset latéralisé sans ciment	2 à 10	130°
Hype SCLA Mini	Tige mini à offset latéralisé avec collerette sans ciment	2 à 7	130°
Hype ACL	Tige à offset latéralisé à cimenter	2 à 9	130°
Hype SCHO	Tige high offset sans ciment	3 à 11	130°
Hype SCV	Tige coxa vara sans ciment	2 à 9	120°

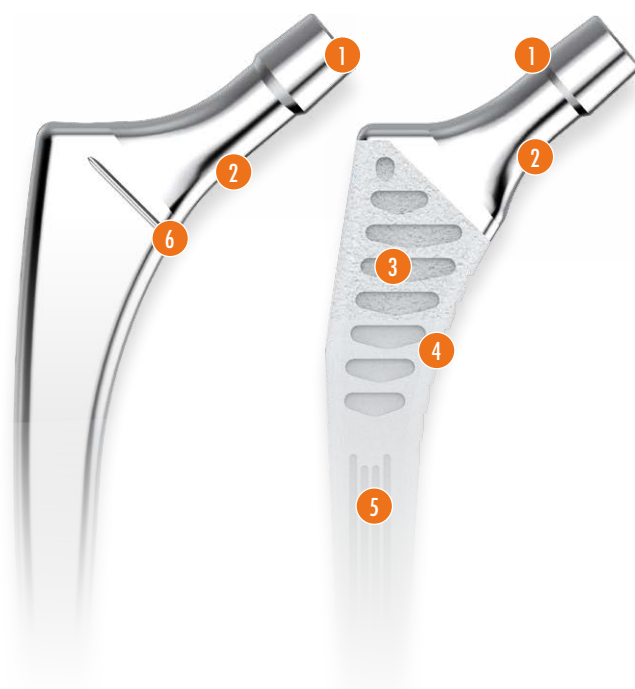
La gamme des tiges **Hype®** est homothétique ; la longueur des cols progresse donc entre chaque taille pour toutes les familles de tiges, à l'exception des tiges **Hype®** SCV (coxa vara).

Les tiges **Hype®** Mini sont spécifiquement adaptées aux voies mini-invasives et aux abords antérieurs ; elles ont la particularité de présenter une partie intramédullaire plus courte de 20 %.

1. CCD : angle cervico diaphysaire (de l'anglais Caput-Callum-Diaphyseal angle)

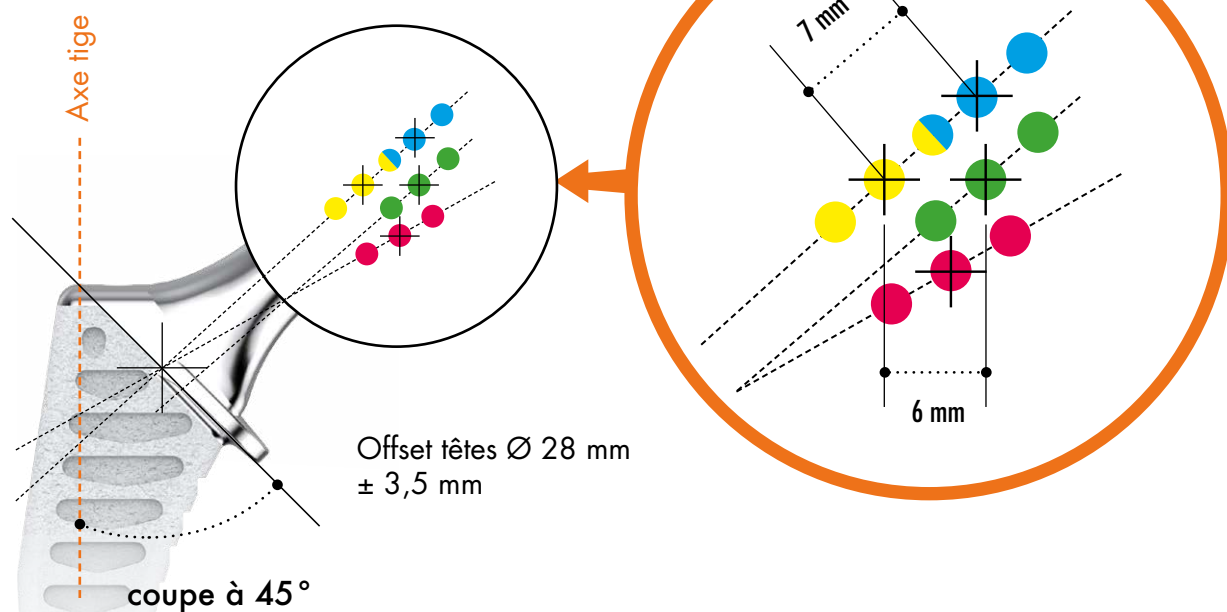
2. HAP : Hydroxyapatite

- 12 5° 43
14
- 1 Cône
 - 2 Col rond aminci poli brillant
 - 3 Macro structure
 - 4 Stries d'appui
 - 5 Rainures verticales sur les faces antéro-postérieures
 - 6 Repère d'enfoncement



La gamme **Hype®** propose plusieurs solutions de reconstruction articulaire.

Celles-ci sont présentées ci-après :



● Tige Hype® standard sans ciment
(SCS - SCC - SCC Mini)
Tiges Hype® standard à cimenter
(ACS)

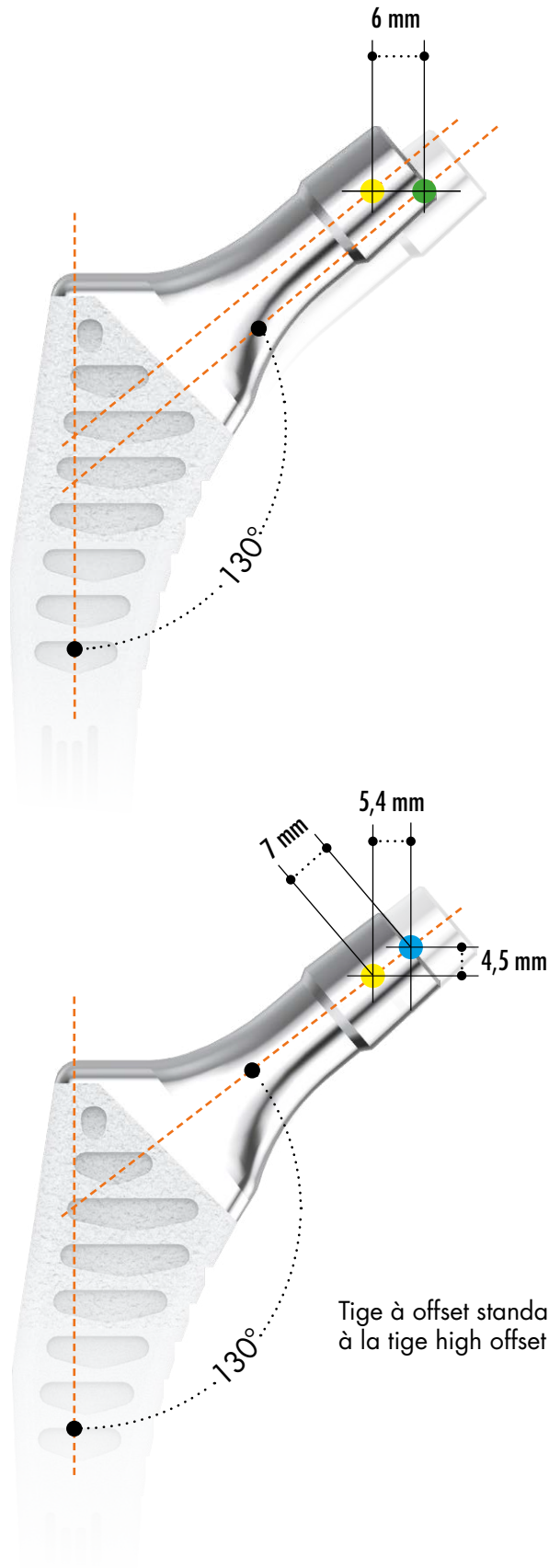
● Tige Hype® coxa vara sans ciment
(SCV)

● Tige Hype® latéralisée sans ciment
(SCL - SCLA Mini)
Tiges Hype® latéralisée à cimenter
(ACL)

