

HYPE[®]

STELI FEMORALI



T E C N I C A C H I R U R G I C A

serf
HIP

I N D I C E

PRESENTAZIONE DELLA GAMMA HYPE®	4	STELO HYPE® STANDARD E LATERALIZZATO CEMENTATO	11
STELO HYPE® STANDARD E LATERALIZZATO NON CEMENTATO	7	TESTE FEMORALI COMPATIBILI	12
STELO HYPE® COXA VARA NON CEMENTATO	8	COTILI COMPATIBILI	13
STELO HYPE® HIGH OFFSET NON CEMENTATO	9	TECNICA CHIRURGICA.....	14
STELO HYPE® MINI STANDARD E LATERALIZZATO NON CEMENTATO	10	STRUMENTARIO	23
		ACCESSO AL MANUALE DIGITALE	27



PRESENTAZIONE DELLA GAMMA HYPE®

La gamma di impianti **HYPE®** consiste in steli femorali da primo impianto disponibili nelle versioni cementata e non cementata, con e senza colletto. Sono disponibili diversi angoli CCD⁽¹⁾ e offset: offset standard, lateralizzato, high offset e coxa vara. I nostri impianti sono realizzati per le versioni non cementate in lega di titanio (TA6V) e per le versioni cementate in acciaio inossidabile trattato con azoto (M30).

Il doppio rivestimento degli steli non cementati è realizzato con un doppio strato composto da titanio di 150 µm sulla porzione metafisaria, integrato da 80 µm di HAP⁽²⁾ su tutto lo stelo.

Gli steli cementati sono lucidi e dotati di un riferimento per indicare la profondità dello stelo.

La fine del rivestimento sulle versioni non cementate e il riferimento sulle versioni cementate corrispondono alla resezione del collo femorale.

La gamma comprende i seguenti steli :

DESCRIZIONE	TIPO DI STELO	MISURE DISPONIBILI	ANGOLO CCD ⁽¹⁾
HYPE® SCS	Stelo offset standard non cementato	1 - 11	130°
HYPE® SCC	Stelo offset standard con colletto non cementato	1 - 11	130°
HYPE® SCC Mini	Stelo mini con offset standard con colletto non cementato	2 - 7	130°
HYPE® ACS	Stelo offset standard cementato	1 - 11	130°
HYPE® SCL	Stelo offset lateralizzato non cementato	2 - 10	130°
HYPE® SCLA Mini	Stelo mini offset lateralizzato con colletto non cementato	2 - 7	130°
HYPE® ACL	Stelo offset lateralizzato cementato	2 - 9	130°
HYPE® SCHO	Stelo high offset non cementato	3 - 11	130°
HYPE® SCV	Stelo coxa vara non cementato	2 - 9	120°

La gamma degli steli **HYPE®** è omotetica; la lunghezza dei colli progredisce ad ogni misura per tutte le famiglie di steli, ad eccezione degli steli **HYPE® SCV** (coxa vara).

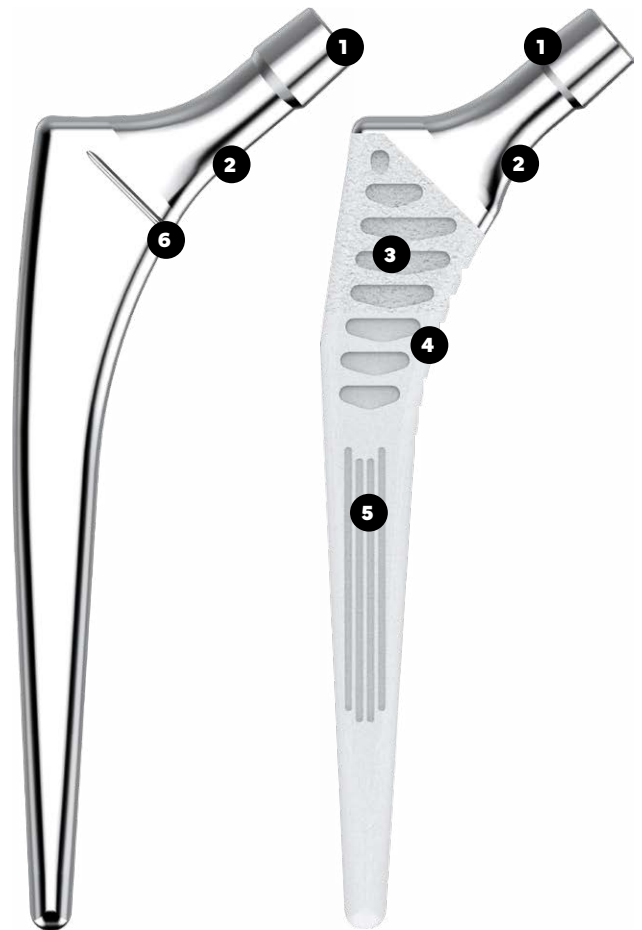
Gli steli **HYPE® MINI** sono indicati nelle procedure di tipo mini-invasivo e per le vie chirurgiche anteriori; hanno la particolarità di avere una sezione intramidollare più corta del 20%.

1. CCD: angolo cervico diafisario (dall'inglese Caput-Callum-Diaphyseal angle)

2. HAP: Idrossiapatite

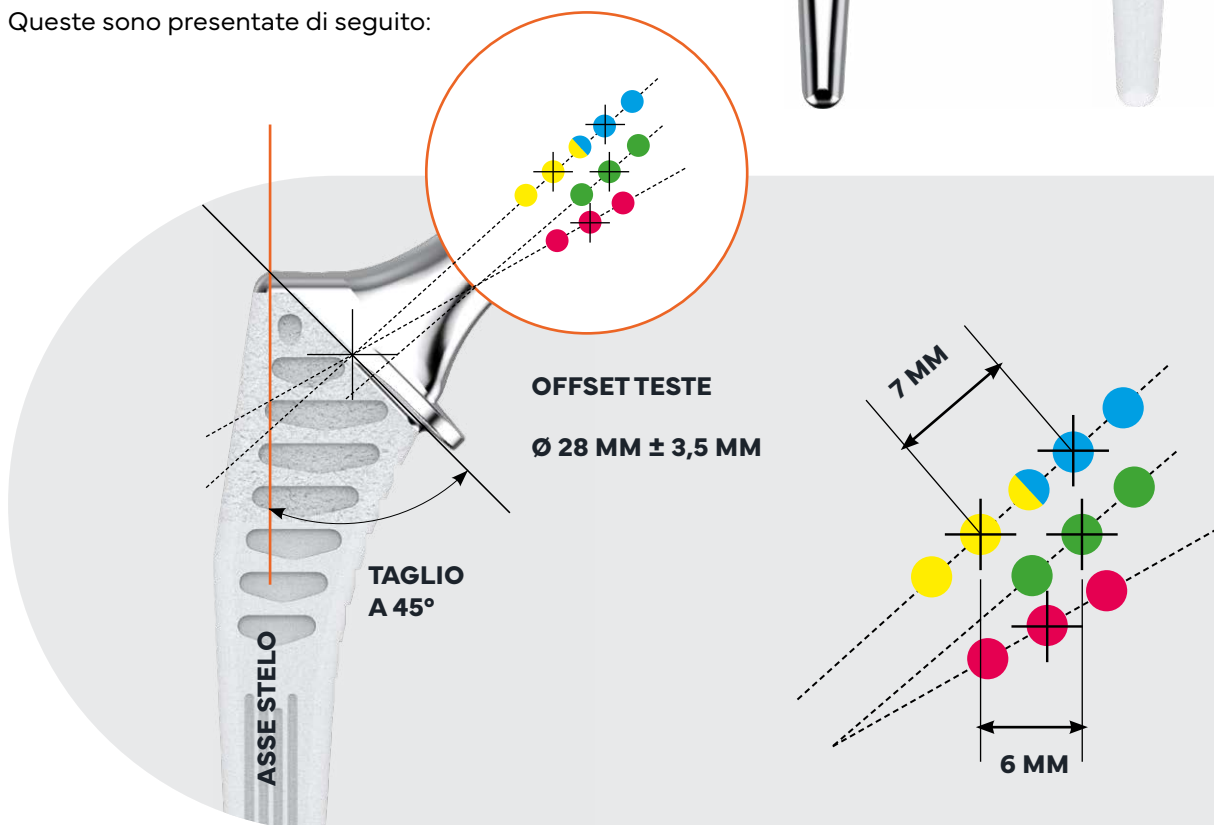
12
14
5°43'

- 1 Cono
- 2 Collo rotondo assottigliato, lucidato a specchio
- 3 Macro struttura
- 4 Scanalatura di appoggio
- 5 Scanalature verticali sui lati anteroposteriori
- 6 Riferimento di profondità



La gamma **HYPE**® propone diverse soluzioni per la ricostruzione delle articolazioni.

Queste sono presentate di seguito:



- Stelo **HYPE**® standard non cementato (**SCS - SCC - SCC MINI**)
Stelo **HYPE**® standard cementato (**ACS**)

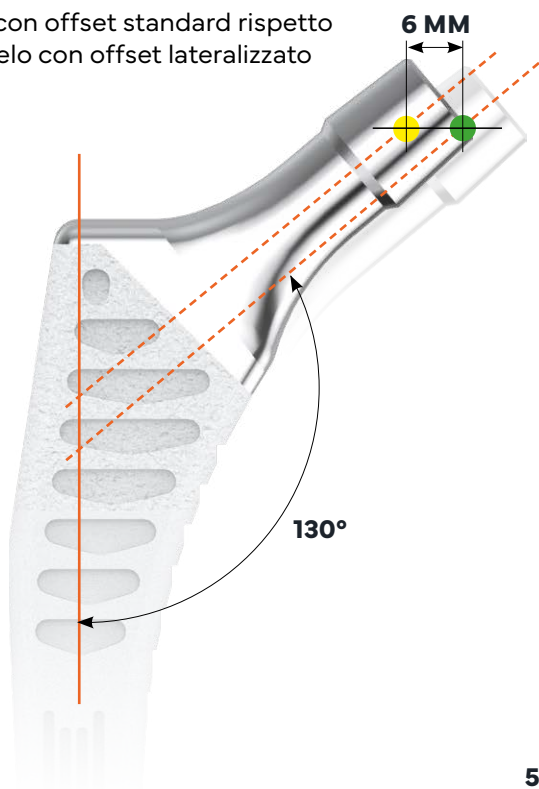
- Stelo **HYPE**® lateralizzato non cementato (**SCL - SCLA MINI**)
Stelo **HYPE**® lateralizzato cementato (**ACL**)

- Stelo **HYPE**® coxa vara non cementato (**SCV**)

