

HYPE[®]

TIGES FÉMORALES



TECHNIQUE OPÉRATOIRE

 **serf**
HIP

SOMMAIRE

PRÉSENTATION DE LA GAMME HYPE®	4	TIGE HYPE® STANDARD ET LATÉRALISÉE À CIMITER	11
TIGE HYPE® STANDARD ET LATÉRALISÉE SANS CIMENT	7	LES TÊTES FÉMORALES COMPATIBLES.....	12
TIGE HYPE® COXA VARA SANS CIMENT	8	LES COTYLES COMPATIBLES	13
TIGE HYPE® HIGH OFFSET SANS CIMENT	9	TECHNIQUE DE POSE.....	14
TIGE HYPE® MINI STANDARD ET LATÉRALISÉE SANS CIMENT	10	L'INSTRUMENTATION.....	23
		ACCÈS AUX NOTICES DÉMATÉRIALISÉES.....	27

PRÉSENTATION DE LA GAMME HYPE®

La gamme d'implants **HYPE®** est composée de tiges fémorales de première intention, disponibles en versions à cimenter et sans ciment, avec et sans collerette. Différents angles CCD(1) et offsets sont proposés : offset standard, latéralisé, high offset et coxa vara.

Nos implants sont réalisés pour les versions sans ciment en alliage de titane (TA6V), et pour les versions à cimenter en acier inoxydable dopé à l'azote (M30).

Le double revêtement des tiges sans ciment est composé d'un spray titane de 150 µm sur la partie métaphysaire, complété par 80 µm d'HAP(2) sur la totalité de la tige.

Les tiges à cimenter sont polies brillantes et munies d'un repère d'enfoncement de la tige. L'arrêt du revêtement sur les versions sans ciment et le repère sur les versions cimentées correspondent à la coupe du col fémoral.

La gamme est composée des tiges suivantes :

DÉSIGNATION	TYPE DE TIGE	TAILLE DISPONIBLES	ANGLE CCD ⁽¹⁾
HYPE® SCS	Tige à offset standard sans ciment	1 - 11	130°
HYPE® SCC	Tige à offset standard avec collerette sans ciment	1 - 11	130°
HYPE® SCC Mini	Tige mini à offset standard avec collerette sans ciment	2 - 7	130°
HYPE® ACS	Tige à offset standard à cimenter	1 - 11	130°
HYPE® SCL	Tige à offset latéralisé sans ciment	2 - 10	130°
HYPE® SCLA Mini	Tige mini à offset latéralisé avec collerette sans ciment	2 - 7	130°
HYPE® ACL	Tige à offset latéralisé à cimenter	2 - 9	130°
HYPE® SCHO	Tige high offset sans ciment	3 - 11	130°
HYPE® SCV	Tige coxa vara sans ciment	2 - 9	120°

La gamme des tiges **HYPE®** est homothétique ; la longueur des cols progresse donc entre chaque taille pour toutes les familles de tiges, à l'exception des tiges **HYPE® SCV** (coxa vara).

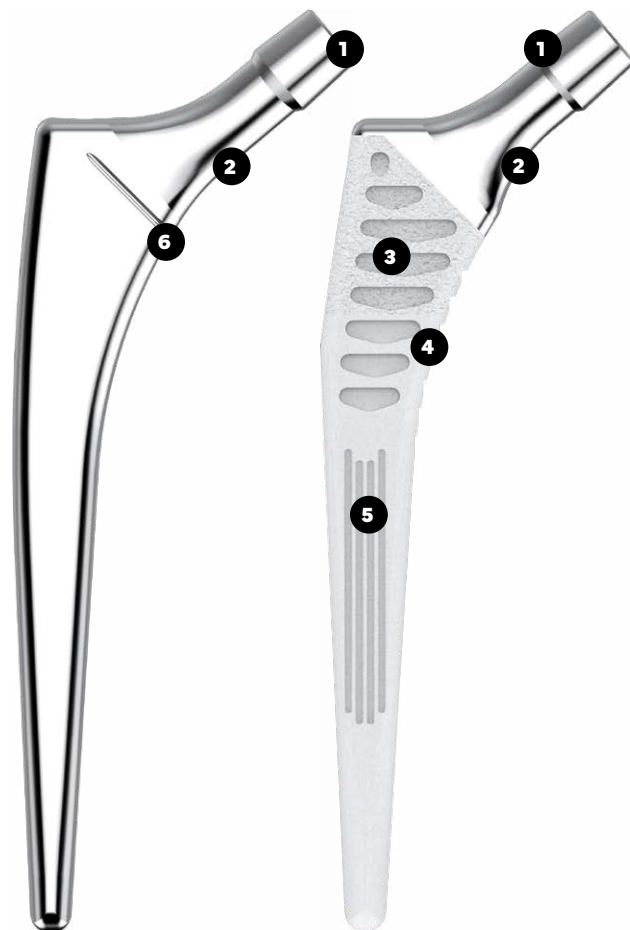
Les tiges **HYPE® MINI** sont spécifiquement adaptées aux voies mini-invasives et aux abords antérieurs ; elles ont la particularité de présenter une partie intramédullaire plus courte de 20 %.

1. CCD : angle cervico diaphysaire (de l'anglais Caput-Callum-Diaphyseal angle)

2. HAP : Hydroxyapatite

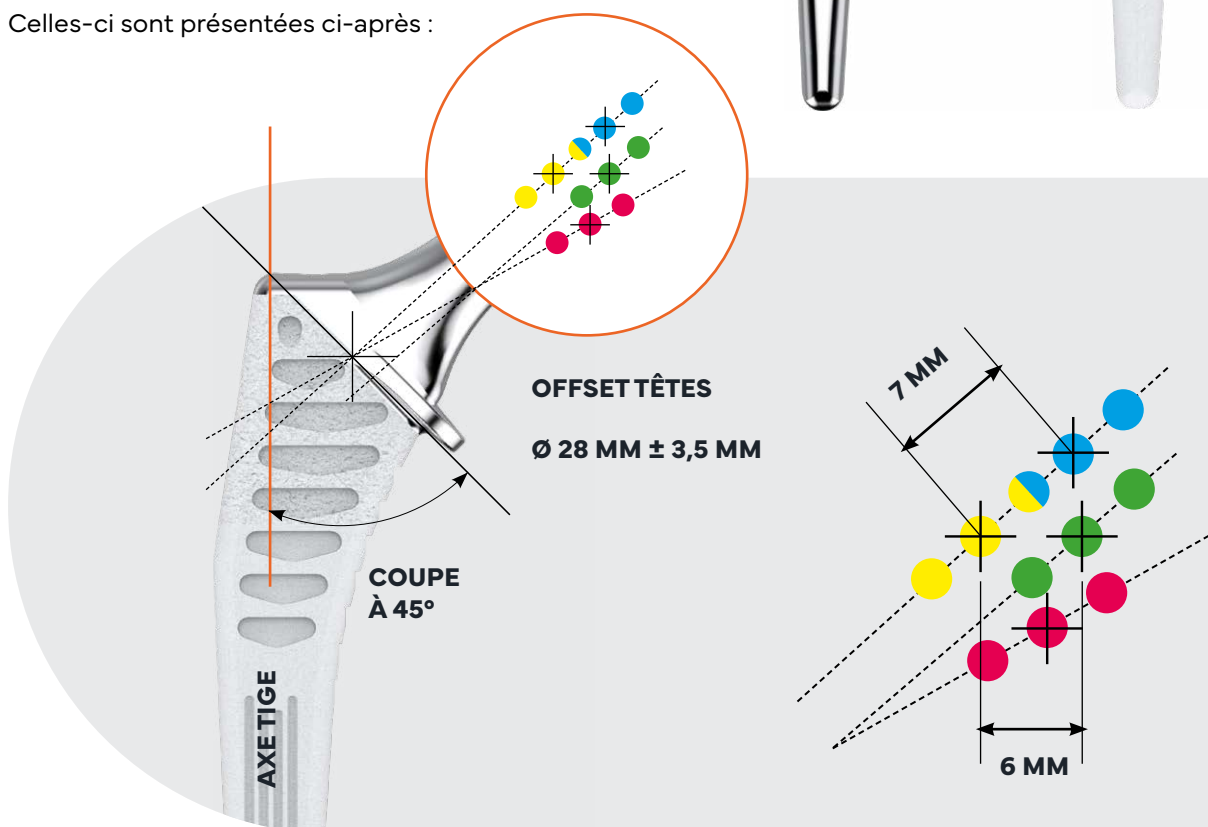
12
14
5°43'