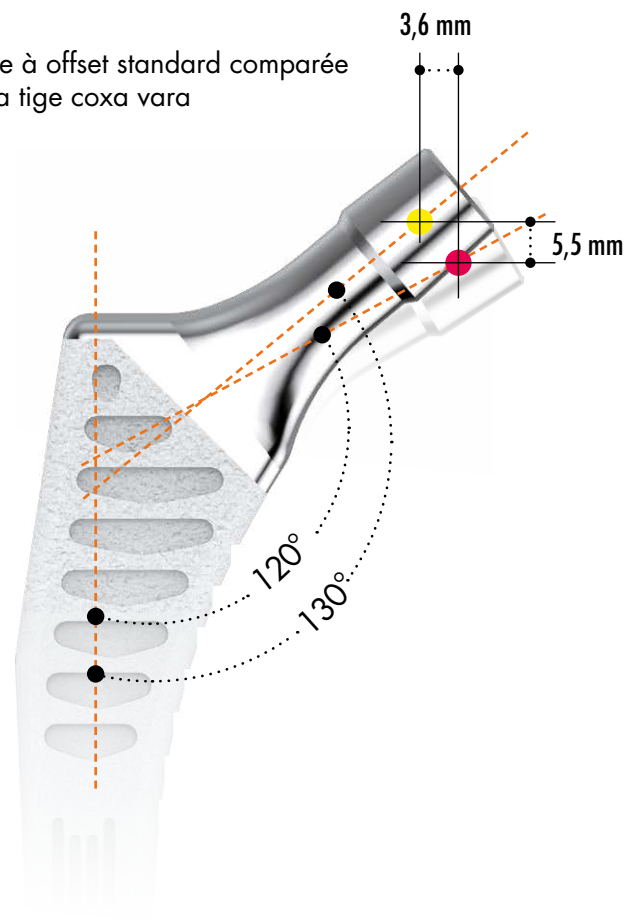
● Tige Hype® high offset sans ciment
(SCHO)

Présentation de la gamme (suite)

Tige à offset standard comparée
à une tige à offset latéralisé



Tige à offset standard comparée
à la tige coxa vara

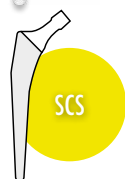


Tige à offset standard comparée
à la tige high offset

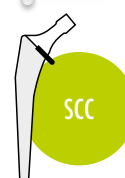
Tige Hype® standard et latéralisée sans ciment



COL STANDARD



Tige standard	Référence
Hype SCS 1	RM12000001
Hype SCS 2	RM12000002
Hype SCS 3	RM12000003
Hype SCS 4	RM12000004
Hype SCS 5	RM12000005
Hype SCS 6	RM12000006
Hype SCS 7	RM12000007
Hype SCS 8	RM12000008
Hype SCS 9	RM12000009
Hype SCS 10	RM12000010
Hype SCS 11	RM12000011



Tige standard avec collerette	Référence
Hype SCC 1	RM12100001
Hype SCC 2	RM12100002
Hype SCC 3	RM12100003
Hype SCC 4	RM12100004
Hype SCC 5	RM12100005
Hype SCC 6	RM12100006
Hype SCC 7	RM12100007
Hype SCC 8	RM12100008
Hype SCC 9	RM12100009
Hype SCC 10	RM12100010
Hype SCC 11	RM12100011

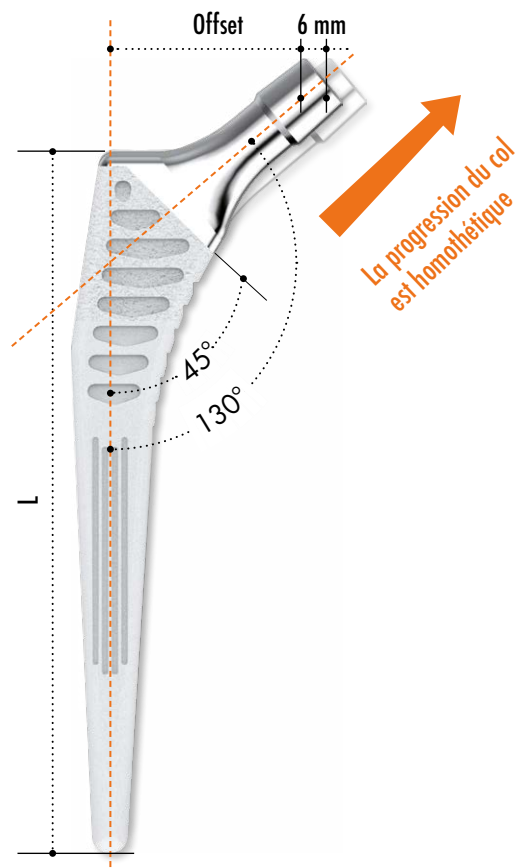


COL LATÉRALISÉ



Tige latéralisée	Référence
Hype SCL 2	RM12200002
Hype SCL 3	RM12200003
Hype SCL 4	RM12200004
Hype SCL 5	RM12200005
Hype SCL 6	RM12200006
Hype SCL 7	RM12200007
Hype SCL 8	RM12200008
Hype SCL 9	RM12200009
Hype SCL 10	RM12200010

Dimensions

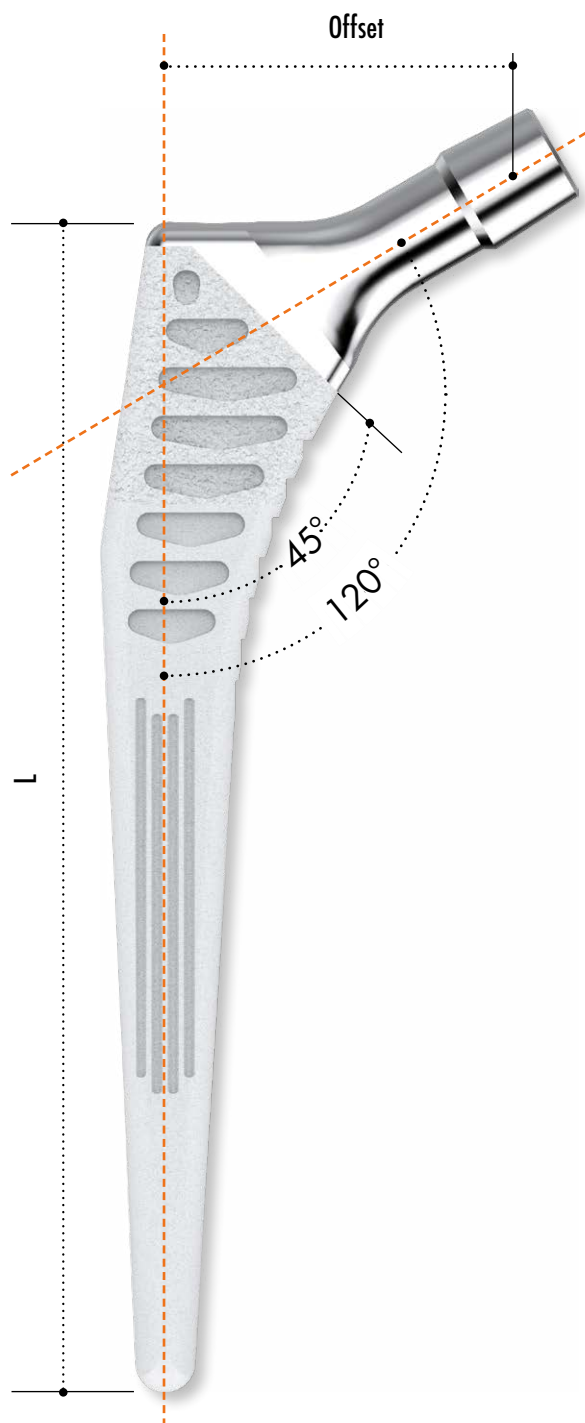


Taille	L (mm)	Offset (mm)	
		Tige standard	Tige latéralisée
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	53
11	180	48	/

Matériaux

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

Tige Hype® coxa vara sans ciment



Dimensions

Taille	L (mm)	Offset (mm)
2	130	42,9
3	140	44
4	145	44,8
5	150	45,6
6	155	46,4
7	160	47,2
8	165	48
9	170	48,8