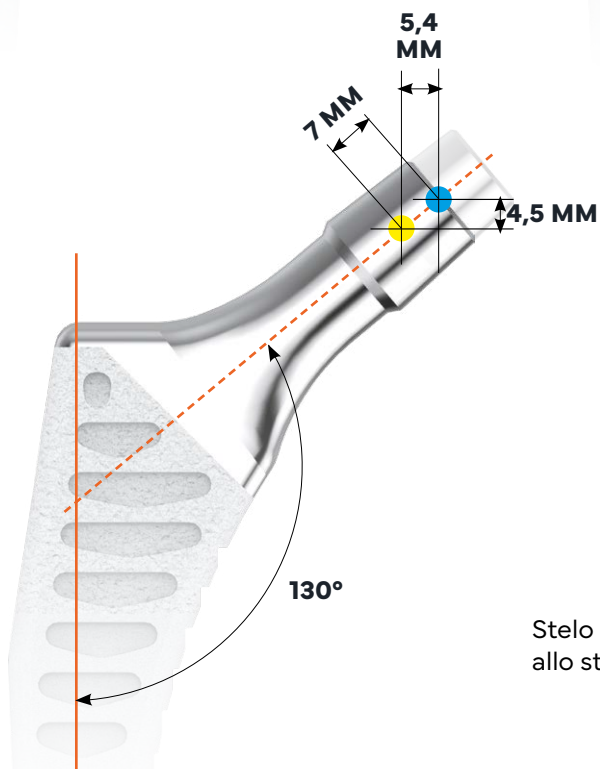
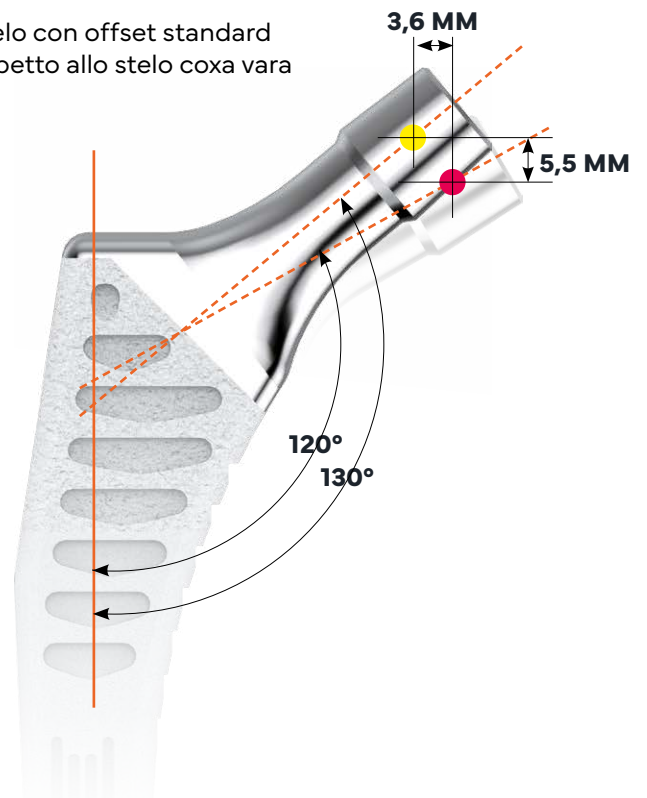
- Stelo **HYPE**® high offset non cementato (**SCHO**)

PRESENTAZIONE DELLA GAMMA

Stelo con offset standard rispetto allo stelo con offset lateralizzato



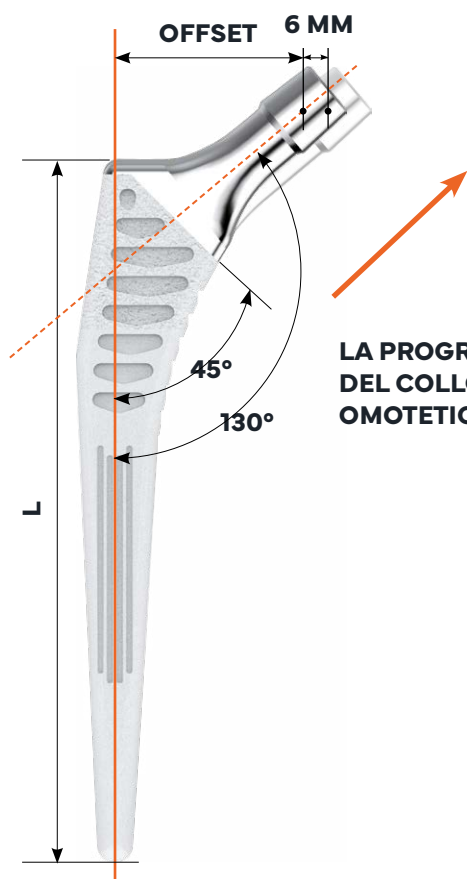
Stelo con offset standard rispetto allo stelo coxa vara



Stelo con offset standard rispetto allo stelo ad high offset

STELO HYPE® STANDARD E LATERALIZZATO NON CEMENTATO

DIMENSIONI



LA PROGRESSIONE
DEL COLLO È
OMOTETICA

MISURA	L (MM)	OFFSET (MM)	
		STELO STANDARD	STELO LATERALIZZATO
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	53
11	180	48	/

MATERIALI

- Stelo: lega di titanio (TA6V)
- Rivestimento: 150 µm Titanio + 80 µm Idrossiapatite

COLLO STANDARD



STELO STANDARD	ARTICOLO
HYPE® SCS 1	RM12000001
HYPE® SCS 2	RM12000002
HYPE® SCS 3	RM12000003
HYPE® SCS 4	RM12000004
HYPE® SCS 5	RM12000005
HYPE® SCS 6	RM12000006
HYPE® SCS 7	RM12000007
HYPE® SCS 8	RM12000008
HYPE® SCS 9	RM12000009
HYPE® SCS 10	RM12000010
HYPE® SCS 11	RM12000011

STELO STANDARD CON COLLETTO	ARTICOLO
HYPE® SCC 1	RM12100001
HYPE® SCC 2	RM12100002
HYPE® SCC 3	RM12100003
HYPE® SCC 4	RM12100004
HYPE® SCC 5	RM12100005
HYPE® SCC 6	RM12100006
HYPE® SCC 7	RM12100007
HYPE® SCC 8	RM12100008
HYPE® SCC 9	RM12100009
HYPE® SCC 10	RM12100010
HYPE® SCC 11	RM12100011

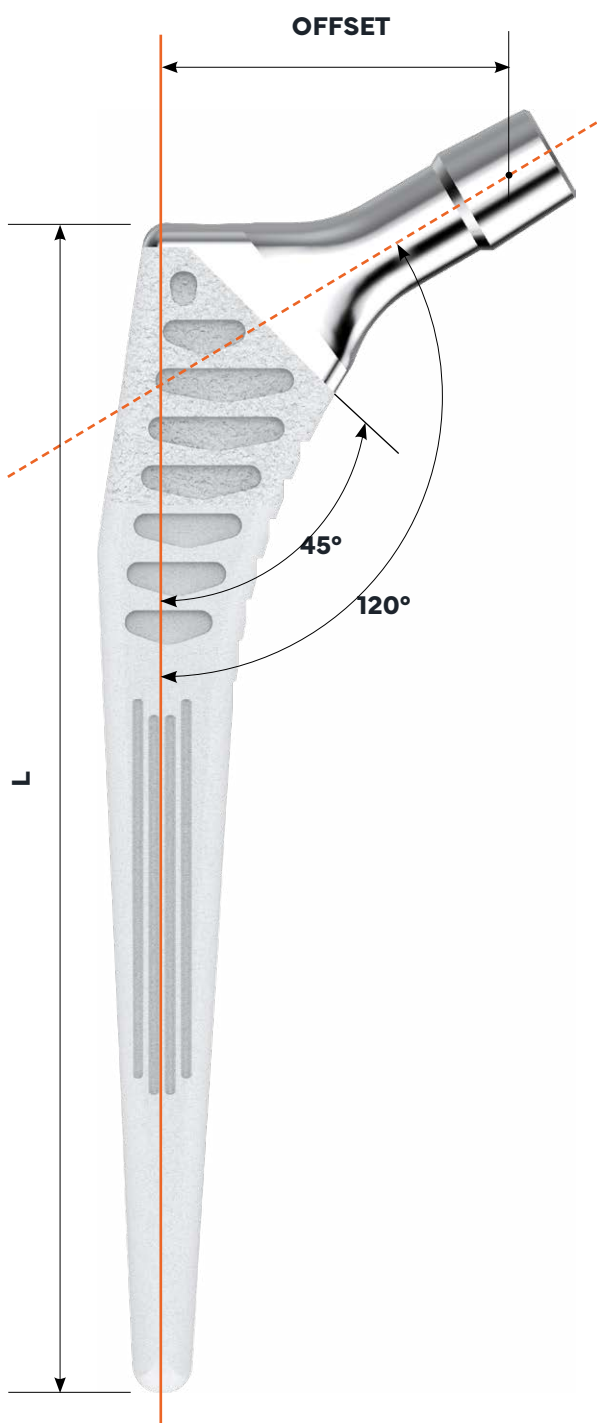
COLLO LATERALIZZATO



STELO LATERALIZZATO	ARTICOLO
HYPE® SCL 2	RM12200002
HYPE® SCL 3	RM12200003
HYPE® SCL 4	RM12200004
HYPE® SCL 5	RM12200005
HYPE® SCL 6	RM12200006
HYPE® SCL 7	RM12200007
HYPE® SCL 8	RM12200008
HYPE® SCL 9	RM12200009
HYPE® SCL 10	RM12200010

STELO HYPE® COXA VARA NON CEMENTATO

DIMENSIONI



N.B. La lunghezza del collo è costante.