- ① Cône
- ② Col rond aminci poli brillant
- ③ Macro structure
- ④ Stries d'appui
- ⑤ Rainures verticales sur les faces antéro-postérieures
- ⑥ Repère d'enfoncement



La gamme **HYPE**® propose plusieurs solutions de reconstruction articulaire.

Celles-ci sont présentées ci-après :



- Tiges **HYPE**® standard sans ciment (**SCS - SCC - SCC MINI**)
Tiges **HYPE**® standard à cimenter (**ACS**)

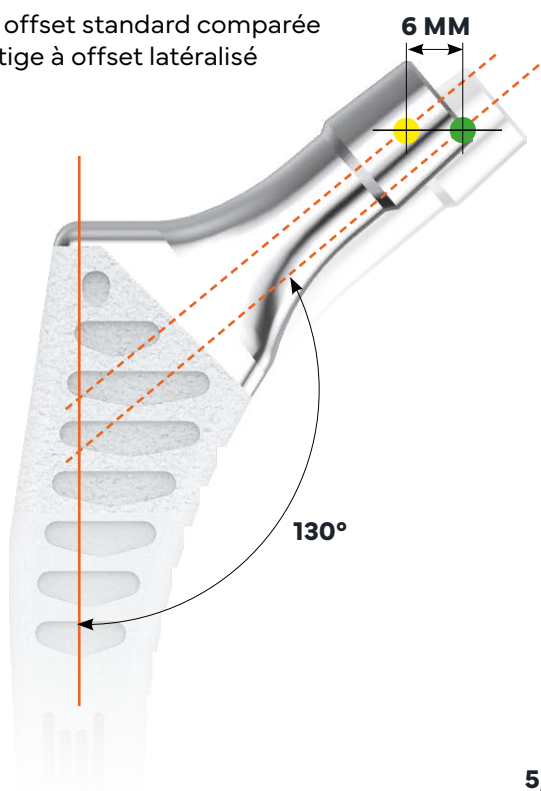
- Tiges **HYPE**® latéralisée sans ciment (**SCL - SCLA MINI**)
Stelo **HYPE**® latéralisée à cimenter (**ACL**)

- Tiges **HYPE**® coxa vara sans ciment (**SCV**)

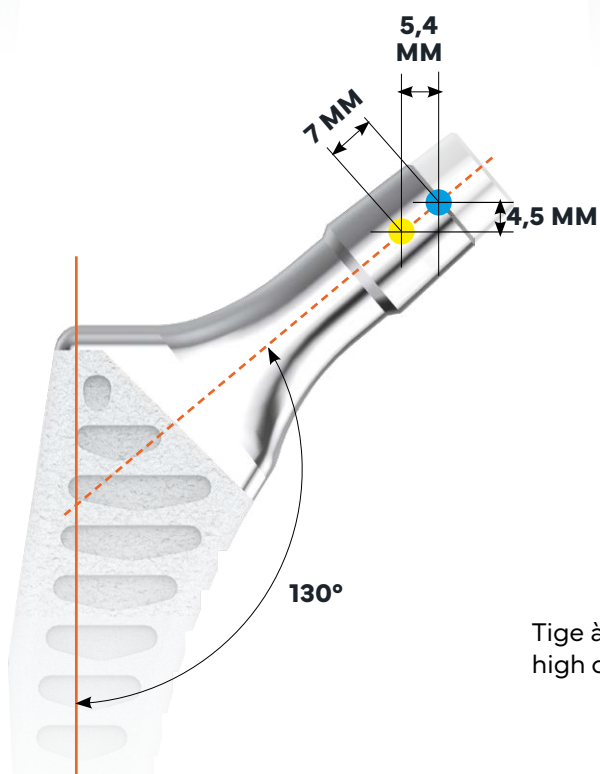
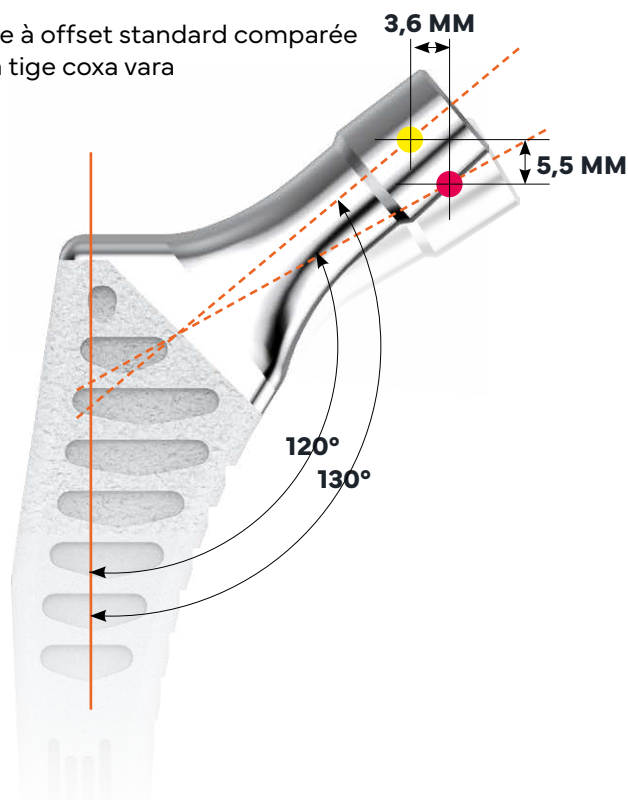
- Tiges **HYPE**® high offset sans ciment (**SCHO**)