Matériaux

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite



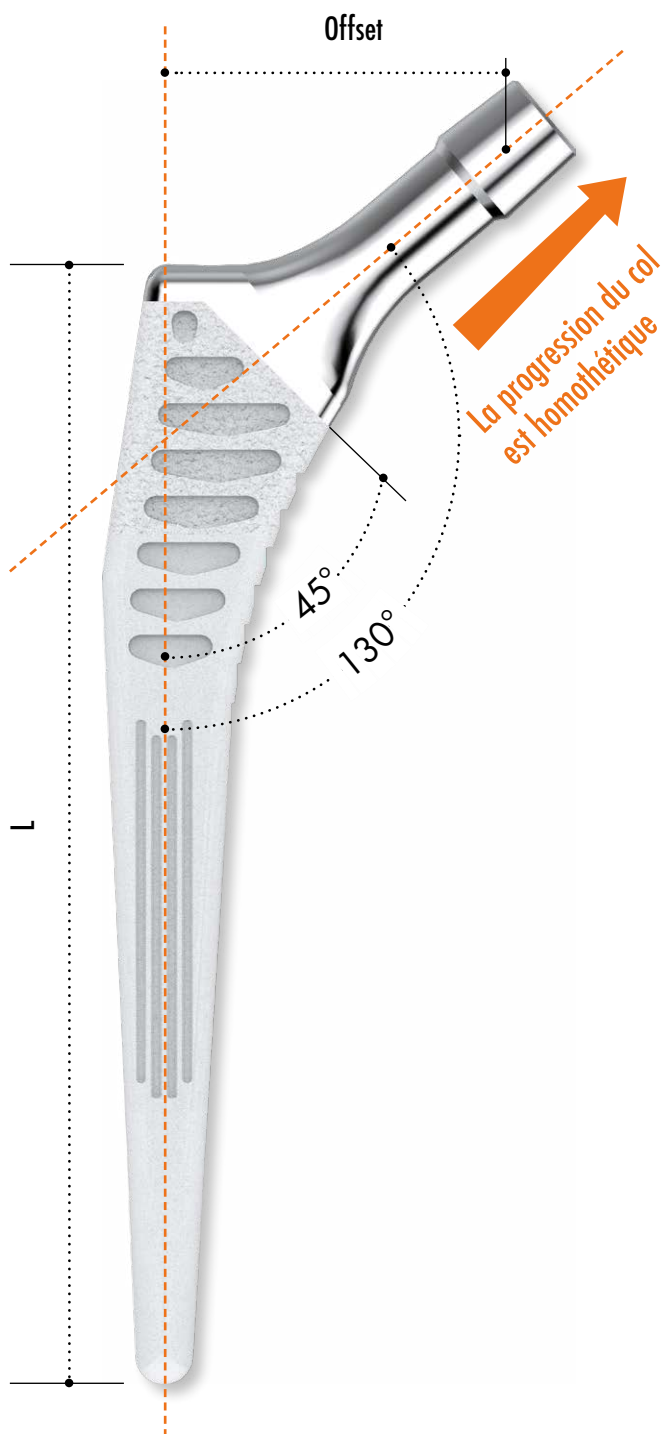
COXA VARA



Tige coxa vara	Référence
Hype SCV 2	RM12400002
Hype SCV 3	RM12400003
Hype SCV 4	RM12400004
Hype SCV 5	RM12400005
Hype SCV 6	RM12400006
Hype SCV 7	RM12400007
Hype SCV 8	RM12400008
Hype SCV 9	RM12400009

NB : la longueur du col est constante.

Tige Hype® high offset sans ciment



Dimensions

Taille	L (mm)	Offset (mm)
3	140	45
4	145	46
5	150	47
6	155	48
7	160	49
8	165	50
9	170	51
10	175	52
11	180	53

Matériaux

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

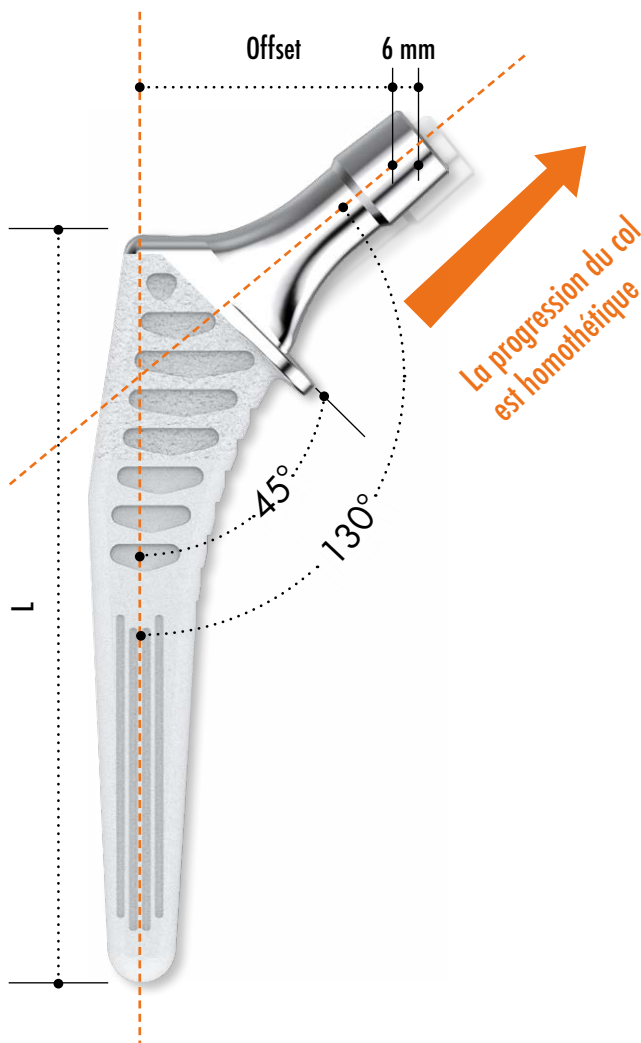


HIGH OFFSET



Tige high offset	Référence
Hype SCHO 3	RM12300003
Hype SCHO 4	RM12300004
Hype SCHO 5	RM12300005
Hype SCHO 6	RM12300006
Hype SCHO 7	RM12300007
Hype SCHO 8	RM12300008
Hype SCHO 9	RM12300009
Hype SCHO 10	RM12300010
Hype SCHO 11	RM12300011

Tige Hype® mini standard & latéralisée sans ciment



Dimensions

Taille	L (mm)	Offset (mm)	
		Tige Mini standard	Tige Mini latéralisée
2	104	39	45
3	112	40	46
4	116	41	47
5	120	42	48
6	124	43	49
7	128	44	50

Matériaux

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite



COL STANDARD



Tige mini standard avec collerette	Référence
Hype SCC 2 Mini	RM12600002
Hype SCC 3 Mini	RM12600003
Hype SCC 4 Mini	RM12600004
Hype SCC 5 Mini	RM12600005
Hype SCC 6 Mini	RM12600006
Hype SCC 7 Mini	RM12600007

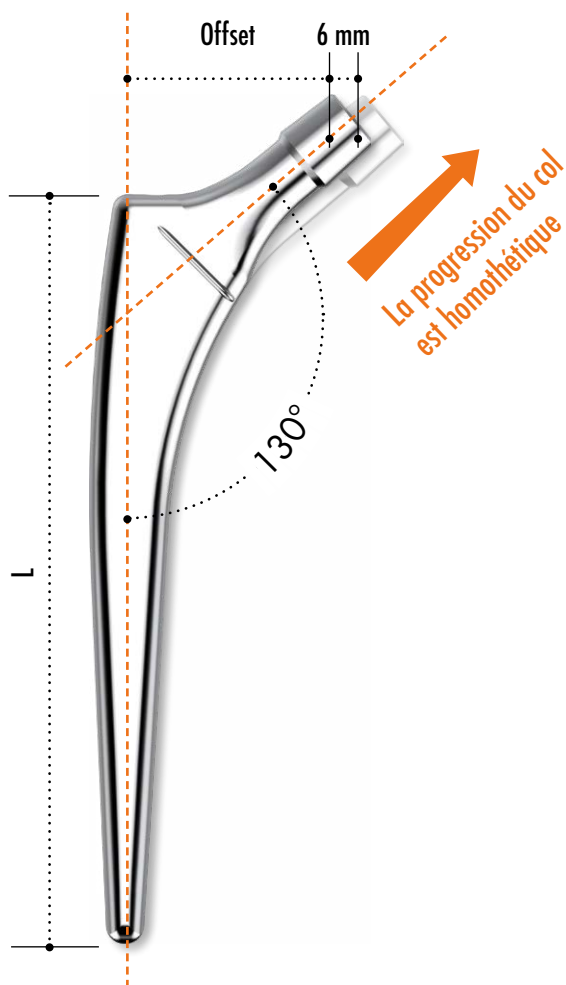


COL LATÉRALISÉ



Tige mini latéralisée avec collerette	Référence
Hype SCLA 2 Mini	RM12700002
Hype SCLA 3 Mini	RM12700003
Hype SCLA 4 Mini	RM12700004
Hype SCLA 5 Mini	RM12700005
Hype SCLA 6 Mini	RM12700006
Hype SCLA 7 Mini	RM12700007