MISURA	L (MM)	OFFSET (MM)
2	130	42,9
3	140	44
4	145	44,8
5	150	45,6
6	155	46,4
7	160	47,2
8	165	48
9	170	48,8

COXA VARA



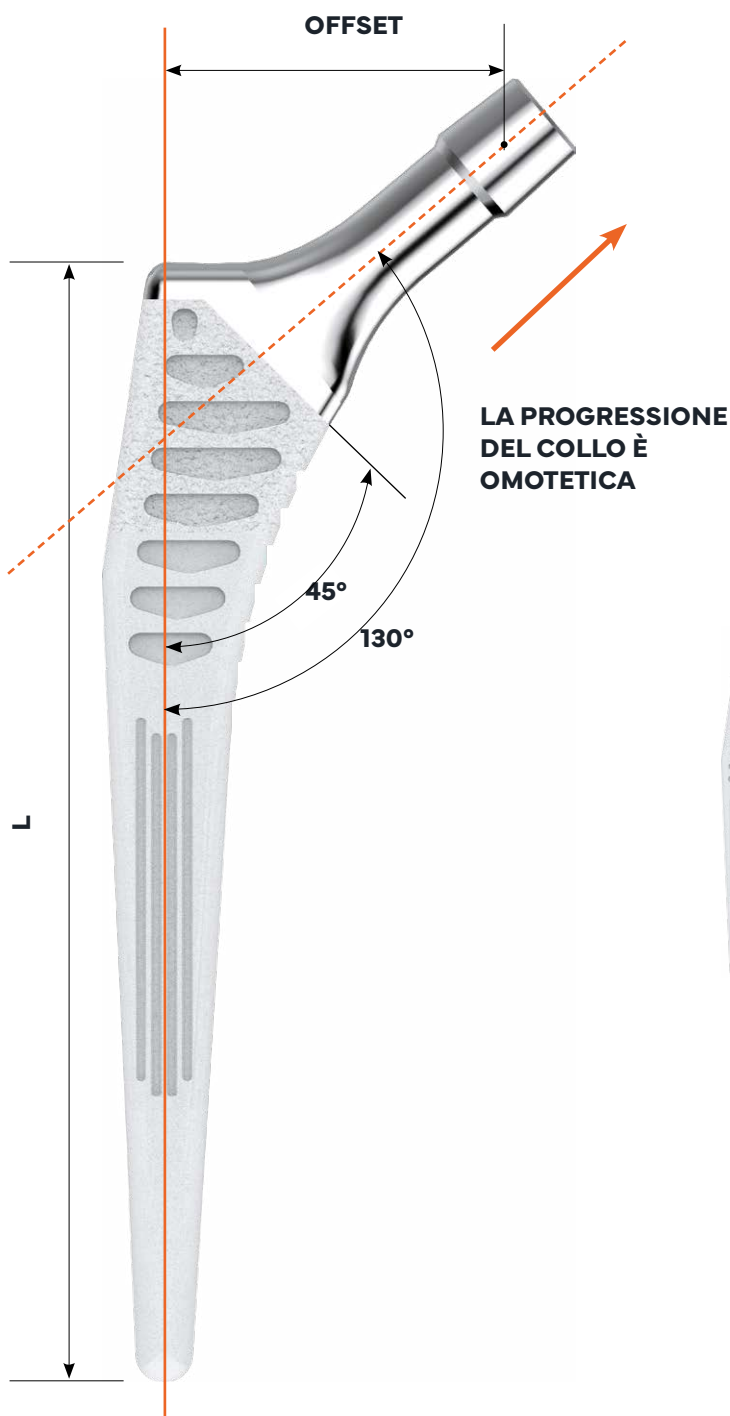
STELO COXA VARA	ARTICOLO
HYPE® SCV 2	RM12400002
HYPE® SCV 3	RM12400003
HYPE® SCV 4	RM12400004
HYPE® SCV 5	RM12400005
HYPE® SCV 6	RM12400006
HYPE® SCV 7	RM12400007
HYPE® SCV 8	RM12400008
HYPE® SCV 9	RM12400009

MATERIALI

- Stelo: lega di titanio (TA6V)
- Rivestimento: 150 µm Titanio + 80 µm Idrossiapatite

STELO HYPE® HIGH OFFSET NON CEMENTATO

DIMENSIONI



MISURA	L (MM)	OFFSET (MM)
3	140	45
4	145	46
5	150	47
6	155	48
7	160	49
8	165	50
9	170	51
10	175	52
11	180	53

HIGH OFFSET



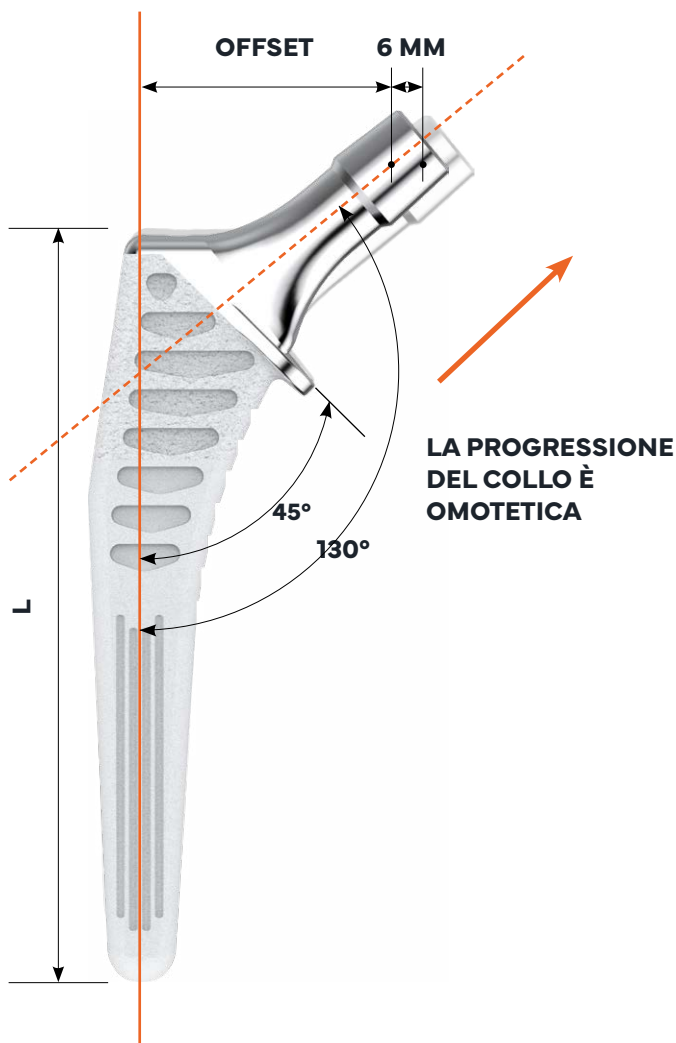
STELO HIGH OFFSET	ARTICOLO
HYPE® SCHO 3	RM12300003
HYPE® SCHO 4	RM12300004
HYPE® SCHO 5	RM12300005
HYPE® SCHO 6	RM12300006
HYPE® SCHO 7	RM12300007
HYPE® SCHO 8	RM12300008
HYPE® SCHO 9	RM12300009
HYPE® SCHO 10	RM12300010
HYPE® SCHO 11	RM12300011

MATERIALI

- Stelo: lega di titanio (TA6V)
- Rivestimento: 150 µm Titanio + 80 µm Idrossiapatite

STELO HYPE® MINI STANDARD E LATERALIZZATO NON CEMENTATO

DIMENSIONI



MISURA	L (MM)	OFFSET (MM)	
		STELO MINI STANDARD	STELO MINI LATERALIZZATO
2	104	39	45
3	112	40	46
4	116	41	47
5	120	42	48
6	124	43	49
7	128	44	50

STELO STANDARD



STELO MINI STANDARD CON COLLETO	ARTICOLO
HYPE® SCC 2 Mini	RM12600002
HYPE® SCC 3 Mini	RM12600003
HYPE® SCC 4 Mini	RM12600004
HYPE® SCC 5 Mini	RM12600005
HYPE® SCC 6 Mini	RM12600006
HYPE® SCC 7 Mini	RM12600007

STELO LATERALIZZATO



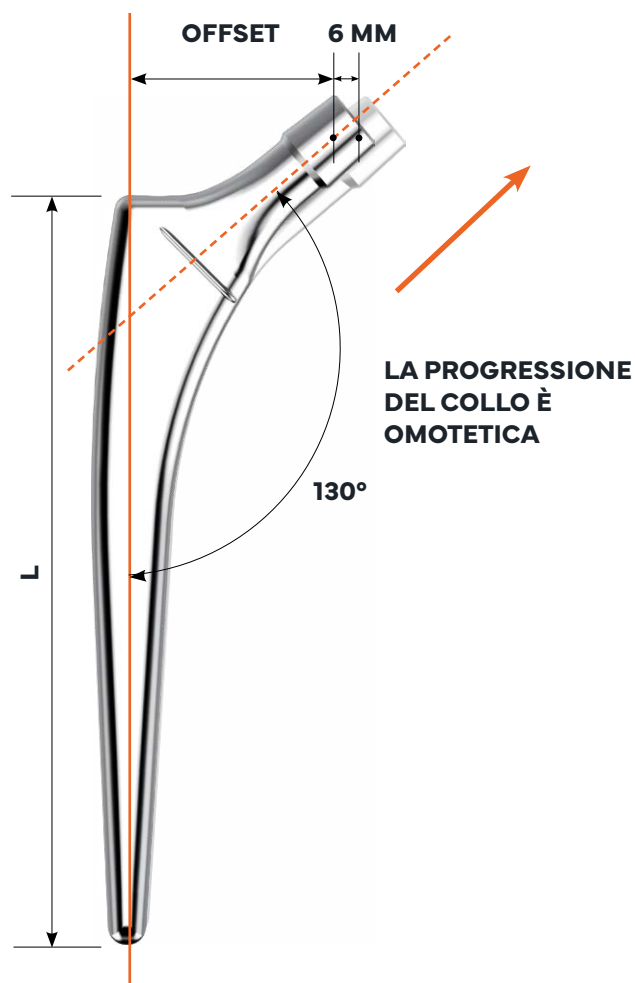
STELO MINI LATERALIZZATO CON COLLETO	ARTICOLO
HYPE® SCLA 2 Mini	RM12700002
HYPE® SCLA 3 Mini	RM12700003
HYPE® SCLA 4 Mini	RM12700004
HYPE® SCLA 5 Mini	RM12700005
HYPE® SCLA 6 Mini	RM12700006
HYPE® SCLA 7 Mini	RM12700007

MATERIALI

- Stelo: lega di titanio (TA6V)
- Rivestimento: 150 µm Titanio + 80 µm Idrossiapatite

STELO HYPE® STANDARD E LATERALIZZATO CEMENTATO

DIMENSIONI



MISURA	L (MM)	OFFSET (MM)	
		STELO STANDARD	STELO LATERALIZZATO
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	/
11	180	48	/

STELO STANDARD



STELO CEMENTATO STANDARD	ARTICOLO
HYPE® ACS 1	RM12800001
HYPE® ACS 2	RM12800002
HYPE® ACS 3	RM12800003
HYPE® ACS 4	RM12800004
HYPE® ACS 5	RM12800005
HYPE® ACS 6	RM12800006
HYPE® ACS 7	RM12800007
HYPE® ACS 8	RM12800008
HYPE® ACS 9	RM12800009
HYPE® ACS 10	RM12800010
HYPE® ACS 11	RM12800011

STELO LATERALIZZATO





STELO CEMENTATO LATERALIZZATO	ARTICOLO
HYPE® ACL 2	RM12500002
HYPE® ACL 3	RM12500003
HYPE® ACL 4	RM12500004
HYPE® ACL 5	RM12500005
HYPE® ACL 6	RM12500006
HYPE® ACL 7	RM12500007
HYPE® ACL 8	RM12500008
HYPE® ACL 9	RM12500009