PRESENTATION DE LA GAMME

Tige à offset standard comparée
à une tige à offset latéralisé



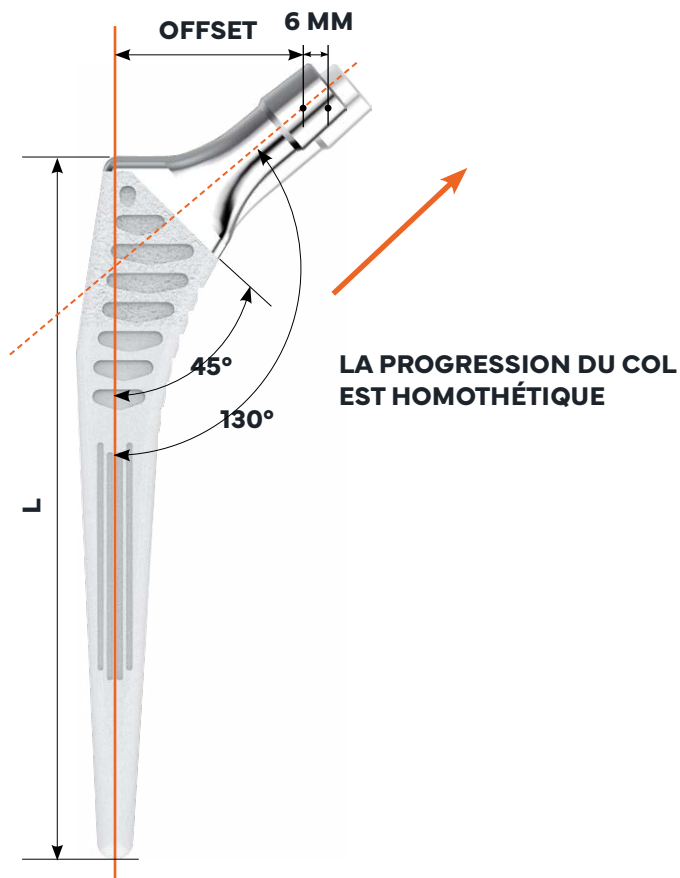
Tige à offset standard comparée
à la tige coxa vara



Tige à offset standard comparée à la tige
high offset

TIGE HYPE® STANDARD ET LATÉRALISÉE SANS CIMENT

DIMENSIONS



TAILLE	L (MM)	OFFSET (MM)	
		TIGE STANDARD	TIGE LATÉRALISÉE
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	53
11	180	48	/

MATÉRIAUX

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

COL STANDARD



TIGE STANDARD	RÉFÉRENCE
HYPE® SCS 1	RM12000001
HYPE® SCS 2	RM12000002
HYPE® SCS 3	RM12000003
HYPE® SCS 4	RM12000004
HYPE® SCS 5	RM12000005
HYPE® SCS 6	RM12000006
HYPE® SCS 7	RM12000007
HYPE® SCS 8	RM12000008
HYPE® SCS 9	RM12000009
HYPE® SCS 10	RM12000010
HYPE® SCS 11	RM12000011

TIGE STANDARD AVEC COLLERETTE	RÉFÉRENCE
HYPE® SCC 1	RM12100001
HYPE® SCC 2	RM12100002
HYPE® SCC 3	RM12100003
HYPE® SCC 4	RM12100004
HYPE® SCC 5	RM12100005
HYPE® SCC 6	RM12100006
HYPE® SCC 7	RM12100007
HYPE® SCC 8	RM12100008
HYPE® SCC 9	RM12100009
HYPE® SCC 10	RM12100010
HYPE® SCC 11	RM12100011

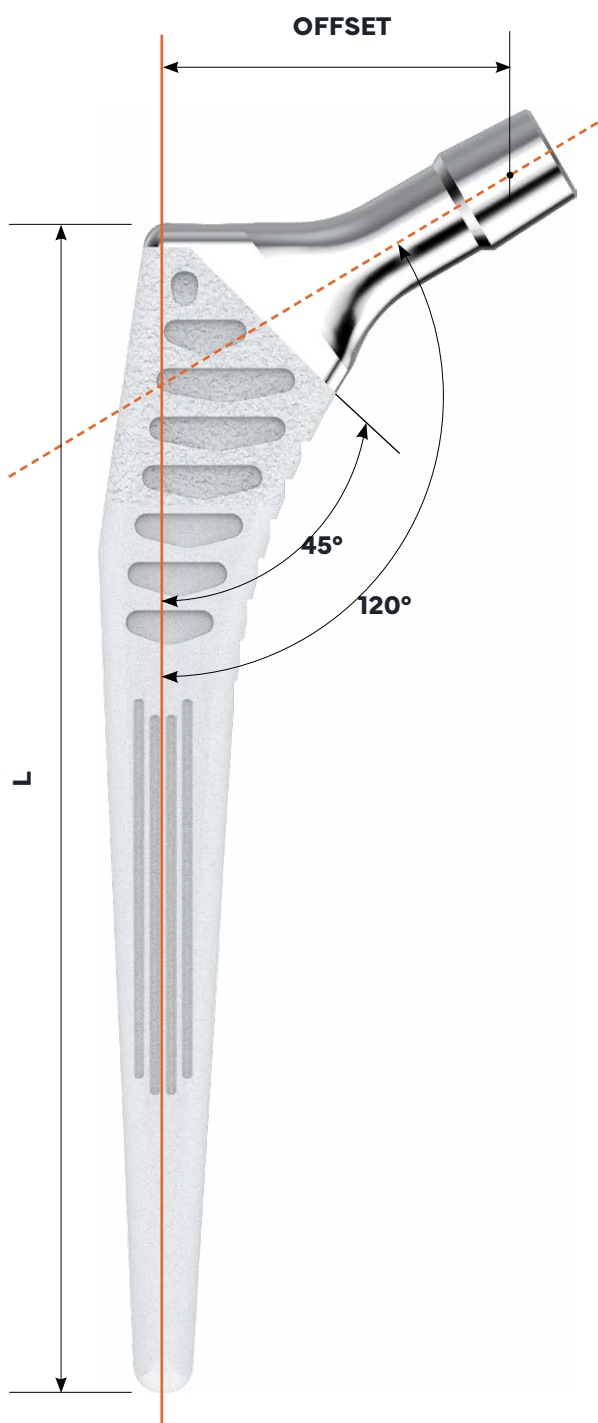
COL LATÉRALISÉ



TIGE LATÉRALISÉE	RÉFÉRENCE
HYPE® SCL 2	RM12200002
HYPE® SCL 3	RM12200003
HYPE® SCL 4	RM12200004
HYPE® SCL 5	RM12200005
HYPE® SCL 6	RM12200006
HYPE® SCL 7	RM12200007
HYPE® SCL 8	RM12200008
HYPE® SCL 9	RM12200009
HYPE® SCL 10	RM12200010

TIGE HYPE® COXA VARA SANS CIMENT

DIMENSIONS



NB : la longueur du col est constante.