Tige Hype® standard & latéralisée à cimenter



Dimensions

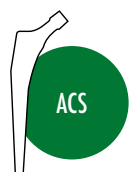
Taille	L (mm)	Offset (mm)	
		Tige standard	Tige latéralisée
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	/
11	180	48	/

Matériaux

- Tige : acier inoxydable poli brillant



COL STANDARD



Tige à cimenter standard	Référence
Hype ACS 1	RM12800001
Hype ACS 2	RM12800002
Hype ACS 3	RM12800003
Hype ACS 4	RM12800004
Hype ACS 5	RM12800005
Hype ACS 6	RM12800006
Hype ACS 7	RM12800007
Hype ACS 8	RM12800008
Hype ACS 9	RM12800009
Hype ACS 10	RM12800010
Hype ACS 11	RM12800011




COL LATÉRALISÉ





Tige à cimenter latéralisée	Référence
Hype ACL 2	RM12500002
Hype ACL 3	RM12500003
Hype ACL 4	RM12500004
Hype ACL 5	RM12500005
Hype ACL 6	RM12500006
Hype ACL 7	RM12500007
Hype ACL 8	RM12500008
Hype ACL 9	RM12500009

Les têtes fémorales compatibles

Les têtes fémorales compatibles avec les tiges **Hype®** ont un cône 12/14 et sont les suivantes :

Matériaux	Ø (mm)	Libellé	Référence
 <div> <div>12 14</div> <div>5° 43°</div> </div> <p>Céramique BioloX® delta</p>	Ø 28	D28-CC (- 3,5 mm)	RM30650001
		D28-CM (0)	RM30650002
		D28-CL (+ 3,5 mm)	RM30650003
	Ø 32	D32-CC (- 4 mm)	RM30650004
		D32-CM (0)	RM30650005
		D32-CL (+ 4 mm)	RM30650006
	Ø 36	D36-CC (- 4 mm)	RM30650008
		D36-CM (0)	RM30650009
		D36-CL (+ 4 mm)	RM30650010

Matériaux	Ø (mm)	Libellé	Référence
 <div><div>12 14</div><div>5° 43°</div></div> <p>Inox</p>	Ø 22,2	I22-CC (- 2,5 mm)	RM30100001
		I22-CM (0)	RM30100002
		I22-CL (+ 2,5 mm)	RM30100003
	Ø 28	I28-CC (- 3,5 mm)	RM30100005
		I28-CM (0)	RM30100006
		I28-CL (+ 3,5 mm)	RM30100007
 <div><div>12 14</div><div>5° 43°</div></div> <p>Cobalt chrome</p>	Ø 22,2	C22-CC (- 2,5 mm)	RM30400001
		C22-CM (0)	RM30400002
		C22-CL (+ 2,5 mm)	RM30400003
	Ø 28	C28-CC (- 3,5 mm)	RM30400004
		C28-CM (0)	RM30400005
		C28-CL (+ 3,5 mm)	RM30400006

Les cotyles compatibles

La gamme de tiges **Hype®** est compatible avec les cotyles suivants :



* Uniquement avec les tiges HYPE ACS et HYPE ACL

Technique de pose

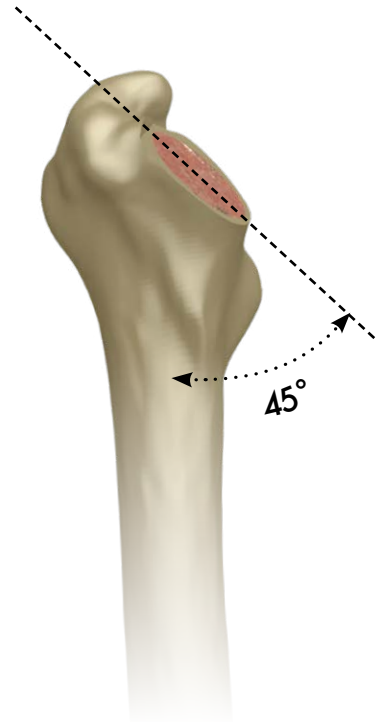
1

Résection du col

Le niveau de coupe du col est défini durant la planification préopératoire à l'aide de calques radiographiques (ou d'un logiciel de planification).

Il est confirmé en peropératoire avec les repères anatomiques.

Le trait de coupe doit former un angle de 45° avec l'axe anatomique du fémur.

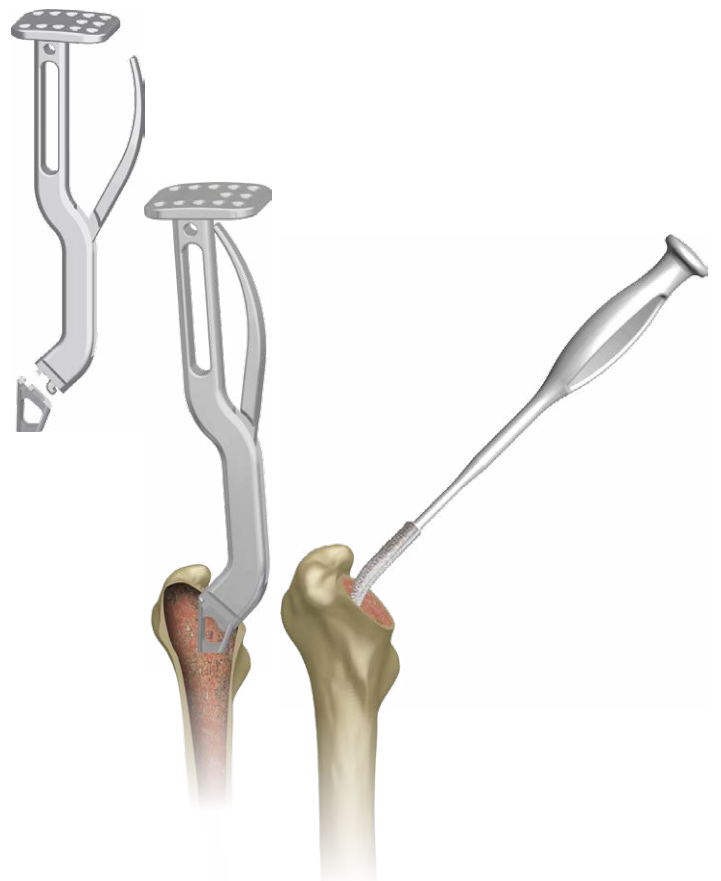


2

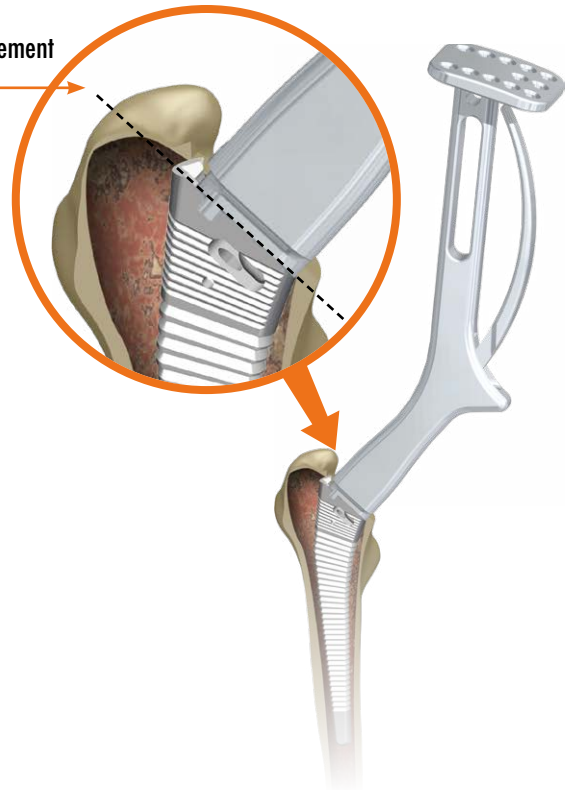
Préparation du grand trochanter et de la métaphyse

L'ouverture du canal fémoral, et le dégagement du grand trochanter, peuvent se pratiquer avec une petite râpe ou un emporte-pièce (monté sur le manche porte-râpe).

Il est parfois nécessaire de bien travailler la partie interne du grand trochanter afin d'éviter le positionnement des râpes et de l'implant en varus.