MATERIALI

- Stelo: acciaio inossidabile lucidato a specchio

TESTE FEMORALI COMPATIBILI

Le teste femorali compatibili con gli steli **HYPE®** hanno un cono 12/14 e sono:

MATERIALI	Ø MM	ARTICOLO	DESCRIZIONE
  CERAMICA BIOLOX® DELTA	Ø 28	RM30650001	D28-CC (- 3,5 mm)
		RM30650002	D28-CM (0)
		RM30650003	D28-CL (+ 3,5 mm)
	Ø 32	RM30650004	D32-CC (- 4 mm)
		RM30650005	D32-CM (0)
		RM30650006	D32-CL (+ 4 mm)
	Ø 36	RM30650008	D36-CC (- 4 mm)
		RM30650009	D36-CM (0)
		RM30650010	D36-CL (+ 4mm)

MATERIALI	Ø MM	ARTICOLO	DESCRIZIONE
  INOX	Ø 22.2	RM30100001	I22-CC (- 2,5 mm)
		RM30100002	I22-CM (0)
		RM30100003	I22-CL (+ 2,5 mm)
	Ø 28	RM30100005	I28-CC (- 3,5 mm)
		RM30100006	I28-CM (0)
		RM30100007	I28-CL (+ 3,5 mm)

COTILI COMPATIBILI

La gamma di steli **HYPE®** è compatibile
con i seguenti cotili:



HYPE®



**NOVAE®
SUNFIT TH**



NOVAE® STICK



**NOVAE®
EVOLUTION TH**



CHIBF E*



**NOVAE®
COPTOS TH**

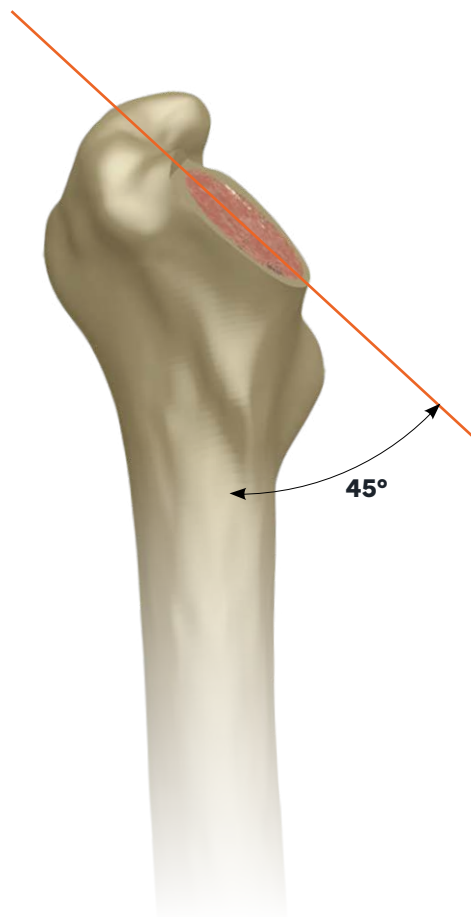
*solo con gli steli HYPE® ACS e HYPE® ACL

1 RESEZIONE DEL COLLO

Il livello di resezione del collo è definito durante la pianificazione pre-operatoria con l'aiuto di lucidi radiografici (o di un software di pianificazione).

È confermato intraoperatoriamente con i punti di riferimento anatomici.

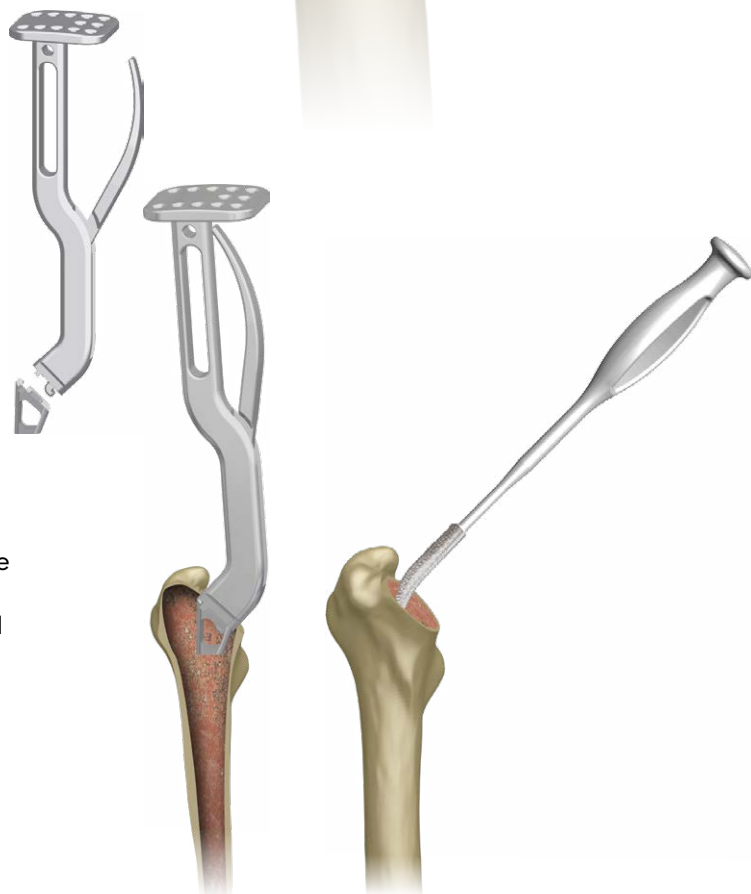
La linea di taglio deve formare un angolo di 45 gradi con l'asse anatomico del femore.



2 PREPARAZIONE DEL GRANDE TROCANTERE E DELLA METAFISI

L'apertura del canale femorale e la preparazione del grande trocantere possono essere eseguiti con una piccola raspa o una punta (montata sul manico porta raspa).

A volte è necessario lavorare bene la parte mediale del grande trocantere per evitare di posizionare le raspe e l'impianto in varo.



3 PASSAGGIO DELLE RASPE

Collegare le raspe **HYPE**[®] al manico appropriato per approcci posterolaterali, anterolaterali o anteriori, e compattare gradualmente l'osso spongioso, arrivando fino al livello della resezione del collo.

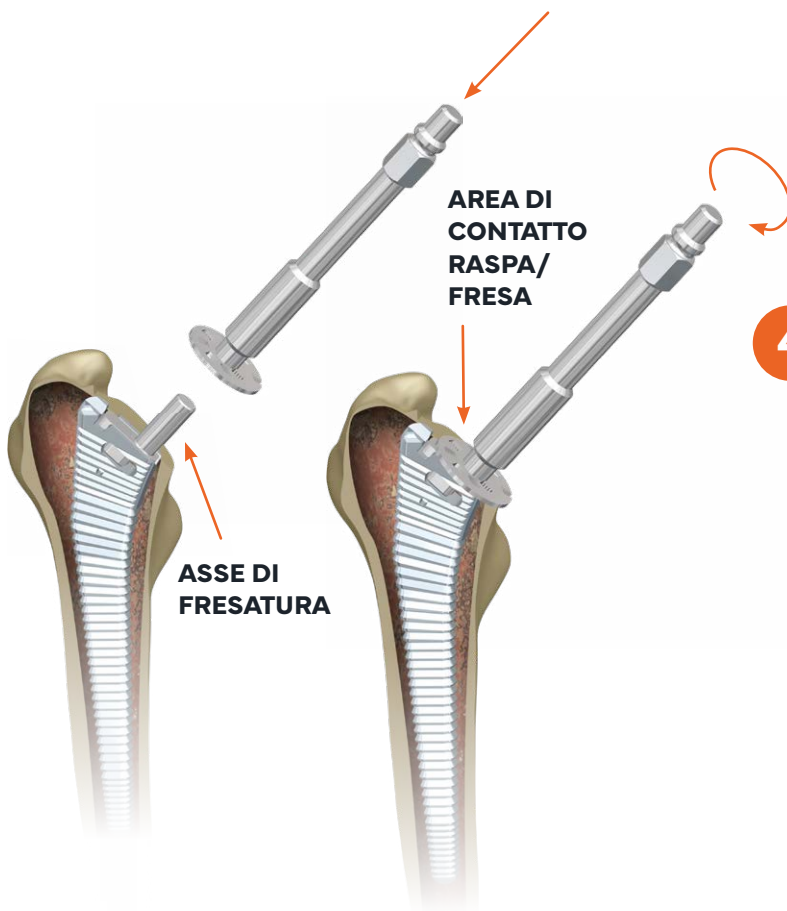
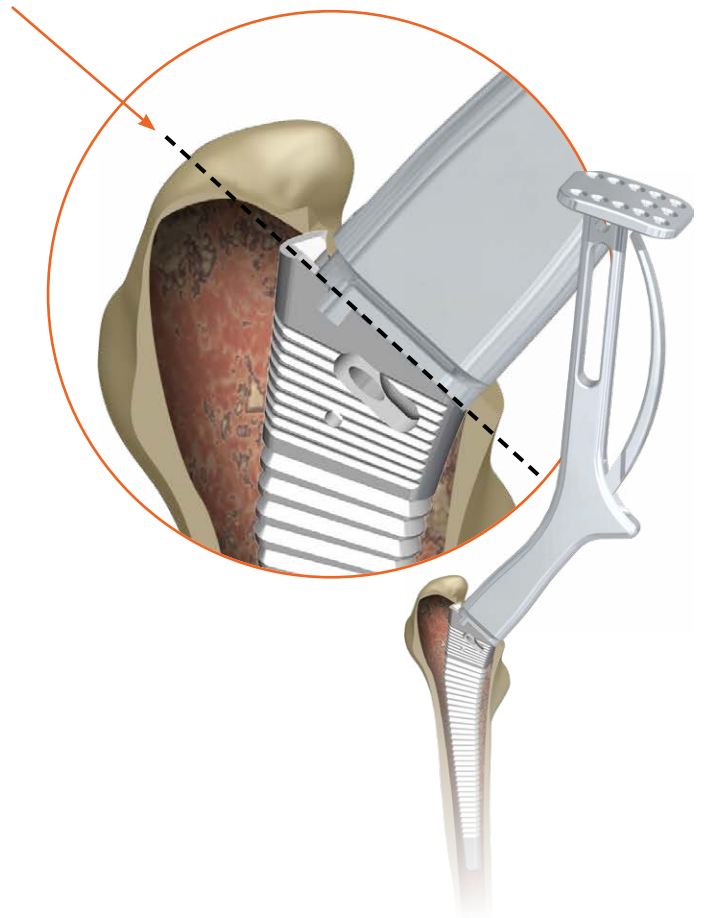
La giunzione tra la raspa e il manico porta raspa rappresenta il limite di impattamento della raspa, e corrisponde al limite di impattamento dell'impianto definitivo.