TAILLE	L (MM)	OFFSET (MM)
2	130	42,9
3	140	44
4	145	44,8
5	150	45,6
6	155	46,4
7	160	47,2
8	165	48
9	170	48,8

COXA VARA



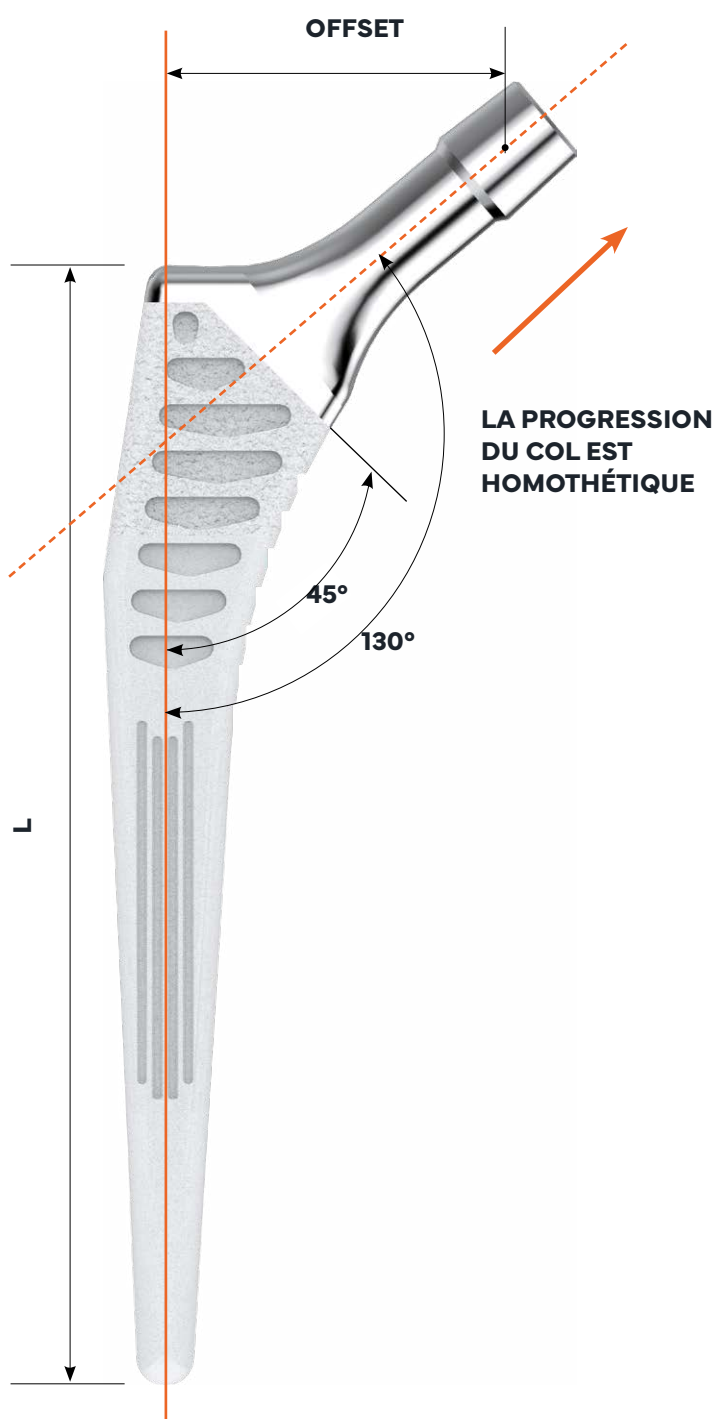
TIGE COXA VARA	RÉFÉRENCE
HYPE® SCV 2	RM12400002
HYPE® SCV 3	RM12400003
HYPE® SCV 4	RM12400004
HYPE® SCV 5	RM12400005
HYPE® SCV 6	RM12400006
HYPE® SCV 7	RM12400007
HYPE® SCV 8	RM12400008
HYPE® SCV 9	RM12400009

MATÉRIAUX

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

TIGE HYPE® HIGH OFFSET SANS CIMENT

DIMENSIONS



TAILLE	L (MM)	OFFSET (MM)
3	140	45
4	145	46
5	150	47
6	155	48
7	160	49
8	165	50
9	170	51
10	175	52
11	180	53

HIGH OFFSET



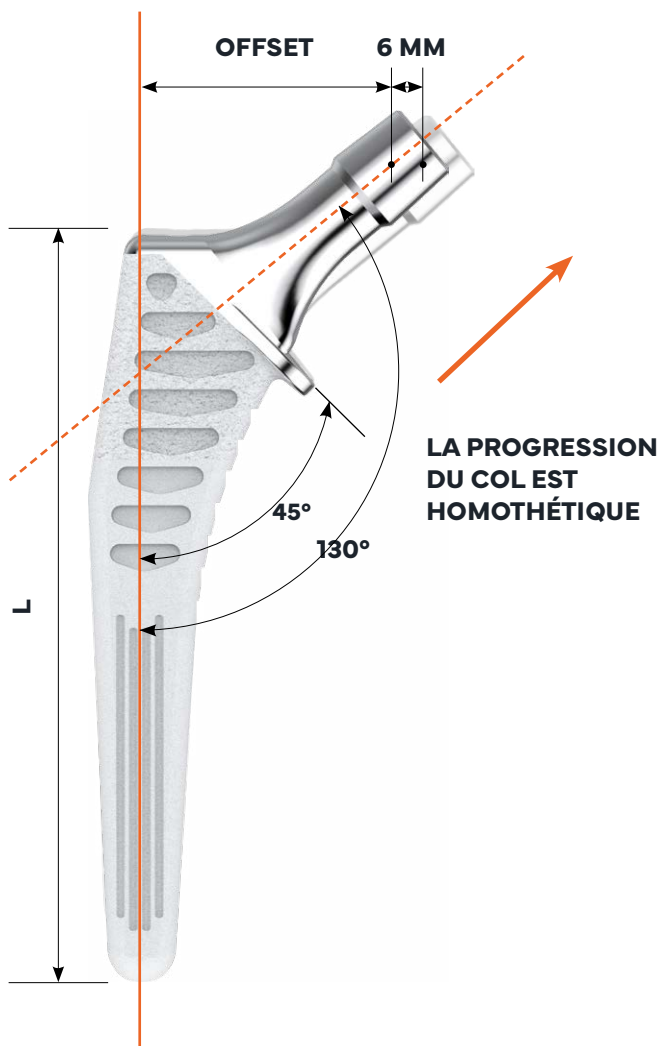
TIGE HIGH OFFSET	RÉFÉRENCE
HYPE® SCHO 3	RM12300003
HYPE® SCHO 4	RM12300004
HYPE® SCHO 5	RM12300005
HYPE® SCHO 6	RM12300006
HYPE® SCHO 7	RM12300007
HYPE® SCHO 8	RM12300008
HYPE® SCHO 9	RM12300009
HYPE® SCHO 10	RM12300010
HYPE® SCHO 11	RM12300011

MATÉRIAUX

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

TIGE HYPE® MINI STANDARD ET LATÉRALISÉE SANS CIMENT

DIMENSIONS



TAILLE	L (MM)	OFFSET (MM)	
		TIGE MINI STANDARD	TIGE MINI LATÉRALISÉE
2	104	39	45
3	112	40	46
4	116	41	47
5	120	42	48
6	124	43	49
7	128	44	50

TIGE STANDARD



TIGE MINI STANDARD AVEC COLLERETTE	RÉFÉRENCE
HYPE® SCC 2 Mini	RM12600002
HYPE® SCC 3 Mini	RM12600003
HYPE® SCC 4 Mini	RM12600004
HYPE® SCC 5 Mini	RM12600005
HYPE® SCC 6 Mini	RM12600006
HYPE® SCC 7 Mini	RM12600007