Repère d'enfoncement
de la râpe



3 Passage des râpes

Connecter les râpes **Hype®** sur le manche adapté pour les voies postéro-latérales, antéro-latérales ou antérieures, et compacter progressivement l'os spongieux jusqu'au niveau de la coupe du col.

La jonction entre la râpe et le manche porte-râpe est la limite d'impaction de la râpe, elle correspond à la limite d'impaction de l'implant définitif.

Des râpes spécifiques sont disponibles pour les implants **Hype®** Mini standards et latéralisés.

Une tige d'orientation peut-être installée sur le manche afin de visualiser l'antéversion.

La râpe – jugée suffisamment stable lors d'un effort en rotation sur le manche – définit la taille de l'implant.

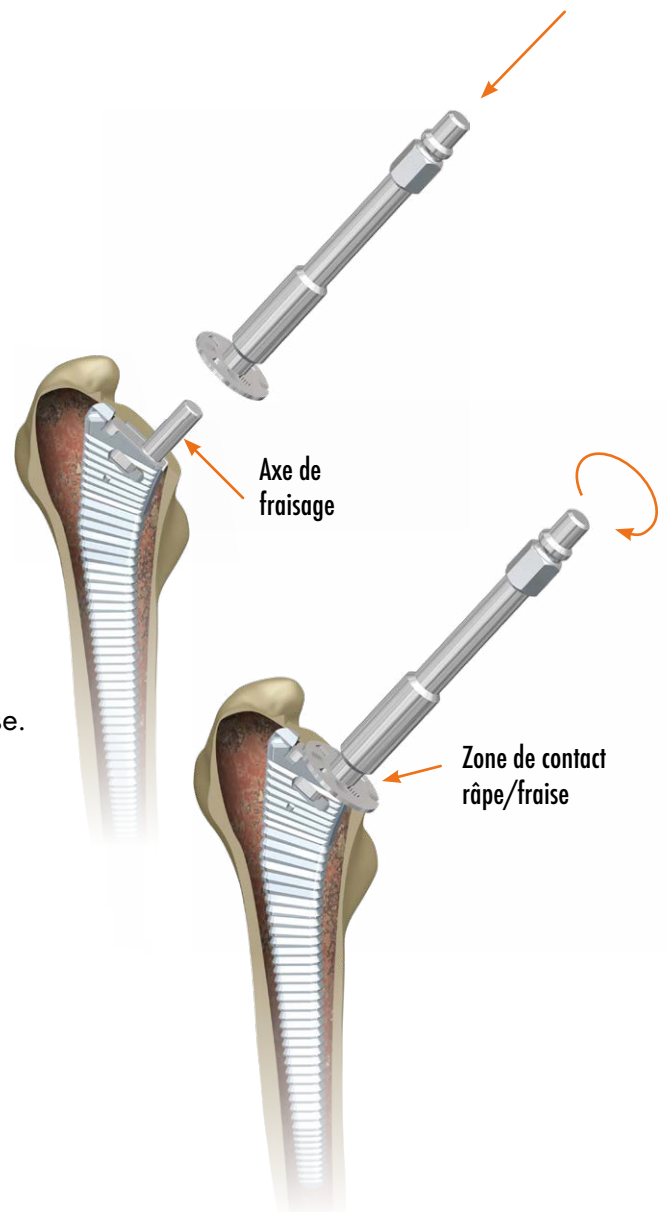
4 Préparation du calcar (tige avec collerette)

Installer l'axe de fraisage sur la râpe.

Présenter la fraise à calcar montée sur le moteur et fraiser sur la râpe en place jusqu'au contact râpe/fraise.

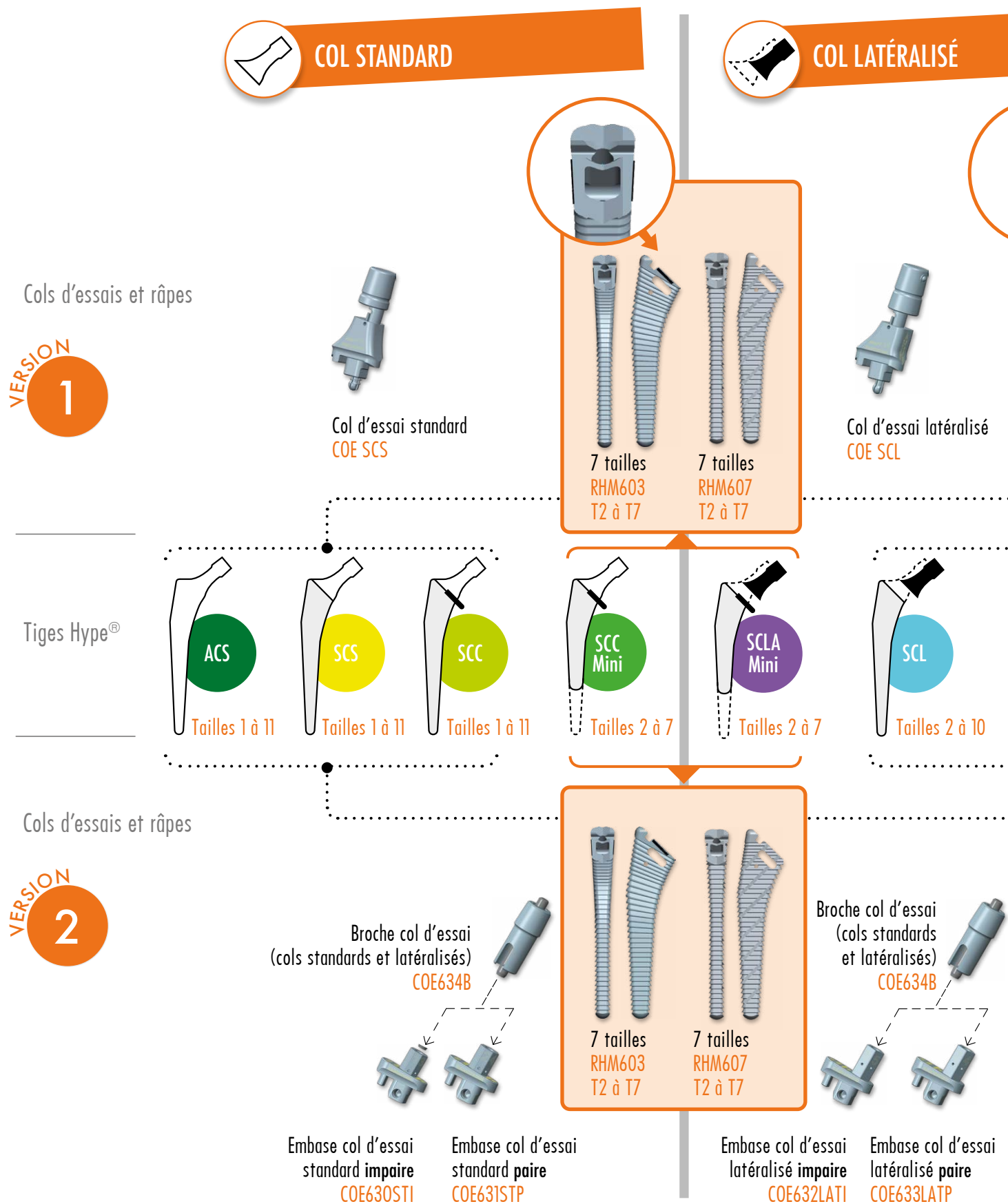
Cette opération permet d'obtenir un interligne parfait entre la coupe fémorale et la face supérieure de la râpe.

La fraise à calcar doit normaliser la coupe pour les tiges avec collerette.



Pour réaliser des essais directement sur les râpes fémorales **Hype**[®], il est nécessaire d'utiliser le système de col d'essai pour tige à offset standard, à offset latéralisé, coxa vara ou high offset.