Sono disponibili raspe specifiche per gli impianti **HYPE**[®] Mini standard e lateralizzati.

Sul porta broccia può essere installato uno stelo di orientamento per visualizzare l'anteversione.

La raspa - giudicata sufficientemente stabile sotto sforzo torsionale sul manico - definisce la misura dell'impianto.

RIFERIMENTO DI PROFONDITÀ DELLA RASPA



4 PREPARAZIONE DEL CALCAR (STELO CON COLLETTA)

Posizionare l'asse di fresatura sulla raspa.

Posizionare la fresa per calcar montata sul motore e fresare sulla raspa fino a contatto con la raspa.

Questa operazione permette di ottenere uno spazio perfetto tra il taglio femorale e il lato superiore della raspa.

La fresa per calcar deve standardizzare il taglio per gli steli con colletto.

5 RASPA DI PROVA

Per eseguire delle prove direttamente sulle raspe femorali **HYPE®**, è necessario utilizzare il sistema del collo di prova per gli steli con offset standard, offset lateralizzato, coxa vara o high offset.

Sono disponibili tre versioni diverse di colli di prova. Di seguito è presentata la corrispondenza tra queste tre versioni di strumentario degli steli **HYPE®**:

COLLI DI PROVA E RASPE (1)

STELLI HYPE®

COLLI DI PROVA E RASPE (2 3)

COLLO STANDARD

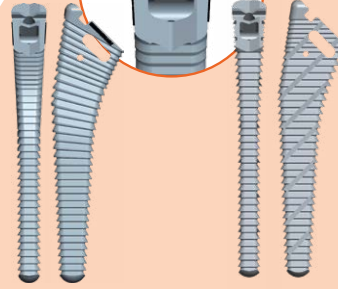
COLLO LATERALIZZATO

VERSIONE

1

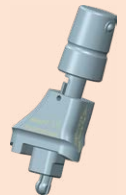


Collo di prova standard
COE SCS

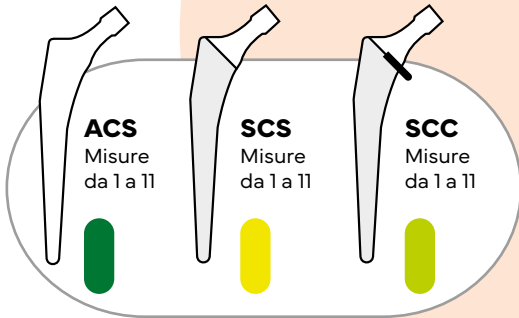


7 misure da 2 a 7
RHM603

7 misure da 2 a 7
RHM607



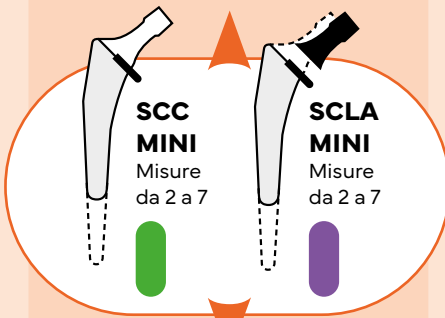
Collo di prova lateralizzato
COE SCL



ACS
Misure da 1 a 11

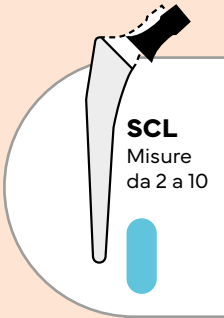
SCS
Misure da 1 a 11

SCC
Misure da 1 a 11



SCC MINI
Misure da 2 a 7

SCLA MINI
Misure da 2 a 7



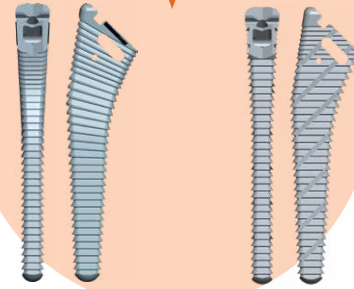
SCL
Misure da 2 a 10

VERSIONE

2



Perno del collo di prova standard e lateralizzati
COE634B

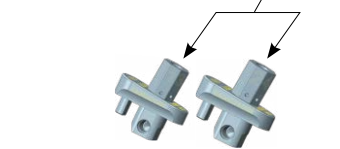


7 misure da 2 a 7
RHM603

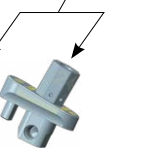
7 misure da 2 a 7
RHM607



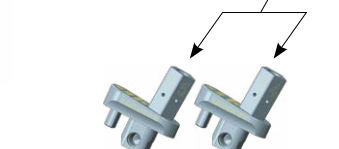
Perno del collo di prova standard e lateralizzato
COE634B



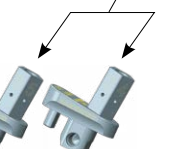
Base del collo di prova standard dispari
COE63OSTI



Base del collo di prova standard pari
COE631STP



Base del collo di prova lateralizzati dispari
COE632LATI



Base del collo di prova lateralizzati pari
COE633LATP

VERSIONE

3



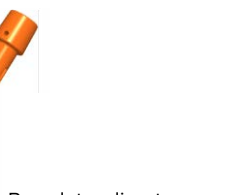
Punta del collo di prova HYPE® misura 1 a misura 10
COEH 1À 11



Base standard per colli di prova HYPE®
COEH STD



Punta del collo di prova HYPE® misura 1 a misura 10
COEH 1À 11

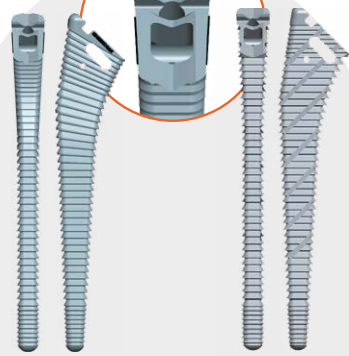


Base lateralizzata per colli di prova HYPE®
COEH LAT

HIGH OFFSET



COXA VARA



11 misure
da U1 a U11

RH605

11 misure
da U1 a U11

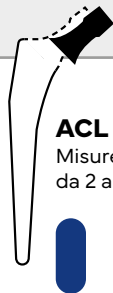
RH606



Collo di prova
High Offset
COE SCHO

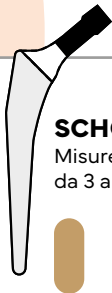


Collo di prova
Coxa Vara
COE SCV



ACL

Misure
da 2 a 9



SCHO

Misure
da 3 a 11



SCV

Misure
da 2 a 9



11 misure
da U1 a U11

RH605

11 misure
da U1 a U11

RH606

Perno collo di prova
High Offset
COE635BHO



Base del collo di prova
standard dispari

COE630STI

Base del collo di prova
standard pari

COE631STP



Collo di prova
Coxa Vara
COE SCV

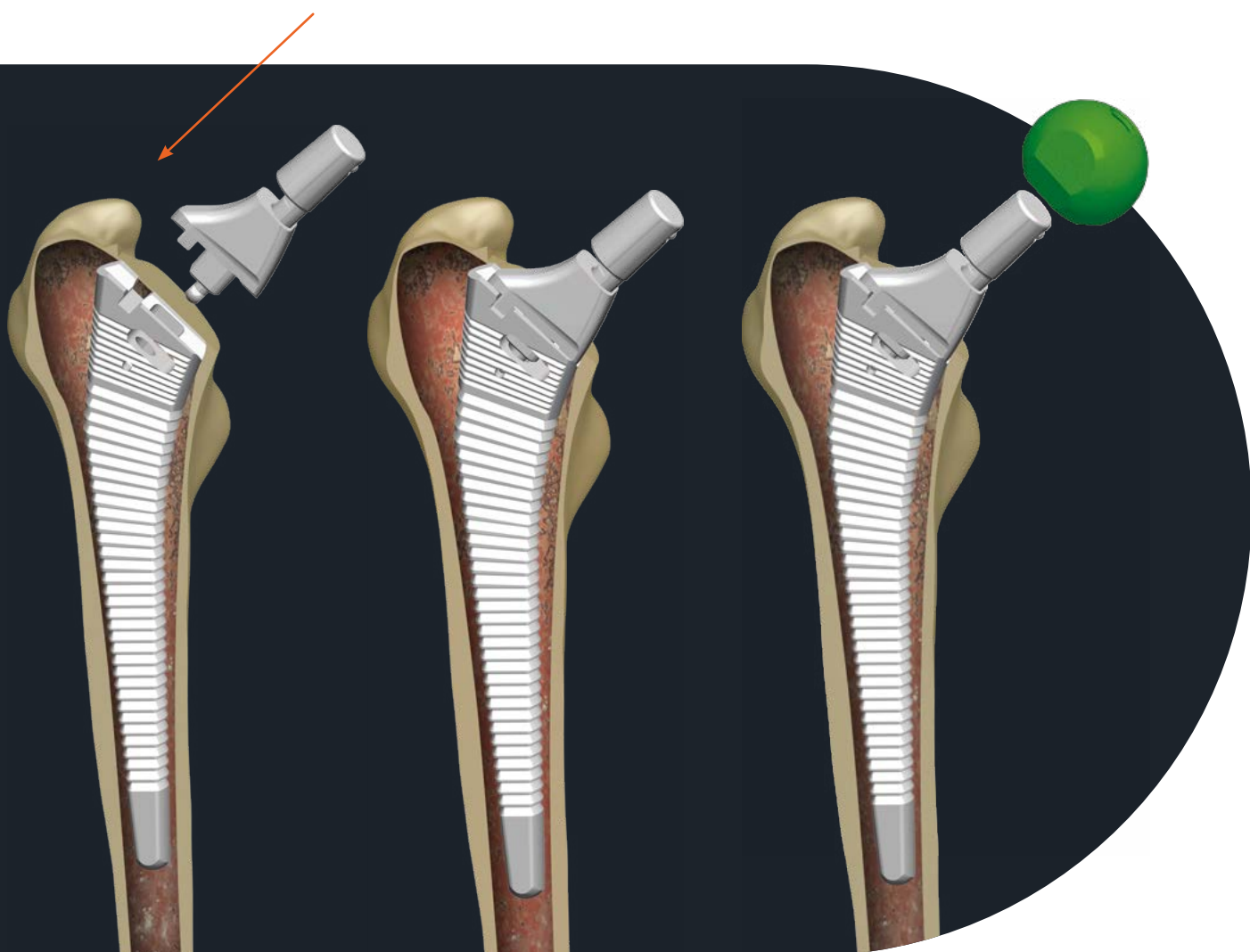
6 RASPA DI PROVA (SEGUE)

Prove con colli di prova - Versione 1

Mettere il collo di prova sulla raspa, spingere il collo fino a battuta per ottenere la giusta lunghezza e bloccare il collo.