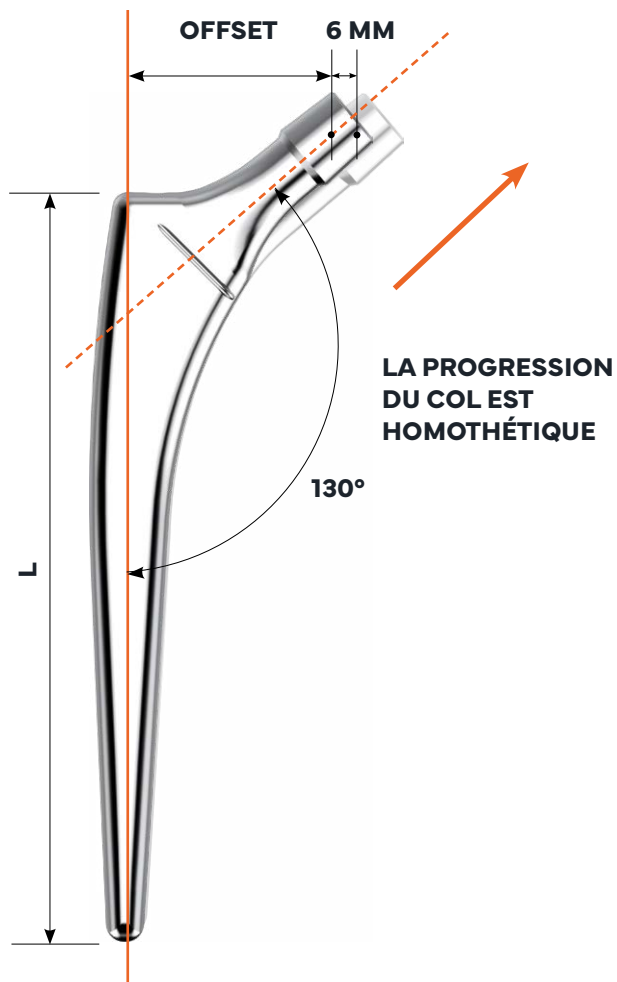
TIGE MINI LATÉRALISÉE AVEC COLLERETTE	RÉFÉRENCE
HYPE® SCLA 2 Mini	RM12700002
HYPE® SCLA 3 Mini	RM12700003
HYPE® SCLA 4 Mini	RM12700004
HYPE® SCLA 5 Mini	RM12700005
HYPE® SCLA 6 Mini	RM12700006
HYPE® SCLA 7 Mini	RM12700007

MATERIAUX

- Tige : alliage de Titane (TA6V)
- Revêtement : 150 µm Titane + 80 µm Hydroxyapatite

TIGE HYPE® STANDARD ET LATÉRALISÉE À CIMENTER

DIMENSIONS



TAILLE	L (MM)	OFFSET (MM)	
		TIGE STANDARD	TIGE LATÉRALISÉE
1	125	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	47	/

TIGE STANDARD



TIGE À CIMENTER STANDARD	RÉFÉRENCE
HYPE® ACS 1	RM12800001
HYPE® ACS 2	RM12800002
HYPE® ACS 3	RM12800003
HYPE® ACS 4	RM12800004
HYPE® ACS 5	RM12800005
HYPE® ACS 6	RM12800006
HYPE® ACS 7	RM12800007
HYPE® ACS 8	RM12800008
HYPE® ACS 9	RM12800009
HYPE® ACS 10	RM12800010
HYPE® ACS 11	RM12800011

TIGE LATÉRALISÉE





TIGE À CIMENTER LATÉRALISÉE	RÉFÉRENCE
HYPE® ACL 2	RM12500002
HYPE® ACL 3	RM12500003
HYPE® ACL 4	RM12500004
HYPE® ACL 5	RM12500005
HYPE® ACL 6	RM12500006
HYPE® ACL 7	RM12500007
HYPE® ACL 8	RM12500008
HYPE® ACL 9	RM12500009



MATÉRIAUX

- Tige : acier inoxydable poli brillant

LES TÊTES FÉMORALES COMPATIBLES

Les têtes fémorales compatibles avec les tiges **HYPE®** ont un cône 12/14 et sont les suivantes :

MATERIAUX	Ø MM	RÉFÉRENCE	LIBELLÉ
  CÉRAMIQUE BIOLOX® DELTA	Ø 28	RM30650001	D28-CC (- 3,5 mm)
		RM30650002	D28-CM (0)
		RM30650003	D28-CL (+ 3,5 mm)
	Ø 32	RM30650004	D32-CC (- 4 mm)
		RM30650005	D32-CM (0)
		RM30650006	D32-CL (+ 4 mm)
	Ø 36	RM30650008	D36-CC (- 4 mm)
		RM30650009	D36-CM (0)
		RM30650010	D36-CL (+ 4mm)

MATERIAUX	Ø MM	RÉFÉRENCE	LIBELLÉ
  INOX	Ø 22.2	RM30100001	I22-CC (- 2,5 mm)
		RM30100002	I22-CM (0)
		RM30100003	I22-CL (+ 2,5 mm)
	Ø 28	RM30100005	I28-CC (- 3,5 mm)
		RM30100006	I28-CM (0)
		RM30100007	I28-CL (+ 3,5 mm)

LES COTYLES COMPATIBLES

La gamme de tiges **HYPE**[®] est compatible
avec les cotyles suivants :



HYPE[®]



NOVAE[®]
SUNFIT TH



NOVAE[®] **STICK**



NOVAE[®]
EVOLUTION TH



CHIBF E*



NOVAE[®]
COPTOS TH

* uniquement avec les tiges HYPE[®] ACS et HYPE[®] ACL

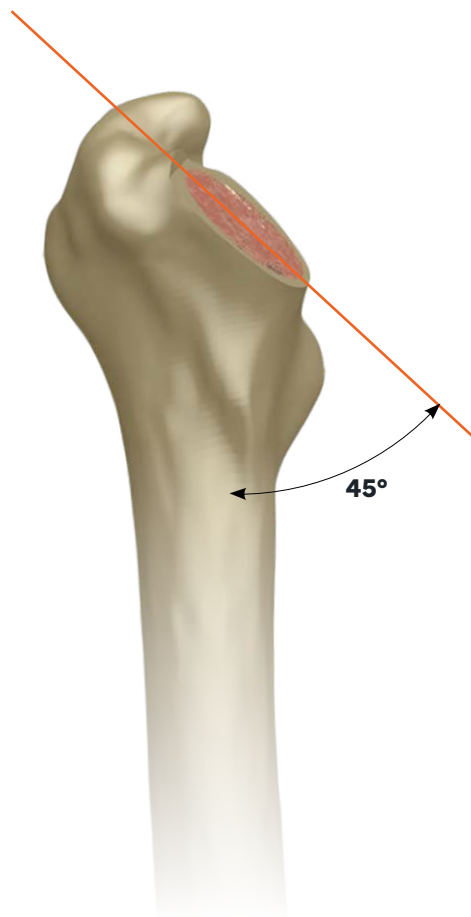
TECHNIQUE DE POSE

1 RÉSECTION DU COL

Le niveau de coupe du col est défini durant la planification préopératoire à l'aide de calques radiographiques (ou d'un logiciel de planification).

Il est confirmé en peropératoire avec les repères anatomiques.