Il existe deux versions différentes de cols d'essai. Voici, ci-après, la correspondance entre ces deux versions d'instrumentation de tiges **Hype**[®] :





HIGH OFFSET



11 tailles
RH605 U1 à U11



11 tailles
RH606 1 à 11



Col d'essai
High Offset
COE SCHO



ACL

Tailles 2 à 9



SCHO

Tailles 3 à 11



COXA VARA

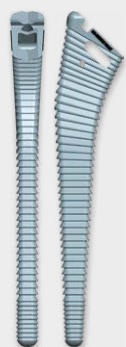


Col d'essai
Coxa Vara
COE SCV



SCV

Tailles 2 à 9

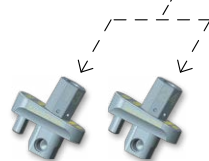


11 tailles
RH605 U1 à U11



11 tailles
RH606 1 à 11

Broche col d'essai
High Offset
COE635BH0



Embase col d'essai
standard impaire
COE630STI

Embase col d'essai
standard paire
COE631STP



Col d'essai
Coxa Vara
COE SCV

5 Essai sur râpe (suite)

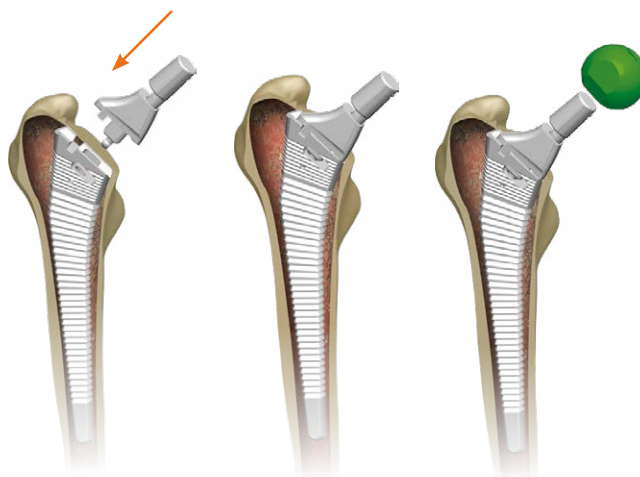
VERSION
1

Essais avec les cols d'essais

Présenter le col d'essai devant la râpe, pousser le cône jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col.

Monter la tête d'essai au diamètre et avec la longueur de col souhaités pour faire des essais en réduction.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.



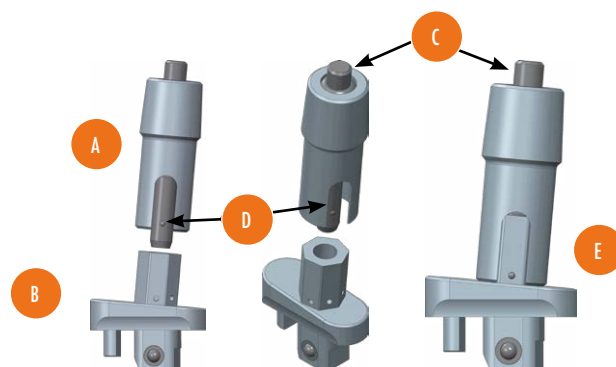
VERSION
2

Essais avec les cols d'essais

Assembler la broche et l'embase spécifique à l'essai souhaité en procédant comme indiqué ci-dessous (voir le détail page précédente) :

- 1 Présenter la broche **A** et l'embase **B** de façon à les assembler
- 2 Appuyer sur le poussoir **C** pour déverrouiller la bille **D** et ainsi permettre l'insertion de la broche dans l'embase, puis rapprocher les deux pièces en orientant la broche vers la taille désirée - gravée sur l'embase
Une fois la bille engagée dans le fût de l'embase, vous pouvez relâcher le poussoir **C** - qui doit rester en position basse
- 3 Rapprocher encore les deux pièces **A** et **B** jusqu'à entendre un « clic » signalant le verrouillage de la broche sur l'embase accompagné par le relâchement du poussoir **C**.

Présenter le col d'essai devant la râpe, pousser le cône jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col (ne pas appuyer sur le bouton poussoir pour ne pas modifier les réglages de tailles effectués).



- A** Broche de col d'essai
- B** Embase de col d'essai
- C** Poussoir
- D** Bille
- E** Col d'essai assemblé



2



3



Monter la tête d'essai au diamètre et avec la longueur de col souhaités pour faire des essais en réduction.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.

6

Mise en place de la tige définitive

Tige sans ciment

La tige est descendue au maximum dans le fût fémoral sans exercer de contrainte particulière, en utilisant le pointeau ou l'orienteur impacteur coudé (complété si besoin de l'orienteur de tige).

L'impaction définitive est obtenue lorsque le revêtement est au niveau de la coupe.

Tige à cimenter

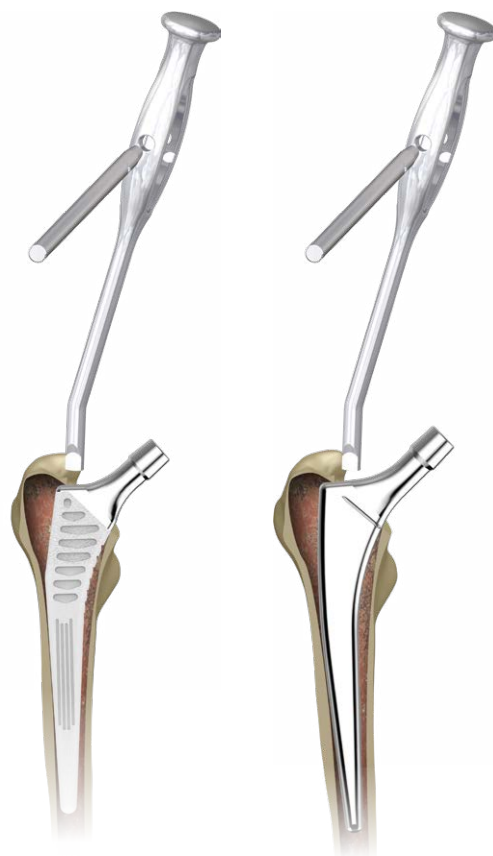
L'introduction de la tige est conduite doucement dans le manteau de ciment jusqu'au maximum de la pression manuelle.

L'impacteur contraint dans l'empreinte (située au niveau de l'épaule de la tige) permet de régler l'orientation définitive.

Une tige d'orientation introduite dans le manche matérialise l'antéversion.

Le niveau d'enfoncement est atteint lorsque le repère situé sur l'implant se situe au niveau du trait de coupe.

Le pointeau d'impaction non contraint permet de maintenir la tige en pression le temps de la prise du ciment.



7

Mise en place de la tête fémorale

1

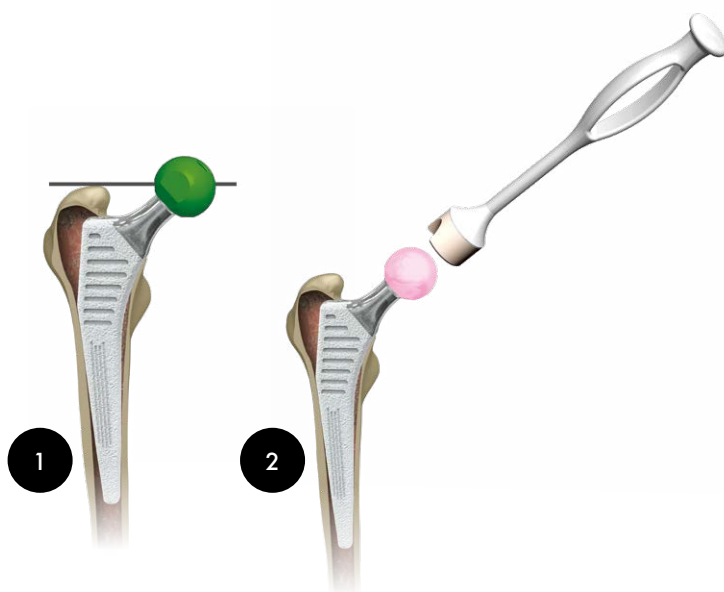
Essais sur implant

Il est possible de réaliser des tests de stabilité avec des têtes d'essai montées sur la tige définitive.

La tige d'orientation de tête d'essai peut être utilisée pour évaluer la position du centre articulaire, par rapport au sommet du grand trochanter. Il suffit de passer cette tige dans les trous présents sur la tête d'essai.

Nb : Le repérage du centre articulaire avec la tige d'orientation n'est possible que pour une tige à offset standard, à offset latéralisé et high offset.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.



2

Mise en place de la tête définitive

Nettoyer et sécher le cône prothétique.

Placer la tête définitive sur le cône de la tige et réaliser un mouvement de vissage.

Finaliser ensuite le montage en imprimant un coup ferme dans l'axe du col à l'aide de l'impacteur/réducteur.

Réduire l'articulation.

Extraction de la tige (peropératoire)

Montage

Assembler la pince sur le cône de la tige (la face plate du cône en butée contre le fond de la pince), serrer l'écrou avec le guide d'orientation et connecter le manche porte-râpe. Procéder ensuite à l'extraction de la tige fémorale.

Il est déconseillé de réutiliser cet implant car le cône morse a pu être endommagé.