Montare la testa di prova del diametro e con la lunghezza del collo desiderata per effettuare delle prove di riduzione.

Dopo la convalida del diametro e/o della lunghezza del collo, rimuovere la testa di prova.

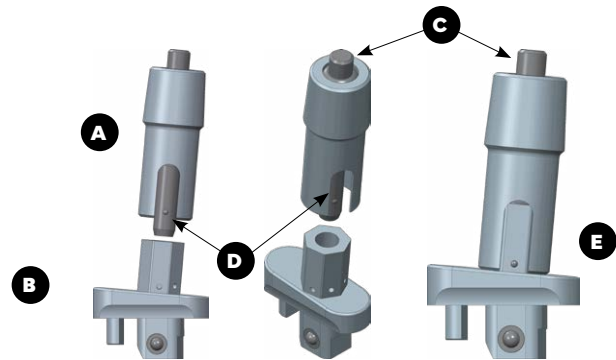


Prove con colli di prova - Versione 2

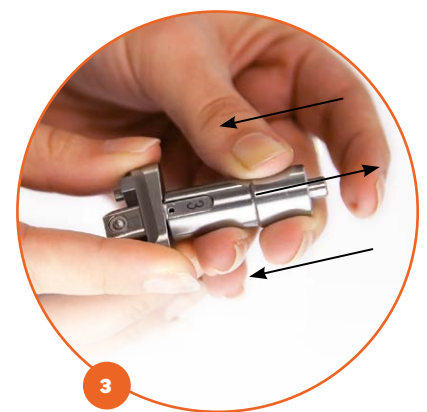
Assemblare il perno e la base specifica per la prova desiderata procedendo come mostrato in basso (vedere i dettagli alla pagina precedente):

- 1 Mettere il perno **A** sulla base **B** in modo che possano essere assemblati
- 2 Premere il pulsante **C** per sbloccare la sfera **D** e permettere così l'inserimento del perno nella base, poi avvicinare le due parti orientando il perno verso la misura desiderata - incisa sulla base.
Quando la sfera è bloccata nel fusto della base, è possibile rilasciare il pulsante **C** - che deve rimanere in posizione bassa
- 3 Avvicinare le due parti **A** e **B** fino a quando si sente un "clic" che segnala il bloccaggio del perno sulla base accompagnato dal rilascio del pulsante **C**.

Inserire il collo di prova nella raspa, spingere il cono fino a battuta per ottenere la giusta lunghezza e bloccare il collo (non premere il pulsante per evitare di modificare le regolazioni di misura effettuate).



- A** Perno del collo di prova
- B** Base del collo di prova
- C** Pulsante
- D** Sfera
- E** Collo di prova assemblato



Montare la testa di prova del diametro scelto e con la lunghezza del collo desiderata per effettuare delle prove di riduzione.

Dopo la convalida del diametro e/o della lunghezza del collo, rimuovere la testa di prova.

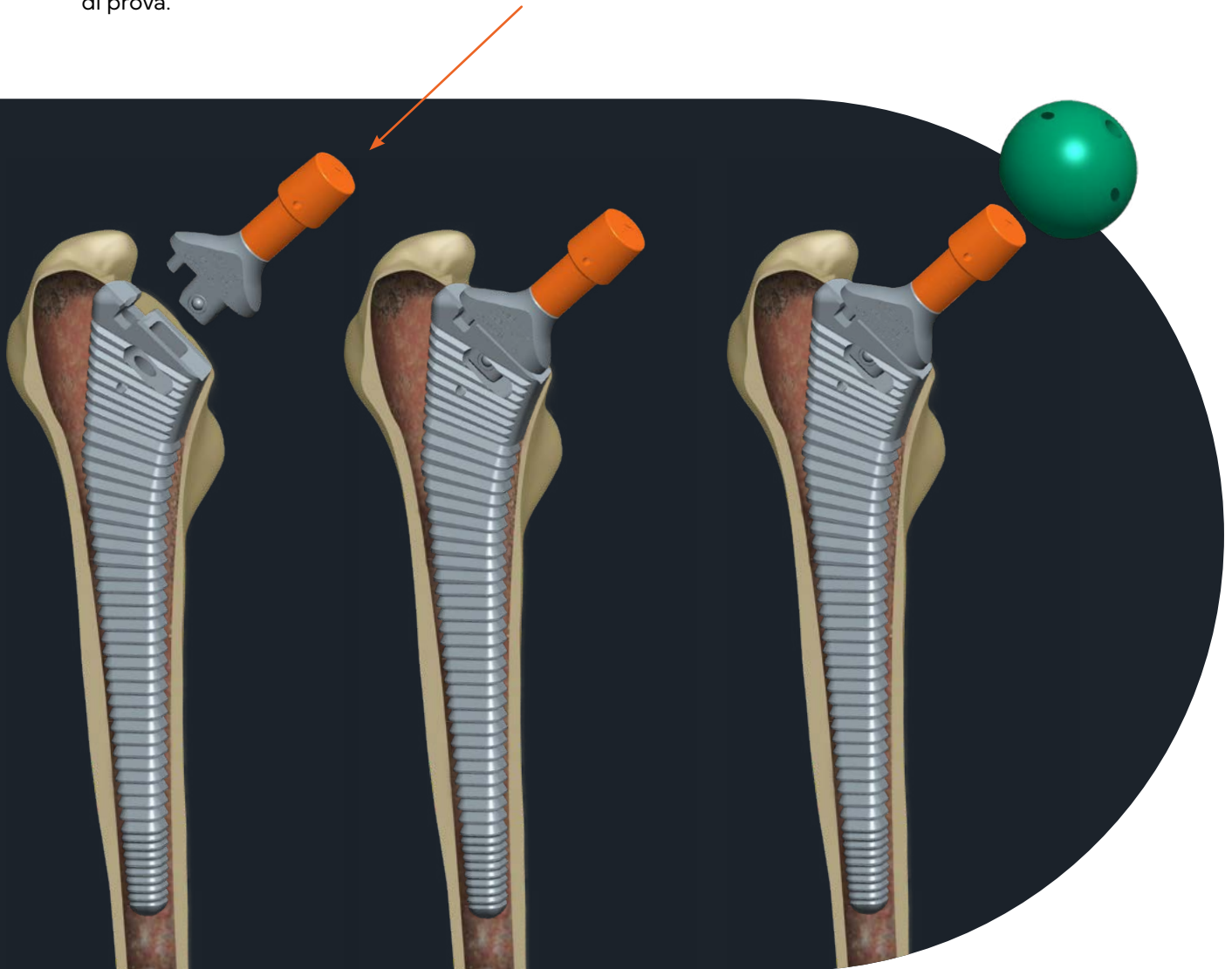
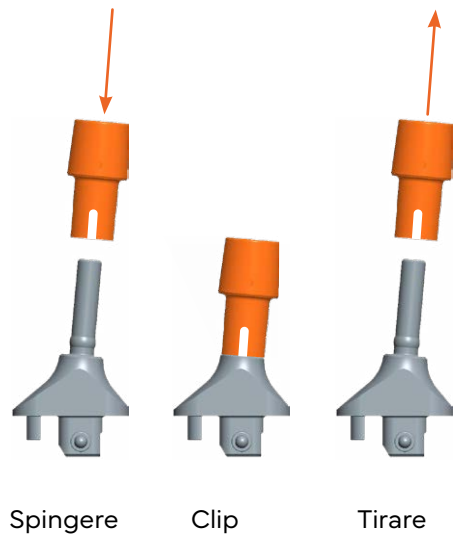
Prove con colli di prova - Versione 3

Assemblare il perno (corrispondente alla misura di stelo scelta) e la base specifica per la prova desiderata.

Inserire il sistema montato nella raspa, spingere il cono fino a battuta per ottenere la giusta lunghezza e bloccare il collo.

Montare la testa di prova del diametro scelto e con la lunghezza del collo desiderata per effettuare delle prove di riduzione.

Dopo la convalida del diametro e/o della lunghezza del collo, rimuovere la testa di prova.



7 APPLICAZIONE DELLO STELO DEFINITIVO

Stelo non cementato

Lo stelo viene abbassato il più possibile nel canale femorale senza esercitare particolari sollecitazioni, utilizzando la punta o l'impattatore angolato (integrato se necessario dall'orientatore dello stelo).

L'impatto definitivo si ottiene quando il rivestimento è al livello del taglio.

Stelo cementato

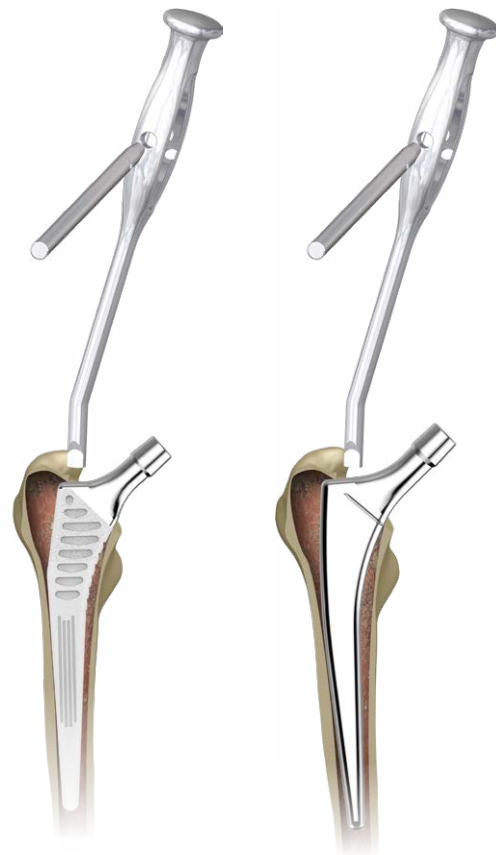
L'introduzione dello stelo viene effettuata delicatamente nel manto di cemento fino a raggiungere la massima pressione manuale.

L'impattatore permette di regolare l'orientamento definitivo.

Uno stelo di orientamento inserito nel manico controlla l'anteversione.

La profondità di penetrazione è raggiunta quando il riferimento sull'impianto è a livello con la linea di taglio.

La punta di impatto non vincolata permette di tenere lo stelo sotto pressione mentre il cemento si indurisce.



8 APPLICAZIONE DELLA TESTA FEMORALE

1 Prove su impianto

Le prove di stabilità possono essere eseguite con teste di prova montate sullo stelo definitivo.

Lo stelo di orientamento della testa di prova può essere usato per valutare la posizione del centro dell'articolazione rispetto alla parte superiore del grande trocantere. Basta far passare questo stelo attraverso i fori della testa di prova.