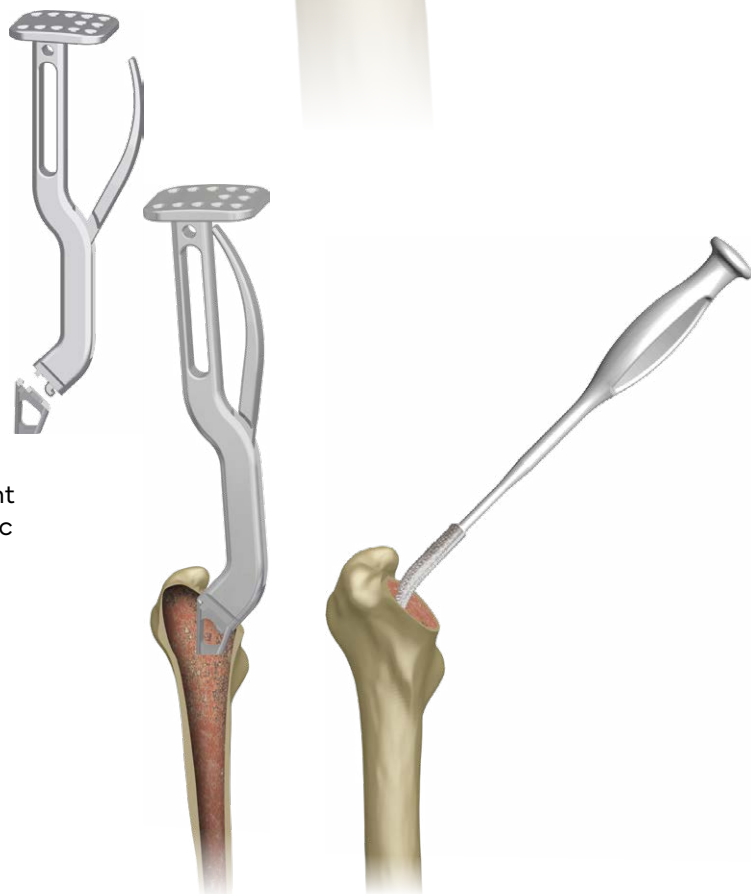
Le trait de coupe doit former un angle de 45° avec l'axe anatomique du fémur.



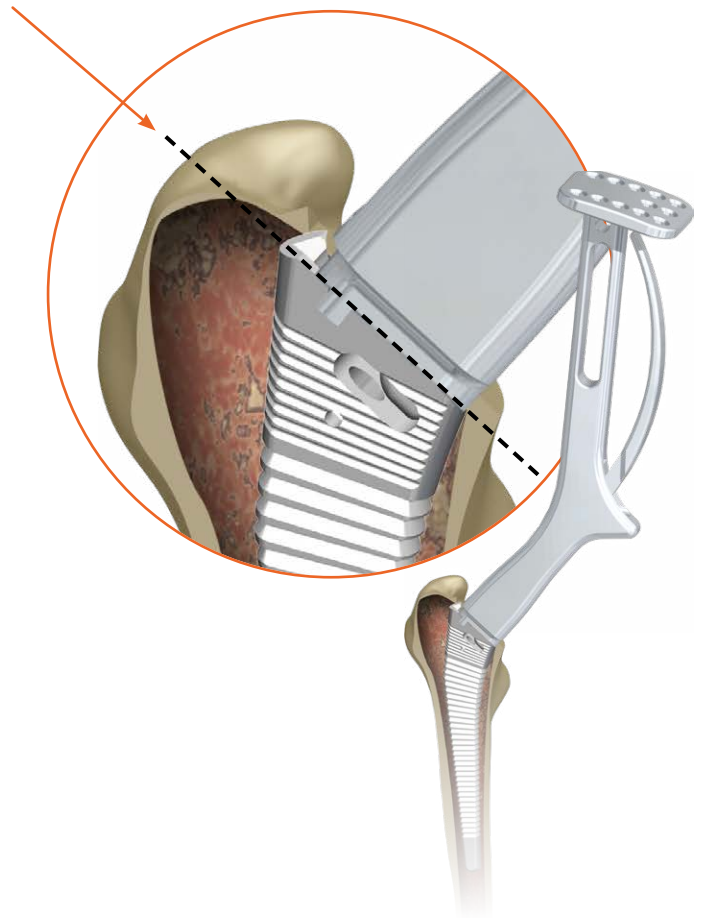
2 PRÉPARATION DU GRAND TROCHANTER ET DE LA MÉTAPHYSE

L'ouverture du canal fémoral, et le dégagement du grand trochanter, peuvent se pratiquer avec une petite râpe ou un emporte-pièce (monté sur le manche porte-râpe).

Il est parfois nécessaire de bien travailler la partie interne du grand trochanter afin d'éviter le positionnement des râpes et de l'implant en varus.



REPÈRE D'ENFONCEMENT DE LA RÂPE



3 PASSAGE DES RÂPES

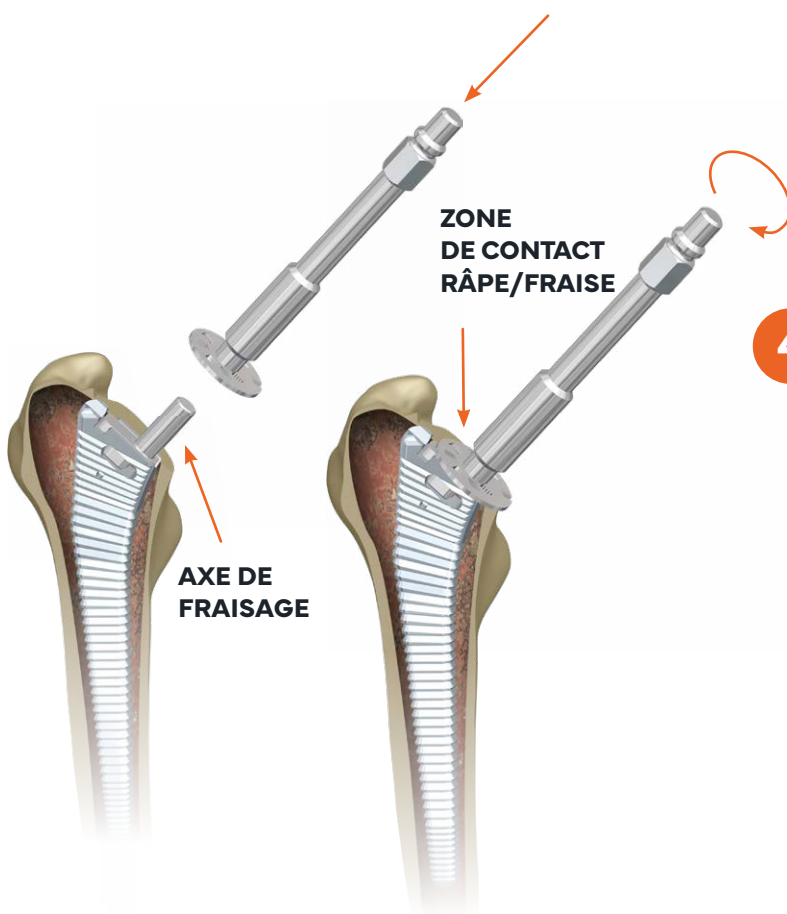
Connecter les râpes **HYPE®** sur le manche adapté pour les voies postéro-latérales, antéro-latérales ou antérieures, et compacter progressivement l'os spongieux jusqu'au niveau de la coupe du col.