Démontage

Lors du démontage, dévisser l'écrou avec le guide d'orientation.

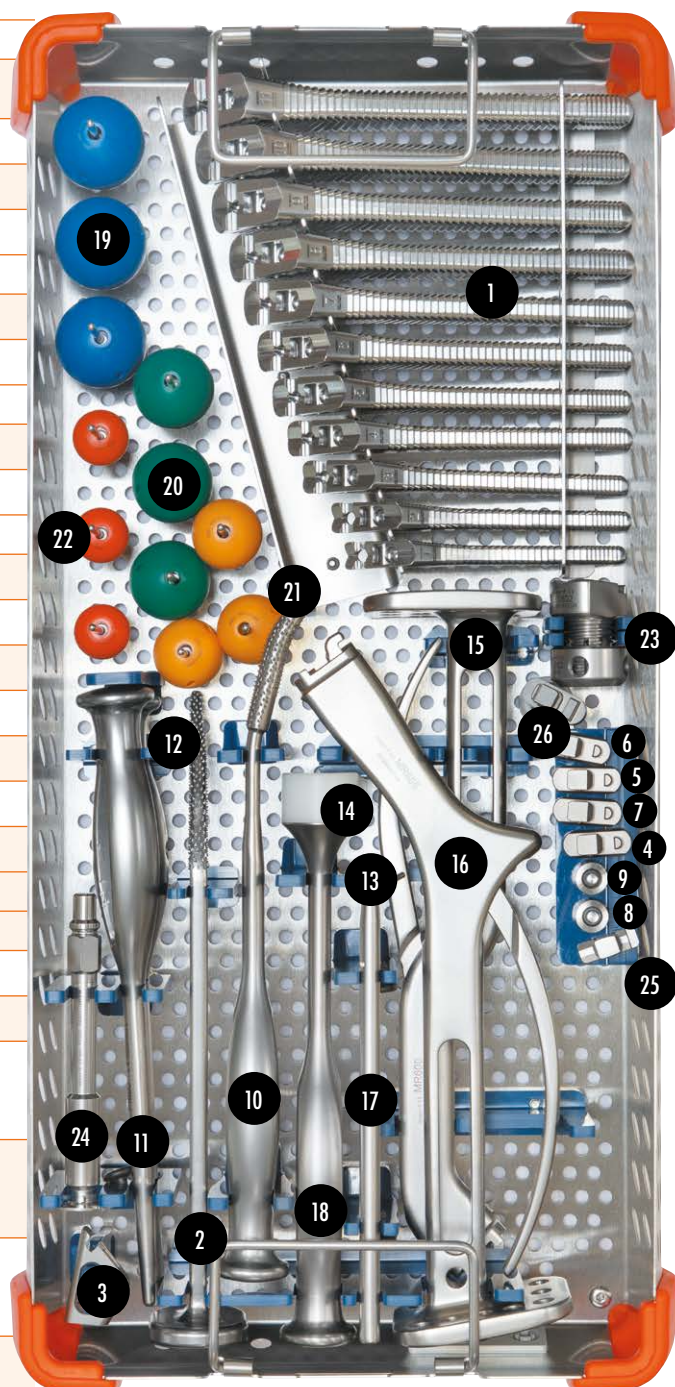
En cas de difficultés, veuillez nous renvoyer l'ensemble extracteur + tige nettoyée.



L'instrumentation

Tige Hype® VARAHLO 1

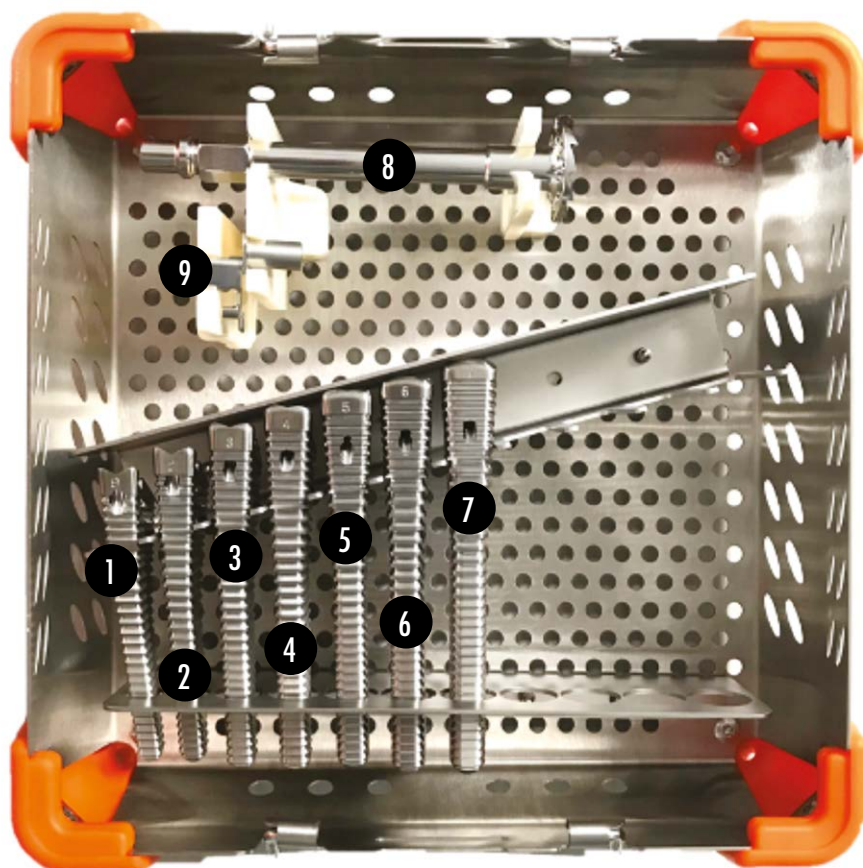
N°	Libellé	Désignation
1	RH605 U1 à U11 ou RH606 1 à 11	Râpe Hype® usinée T1 à T11
2	RP601	Râpe Hype® usinée, pour préparation fémorale
3	OST600	Ostéotome fémoral
4	COE630STI	Col d'essai Hype® impaire
5	COE631STP ou COE SCS	Col d'essai Hype® paire Col d'essai standard HYPE®
6	COE632LATI	Col d'essai Hype® latéralisée impaire
7	COE633LATP ou COE SCL	Col d'essai Hype® latéralisée paire Col d'essai latéralisé HYPE®
8	COE634B	Broche de col d'essai Hype®
9	COE635BHO ou COE-SCHO	Broche de col d'essai Hype® high offset Col d'essai HYPE® high offset
10	RP602	Râpe pour préparation pour voie antérieure
11	PI600	Pointeau d'impaction
12	IP605	Impacteur orienteur coudé
13	OR601	Tige d'orientation tête d'essai
14	EI602	Embout d'impacteur
15	MR600	Manche râpe standard
16	MR605 ou MR600 MR604	Manche râpe voies antérieures Manche râpe standard Manche râpe voies antérieures
17	OR600	Orienteur de tige
18	MI605	Manche pour embout d'impaction
19	TE607-36CC TE607-36CM TE607-36CL	Tête d'essai Ø 36 mm courte (-4) Tête d'essai Ø 36 mm moyenne (0) Tête d'essai Ø 36 mm longue (+4)
20	TE607-32CC TE607-32CM TE607-32CL	Tête d'essai Ø 32 mm courte (-4) Tête d'essai Ø 32 mm moyenne (0) Tête d'essai Ø 32 mm longue (+4)
21	TE607-28CC TE607-28CM TE607-28CL	Tête d'essai Ø 28 mm courte (-3.5) Tête d'essai Ø 28 mm moyenne (0) Tête d'essai Ø 28 mm longue (+3.5)
22	TE607-22.2CC TE607-22.2CM TE607-22.2CL	Tête d'essai Ø 22.2 mm courte (-2.5) Tête d'essai Ø 22.2 mm moyenne (0) Tête d'essai Ø 22.2 mm longue (+2.5)
23	ET602	Adaptateur d'extraction de tige
24	FC602	Fraise à conformer le calcar
25	FC602 ADAPTATEUR	Support pour fraise à calcar
26	COE SCV	Col d'essai Hype® coxa vara
27	AR700	Alésoir (option)