N.B. La localizzazione del centro articolare con lo stelo di orientamento è possibile solo con uno stelo offset standard, offset lateralizzato e high offset.

Dopo la convalida del diametro e/o della lunghezza del collo, rimuovere la testa di prova.



2 Posizionamento della testa definitiva

Pulire e asciugare il cono protesico.

Posizionare la testa definitiva sul cono dello stelo e fare un movimento di avvitaimento.

Poi finalizzare l'assemblaggio dando un colpo deciso nell'asse del collo usando l'impattatore/riduttore.

Ridurre l'articolazione.

ESTRAZIONE DELLO STELO (INTRAOPERATORIO)

Montaggio

Montare la pinza sul cono dello stelo (il lato piatto del cono contro il fondo della pinza), poi stringere il dado con la guida di orientamento e connettere il manico porta-raspa.

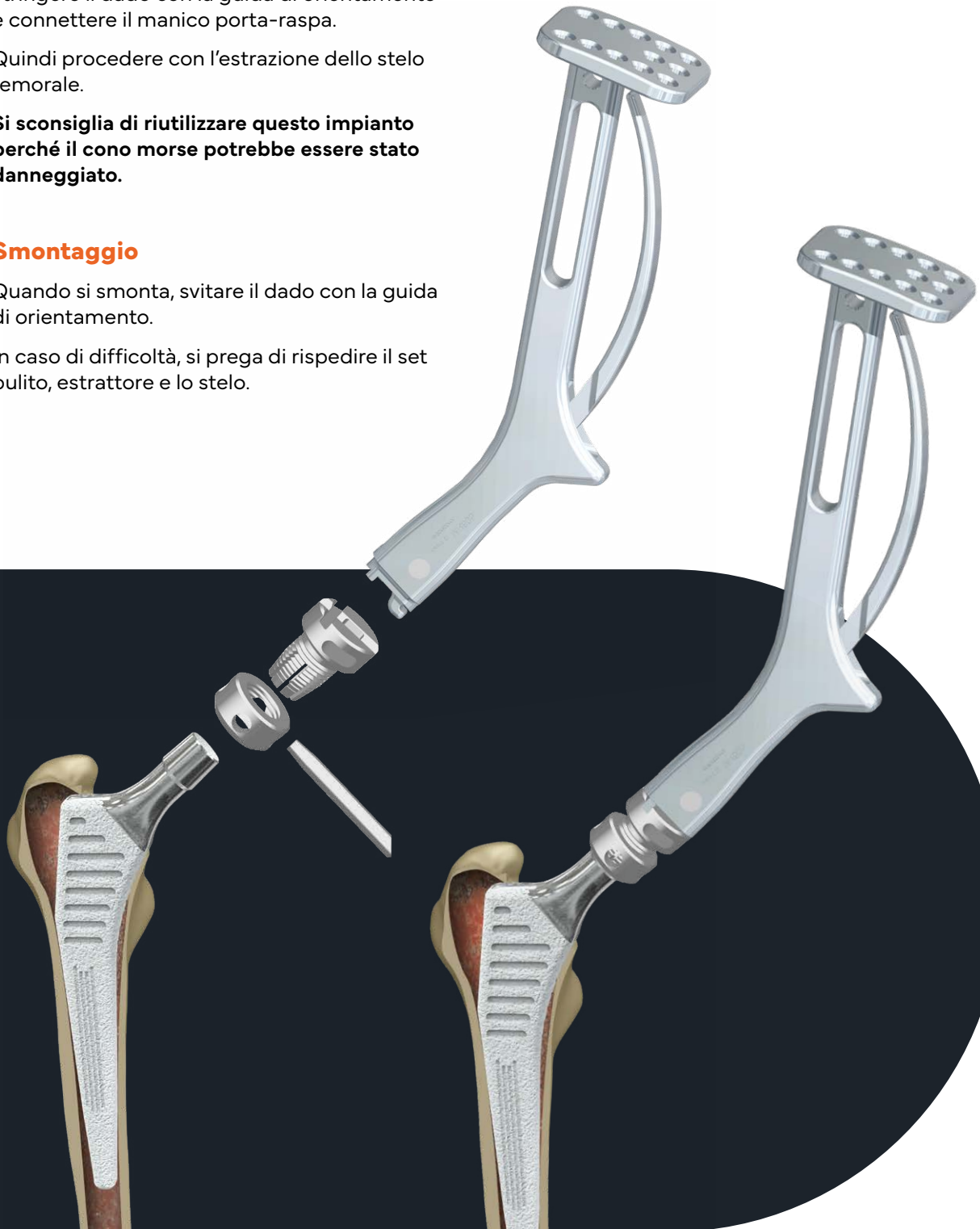
Quindi procedere con l'estrazione dello stelo femorale.

Si sconsiglia di riutilizzare questo impianto perché il cono morse potrebbe essere stato danneggiato.

Smontaggio

Quando si smonta, svitare il dado con la guida di orientamento.

In caso di difficoltà, si prega di rispedire il set pulito, estrattore e lo stelo.



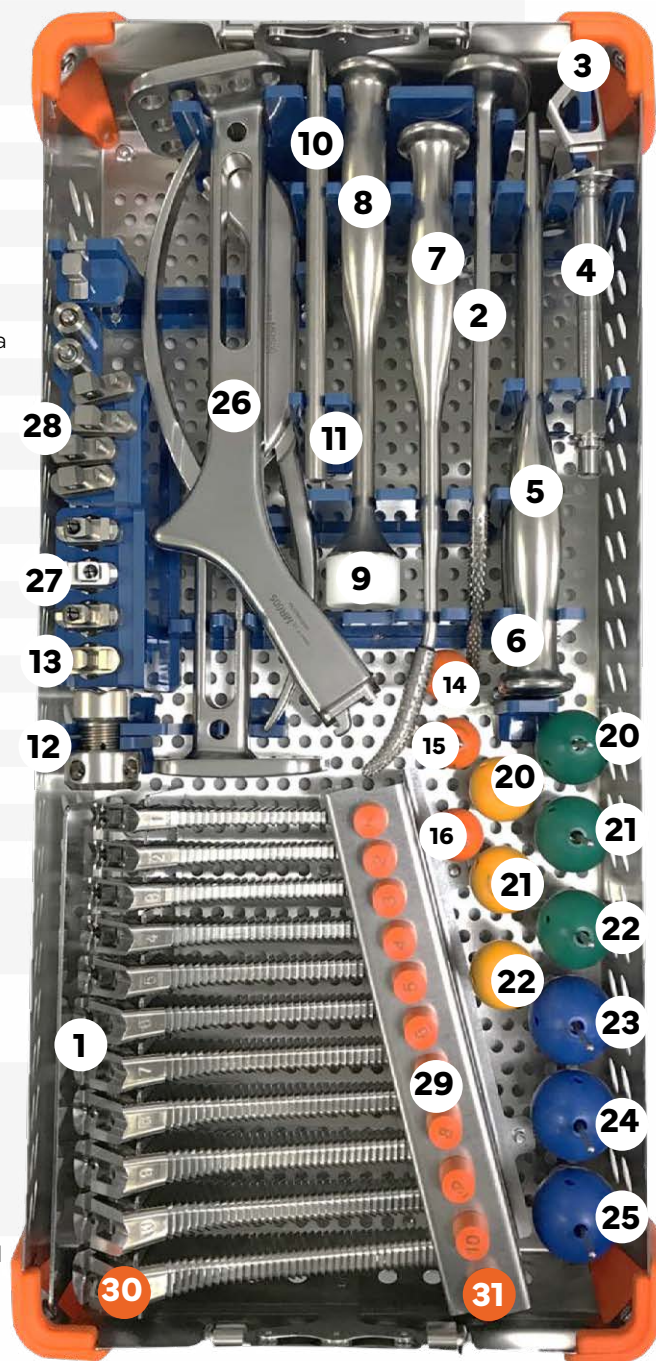


STRUMENTARIO

STELO HYPE®

VARAHL01

N°	CODICE	DESCRIZIONE
1	○ RH605 U1 à U10 RH606 1 à 10	Raspa HYPE® lavorata M1 a M10 / Misura 11 in opzione Raspa HYPE® M1 a M10 / Misura 11 in opzione
2	RP601	Raspa di preparazione femorale
3	OST600	Osteotomo femorale
4	○ FC602 FC602 Adaptateur FC603 FC603 Adaptateur	Fresa per calcar Adattatore fresa per calcar Fresa per calcar Adattatore fresa per calcar
5	PI600	Manico impattatore
6	IP605	Impattatore di orientamento a gomito
7	RP602	Raspa di preparazione femorale
8	MI605	Manico per punta impattazione
9	EI602	Punta impattatore
10	OR600	Orientatore stelo
11	OR 601	Stelo di orientamento per testa di prova
12	ET 602	Estrattore stelo HYPE®
13	COE SCV	Collo di prova HYPE® coxa vara
14	TE607-22.2CC	Testa di prova Ø22,2mm corta (-2,5)
15	TE607-22.2CM	Testa di prova Ø22,2mm media (0)
16	TE607-22.2CL	Testa di prova Ø22,2mm lunga (2,5)
17	TE607-28CC	Testa di prova Ø28mm corta (-3,5)
18	TE607-28CM	Testa di prova Ø28mm media (0)
19	TE607-28CL	Testa di prova Ø28mm lunga (+3,5)
20	TE607-32CC	Testa di prova Ø32mm corta (-4)
21	TE607-32CM	Testa di prova Ø32mm media (0)
22	TE607-32CL	Testa di prova Ø32mm lunga (+4)
23	TE607-36CC	Testa di prova Ø36mm corta (-4)
24	TE607-36CM	Testa di prova Ø36mm media (0)
25	TE607-36CL	Testa di prova Ø36mm lunga (+4)
26	○ MR600 MR605 MR604	Porta raspa standard Porta raspa - via anteriore Porta raspa - via anteriore
27	COE SCS COE SCL COE-SCHO	Collo di prova standard HYPE® Collo di prova lateralizzato HYPE® Collo di prova HYPE® high offset
28	○ COE630STI COE631STP COE632LATI COE633LATP COE634B COE635BHO	Base collo di prova HYPE® dispari Base collo di prova HYPE® pari Base collo di prova HYPE® LAT dispari Base collo di prova HYPE® LAT pari Perno collo di prova HYPE® Perno collo di prova HYPE® high offset
29	○ COEH STD COEH LAT COEH 1 à 10	Corpo del collo di prova HYPE® standard Corpo del collo di prova HYPE® lateralizzato Perno di collo di prova HYPE® Da misura 1 a misura 10



Strumentario complementare opzionale incluso nel cestello :

- | | | |
|----|------------------------|---|
| 30 | ○ RH605 11
RH606 11 | Raspa HYPE® lavorata Misura 11
Raspa HYPE® Misura 11 |
| 31 | COEH 11 | Perno di collo di prova HYPE® Misura 11 |