La jonction entre la râpe et le manche porte-râpe est la limite d'impaction de la râpe, elle correspond à la limite d'impaction de l'implant définitif.

Des râpes spécifiques sont disponibles pour les implants **HYPE®** Mini standards et latéralisés.

Une tige d'orientation peut-être installée sur le manche afin de visualiser l'antéversion.

La râpe – jugée suffisamment stable lors d'un effort en rotation sur le manche – définit la taille de l'implant.



4 PRÉPARATION DU CALCAR (TIGE AVEC COLLERETTE)

Installer l'axe de fraisage sur la râpe.

Présenter la fraise à calcar montée sur le moteur et fraiser sur la râpe en place jusqu'au contact râpe/fraise.

Cette opération permet d'obtenir un interligne parfait entre la coupe fémorale et la face supérieure de la râpe.

La fraise à calcar doit normaliser la coupe pour les tiges avec collerette.

5 ESSAI SUR RÂPE

Pour réaliser des essais directement sur les râpes féminales **HYPE®**, il est nécessaire d'utiliser le système de col d'essai pour tige à offset standard, à offset latéralisé, coxa vara ou high offset.

Il existe trois versions différentes de cols d'essai. Voici, ci-après, la correspondance entre ces trois versions d'instrumentation de tiges **HYPE®** :

COLS D'ESSAIS ET RÂPES (1)

TIGES HYPE®

COLS D'ESSAIS ET RÂPES (2 & 3)

TIGE STANDARD

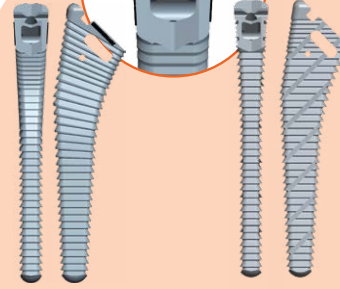
TIGE LATÉRALISÉE

VERSION

1

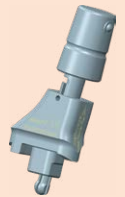


Col d'essai standard
COE SCS

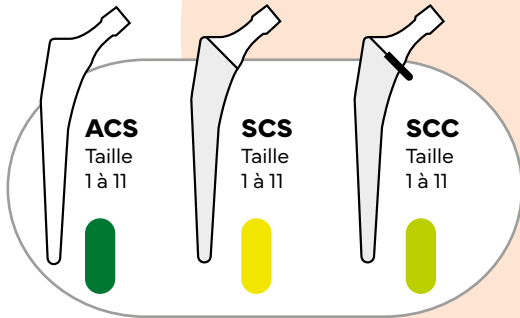


7 tailles
T2 à T7
RHM603

7 tailles
T2 à T7
RHM607



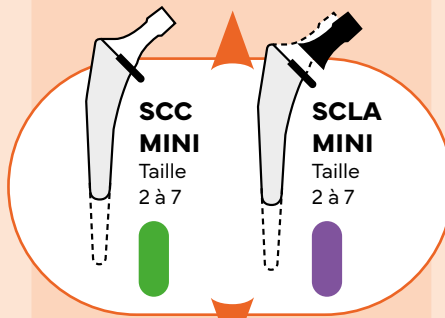
Col d'essai latéralisé
COE SCL



ACS
Taille 1 à 11

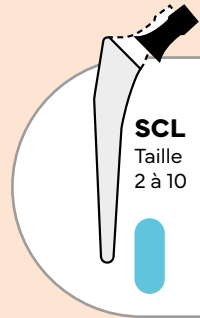
SCS
Taille 1 à 11

SCC
Taille 1 à 11



SCC MINI
Taille 2 à 7

SCLA MINI
Taille 2 à 7

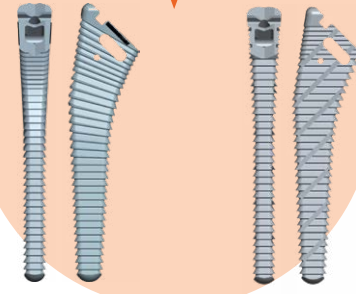
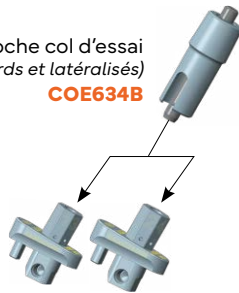


SCL
Taille 2 à 10

VERSION

2

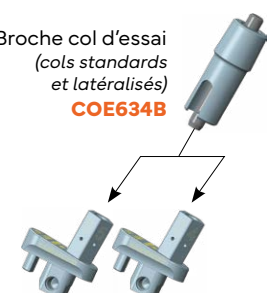
Broche col d'essai (cols standards et latéralisés)
COE634B



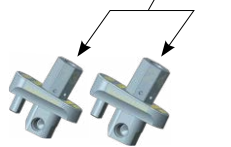
7 tailles
T2 à T7
RHM603

7 tailles
T2 à T7
RHM607

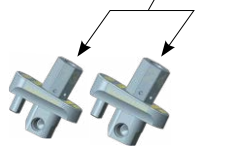
Broche col d'essai (cols standards et latéralisés)
COE634B



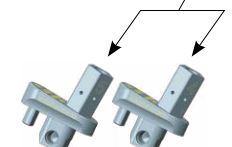
Embase col d'essai standard impaire
COE630STI



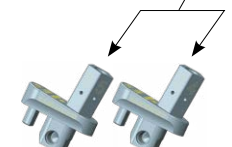
Embase col d'essai standard paire
COE631STP



Embase col d'essai latéralisé impaire
COE632LATI



Embase col d'essai latéralisé paire
COE633LATP



VERSION

3

Embouts col HYPE® tailles 1 à 11
COEH 1 À 11



Corps col HYPE® standard
COEH STD

Embouts col HYPE® tailles 1 à 11
COEH 1 À 11

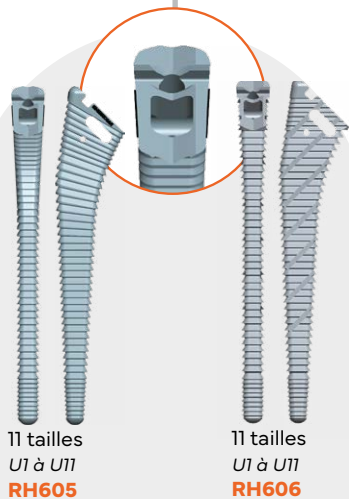


Corps col HYPE® latéralisé
COEH LAT

HIGH OFFSET



COXA VARA



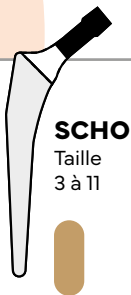
Col d'essai High Offset
COE SCHO



Col d'essai Coxa Vara
COE SCV



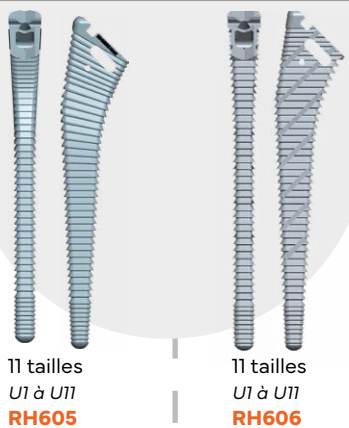
ACL
Taille 2 à 9



SCHO
Taille 3 à 11



SCV
Taille 2 à 9



Broche col d'essai High Offset
COE635BHO



Embase col d'essai standard impaire **COE630STI** Embase col d'essai standard paire **COE631STP**