L'instrumentation

Complément pour tige Hype® Mini VARAHMO1

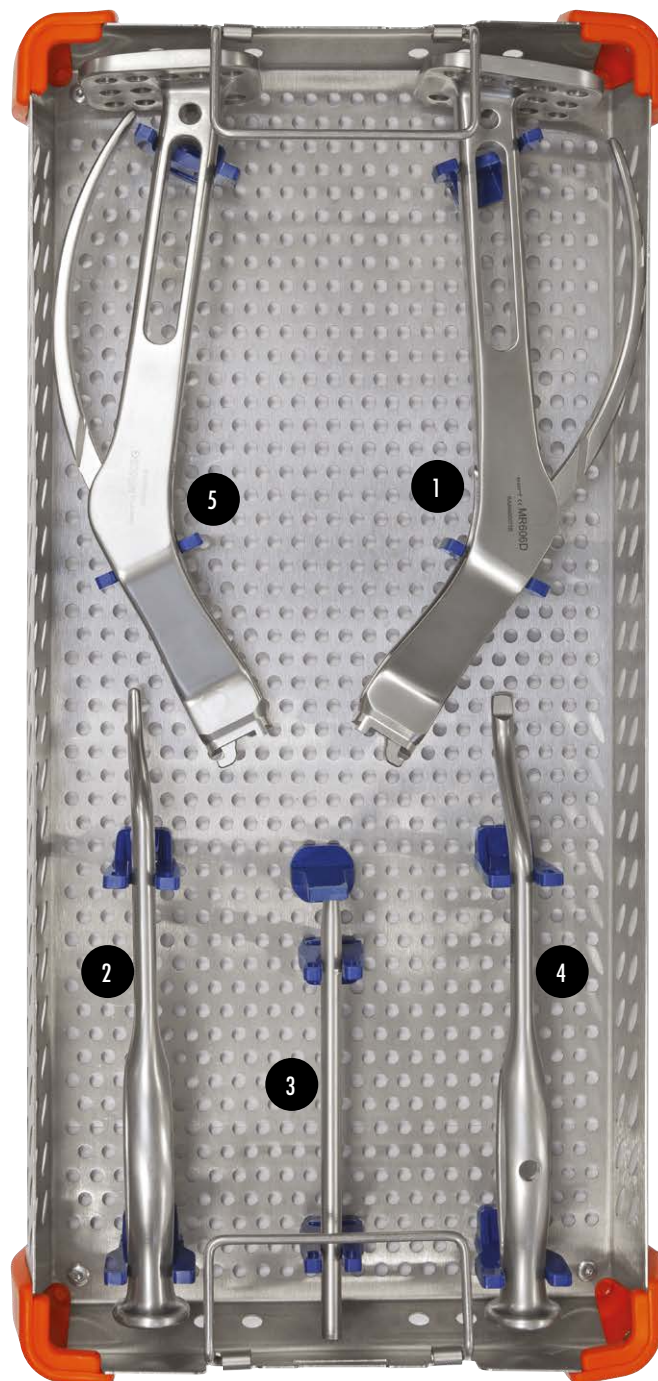
N°	Libellé	Désignation
1	ou RHM603 S	Râpe Mini Hype® Starter trouée
	RHM607 S	HYPE® Mini Starter
2	ou RHM603 T2	Râpe Mini HYPE® trouée taille 2
	RHM607 2	Râpe HYPE® Mini taille 2
3	ou RHM603 T3	Râpe Mini HYPE® trouée taille 3
	RHM607 3	Râpe HYPE® Mini taille 3
4	ou RHM603 T4	Râpe Mini HYPE® trouée taille 4
	RHM607 4	Râpe HYPE® Mini taille 4
5	ou RHM603 T5	Râpe Mini HYPE® trouée taille 5
	RHM607 5	Râpe HYPE® Mini taille 5
6	ou RHM603 T6	Râpe Mini HYPE® trouée taille 6
	RHM607 6	Râpe HYPE® Mini taille 6
7	ou RHM603 T7	Râpe Mini HYPE® trouée taille 7
	RHM607 7	Râpe HYPE® Mini taille 7
8	FC603	Fraise à calcar
9	FC603 Adaptateur	Adaptateur fraise à calcar



L'instrumentation

Tige Hype® VARALMO1

N°	Libellé	Désignation
1	MR606 D	Manche porte-râpe droit
2	PIC601	Pointeau courbe
3	OR600	Tige orienteur
4	IPC604	Impacteur courbe
5	MR606 G	Manche porte-râpe gauche



Accès aux notices d'instructions dématérialisées

SERF met à votre disposition, pour chaque type d'implant, des notices d'instructions dématérialisées spécifiques, régulièrement mises à jour, consultables, téléchargeables et imprimables au gré de vos besoins.

La notice correspondante peut vous être envoyée, sur support papier dans un délai de 7 jours calendaires, sur simple demande auprès de SERF.

Vous trouverez dans ces notices non seulement les informations réglementaires et les caractéristiques techniques de nos implants, mais également de précieuses informations sur les indications, contre-indications, compatibilités entre implants, les examens possibles et ceux à rigoureusement éviter, etc.

Ces notices dématérialisées, au format Adobe® Acrobat® PDF, sont accessibles et téléchargeables de deux manières :

- à partir d'un QR code figurant sur l'emballage de l'implant, pouvant être lu à l'aide d'un smartphone ou d'une tablette (connexion Internet requise ; 3G/4G, Wi-Fi...) et d'une application de lecture appropriée (disponible en téléchargement gratuit sur Google Play, Apple® Appstore et Windows® Store selon modèle de périphérique employé),
- via la connexion Internet d'un ordinateur, d'un smartphone ou d'une tablette, en saisissant directement sur votre navigateur Internet usuel l'adresse URL indiquée à proximité du QR code.

Voici ci-contre les QR codes et adresses URL des six notices d'instructions dématérialisées couvrant les gammes d'implants – tiges et têtes compatibles – présentés dans ce document :
Système d'exploitation requis Acrobat Reader DC Windows

- Processeur de 1,5 GHz ou plus rapide
- Windows Server 2008 R2 (64 bits), 2012 (64 bits), 2012 R2 (64 bits)† ou 2016 (64 bits) ; Windows 7 SP1 (32 et 64 bits), Windows 8, 8.1(32 et 64 bits)† ou Windows 10 (32 et 64 bits)
- 1 Go de mémoire RAM
- 380 Mo d'espace disponible sur le disque
- Résolution d'écran 1024x768
- Internet Explorer 11 MacOS
- Processeur Intel
- Mac OS X v10.11, macOS v10.12, macOS v10.13 ou macOS v10.14*
- 1 Go de mémoire RAM
- 380 Mo d'espace disponible sur le disque
- Résolution d'écran 1024x768
- Safari 9.0, 10.0 ou 11.0 (Le module externe pour Safari est uniquement pris en charge par les systèmes 64 bits dotés d'un processeur Intel.)

Applications mobiles

- Adobe Acrobat Reader : iOS, Android, Windows Phone
- Adobe Scan : iOS, Android
- Adobe Fill & Sign : iOS, Android



Hype® SCS, SCC & SCL



Hype® SCS, SCC et SCL
<http://doc.serf.fr/0904.pdf>



Hype® SCHO



Hype® SCHO
<http://doc.serf.fr/0902.pdf>



Hype® SCV



Hype® SCV
<http://doc.serf.fr/0905.pdf>



Hype® SCC Mini & SCLA Mini



Hype® Mini
<http://doc.serf.fr/0901.pdf>



Hype® ACS & ACL



Hype® ACV-ACL
<http://doc.serf.fr/0903.pdf>



Têtes fémorales 12/14



Hype® TÊTES 12/14
<http://doc.serf.fr/0906.pdf>

Notes

Notes

[illegible]



Tous les dispositifs médicaux mentionnés dans ce document sont marqués CE selon la Directive 93/42/CEE et ses amendements, à moins qu’identifiés spécifiquement comme « non marqués CE ».

Les dispositifs médicaux mentionnés dans ce document sont des dispositifs de classe I, IIa et III.

Les dispositifs médicaux de classe IIa et III sont marqués CE 0459 avec le GMED.

Avant toute utilisation d’un produit SERF, veuillez-vous référer à la notice d’instructions et à la technique opératoire. Consulter les étiquettes et notices produits pour la liste complète des indications, contre-indications, risque, avertissement, précautions et mode d’emploi.

Statut du remboursement en France : les implants sont inscrits à la Liste des Produits et Prestations Remboursables (LPPR) mentionnée à l’article L165-1 du code de la sécurité sociale et sont de ce fait éligibles au remboursement par l’assurance maladie.

©2021 SERF. Tous droits réservés. **Hype®** est une marque de commerce de SERF.



SERF
85 Avenue des Bruyères
69150 Décines-Charpieu - France
Tel. +33 (0)4 72 05 60 10