Strumentario complementare opzionale consegnato in una busta separata :

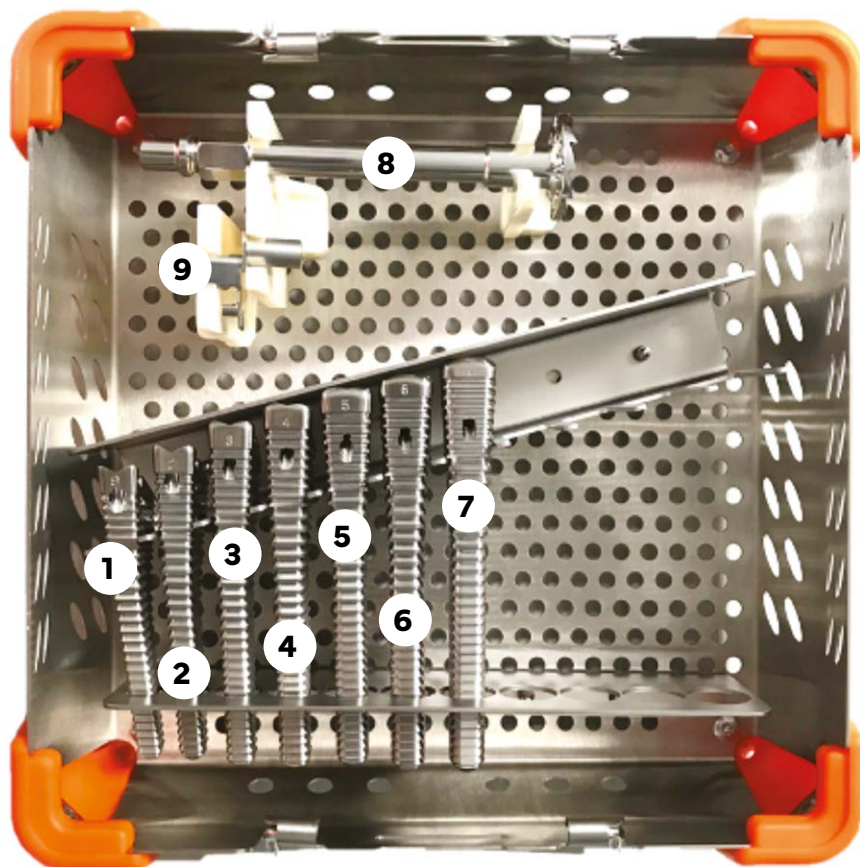
- | | | |
|----|-------|--------------------------|
| 32 | AR700 | Alesatore conico manuale |
|----|-------|--------------------------|



STRUMENTARIO

COMPLEMENTARE DELLO STELO HYPE® MINI VARAHM01

N.	CODICE	DESCRIZIONE
1	◦ RHM603 S RHM607 S	Raspa MINI HYPE® starter perforata HYPE® Mini Starter
2	◦ RHM603 T2 RHM607 2	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 2
3	◦ RHM603 T3 RHM607 3	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 3
4	◦ RHM603 T4 RHM607 4	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 4
5	RHM603 T5 RHM607 5	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 5
6	RHM603 T6 RHM607 6	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 6
7	RHM603 T7 RHM607 7	Raspa MINI HYPE® perforata Misura 7
8	FC603	Fresa per calcar
9	FC603 Adattatore	Adattatore fresa per calcar

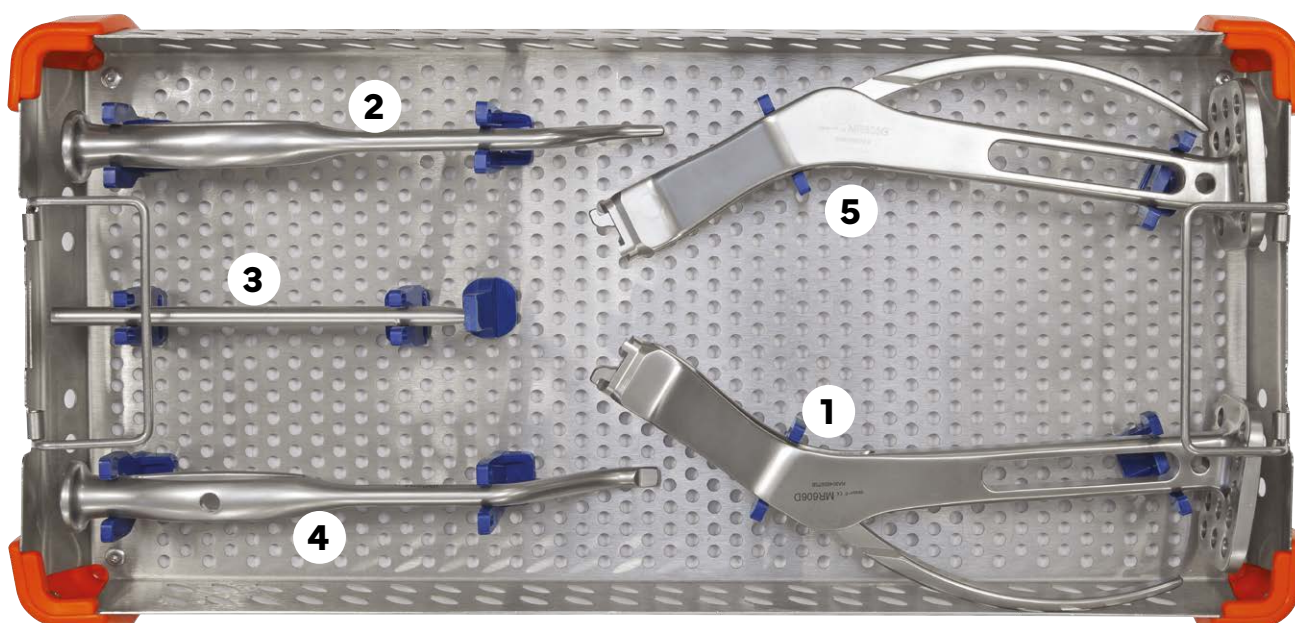


STRUMENTARIO

STELO HYPE®

VARALM01

N.	CODICE	DESCRIZIONE
1	MR606 D	Porta raspa destro
2	PIC601	Manico di impattazione curvo
3	OR600	Orientatore stelo
4	IPC604	Impattatore curvo
5	MR606 G	Porta raspa sinistro



ACCESSO AL MANUALE DIGITALE

Per ogni tipo di impianto **SERF** mette a disposizione manuali di istruzioni in formato digitale, regolarmente aggiornati, che possono essere consultati, scaricati e stampati secondo le proprie esigenze.

È possibile ricevere gratuitamente le relative istruzioni in formato cartaceo entro 7 giorni facendone richiesta a **SERF**.

In questi manuali si troveranno non solo le informazioni regolamentari e le caratteristiche tecniche dei nostri impianti, ma anche preziose informazioni sulle indicazioni, le controindicazioni, la compatibilità tra impianti, gli esami possibili e quelli tassativamente da evitare, ecc.

I manuali digitali, in formato Adobe® Acrobat® PDF, sono accessibili e scaricabili in due modi:

- con un codice QR sulla confezione dell'impianto, che può essere letto utilizzando uno smartphone o un tablet (connessione Internet richiesta; 3G/4G, Wi-Fi..) e con un'applicazione di lettura appropriata (disponibile per il download gratuito da Google Play, Apple® Appstore e Windows® Store a seconda del modello di periferica utilizzato),
- tramite la connessione Internet di un computer, smartphone o tablet, inserendo l'indirizzo URL indicato vicino al codice QR direttamente nel browser Internet abituale.

Presentiamo in basso il codice QR e l'URL del manuale di istruzioni digitali che copre la gamma degli steli e delle teste femorali **HYPE®** illustrata nel presente documento:



STELI PER ANCA NON CEMENTATO HYPE®



<http://doc.serf.fr/0915.pdf>



TESTE FEMORALI METALLICHE 12/14 "I"



<http://doc.serf.fr/0917.pdf>



HYPE® ACS & ACL



<http://doc.serf.fr/0903.pdf>



TESTE FEMORALI IN CERAMICA (SD/ D)



<http://doc.serf.fr/0926.pdf>

Sistema operativo richiesto Acrobat Reader DC

Windows

- 1.5 GHz processor or faster
- Windows Server 2008 R2 (64 bits), 2012 (64 bits), 2012 R2 (64 bits)* or 2016 (64 bits); Windows 7 SP1 (32 and 64 bits), Windows 8, 8.1 (32 and 64 bits)* or Windows 10 (32 and 64 bits)
- 1 Gb of RAM
- 380 Mb of free disk space
- 1024x768 screen resolution
- Internet Explorer 11

MacOS

- Intel processor
- Mac OS X v10.11, macOS v10.12, macOS v10.13 or macOS v10.14*
- 1 Gb of RAM
- 380 Mb free disk space
- 1024x768 screen resolution
- Safari 9.0, 10.0 or 11.0 (The plug-in for Safari is supported only by 64-bit systems with an Intel processor).

Applicazioni mobili

- Adobe Acrobat Reader: iOS, Android, Windows Phone
- Adobe Scan: iOS, Android
- Adobe Fill & Sign: iOS, Android

A meno che non siano specificatamente identificati come "non marcati CE", tutti i dispositivi medicali menzionati nel presente documento recano la marcatura CE in conformità con la Direttiva 93/42/CEE e i suoi emendamenti per gli impianti steli HYPE® e gli strumenti di classe IIa, in conformità con il Regolamento (UE) 2017/745 per gli strumenti di classe I.

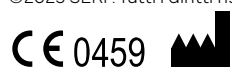
I dispositivi medicali menzionati nel presente documento sono dispositivi di classe I, IIa e III.

I dispositivi medicali di classe I, IIa e III sono marcati CE 0459 con GMED.

Prima di utilizzare qualsiasi prodotto SERF, si prega di fare riferimento al manuale di istruzioni e alla tecnica chirurgica. Per l'elenco completo di indicazioni e controindicazioni, rischi, avvertenze, precauzioni e istruzioni per l'uso consultare le etichette e le istruzioni dei prodotti. Si prega di fare riferimento alle istruzioni per l'uso in vigore per il/i prodotto/i, l'unico documento che contiene informazioni autorizzate, relative al marchio CE del/i prodotto/i.

Per ulteriori informazioni, contattare il distributore locale SERF.

©2023 SERF. Tutti i diritti riservati. HYPE® è un marchio commerciale di SERF.



DISTRIBUITO DA

SERF srl
Via degli Abeti 348
61122 Pesaro
tel. +39 (0) 721 403663
pec: serfsrlitalia@pec.it



v.serf