Col d'essai Coxa Vara
COE SCV

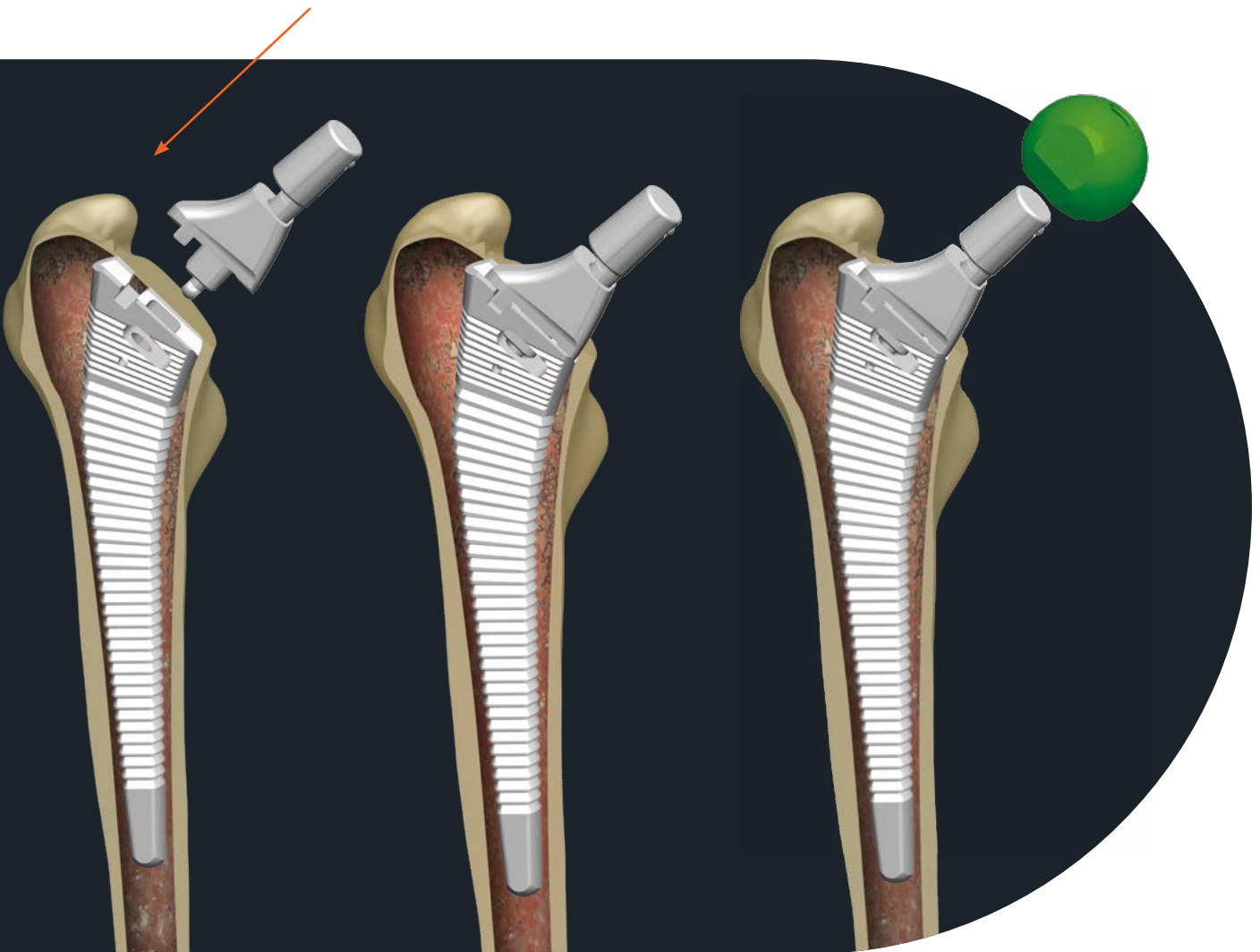
6 ESSAI SUR RÂPE (SUITE)

Essais avec les cols d'essais - Version 1

Présenter le col d'essai devant la râpe, pousser le cône jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col.

Monter la tête d'essai au diamètre et avec la longueur de col souhaités pour faire des essais en réduction.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.

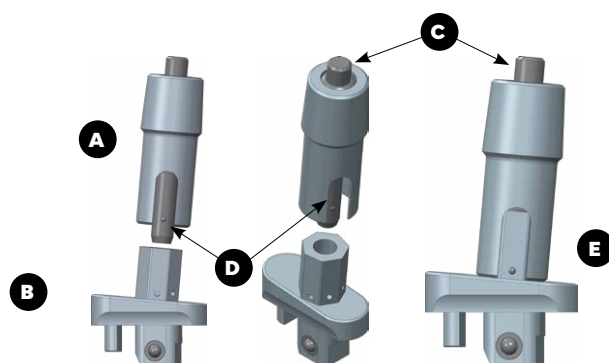


Essais avec les cols d'essais - Version 2

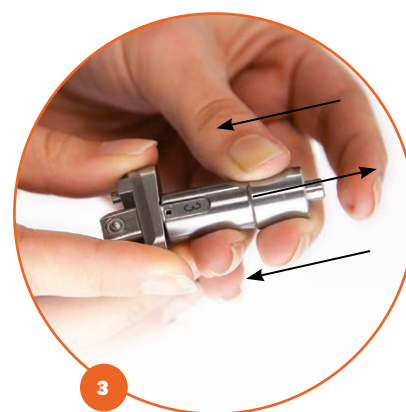
Assembler la broche et l'embase spécifique à l'essai souhaité en procédant comme indiqué ci-dessous (voir le détail page précédente) :

- 1 Présenter la broche **A** et l'embase **B** de façon à les assembler
- 2 Appuyer sur le poussoir **C** pour déverrouiller la bille **D** et ainsi permettre l'insertion de la broche dans l'embase, puis rapprocher les deux pièces en orientant la broche vers la taille désirée - gravée sur l'embase. Une fois la bille engagée dans le fût de l'embase, vous pouvez relâcher le poussoir **C** - qui doit rester en position basse
- 3 Rapprocher encore les deux pièces **A** et **B** jusqu'à entendre un « clic » signalant le verrouillage de la broche sur l'embase accompagné par le relâchement du poussoir **C**.

Présenter le col d'essai devant la râpe, pousser le cône jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col (ne pas appuyer sur le bouton poussoir pour ne pas modifier les réglages de tailles effectués).



- A** Broche de col d'essai
- B** Embase de col d'essai
- C** Poussoir
- D** Bille
- E** Col d'essai assemblé



Monter la tête d'essai au diamètre et avec la longueur de col souhaités pour faire des essais en réduction.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.

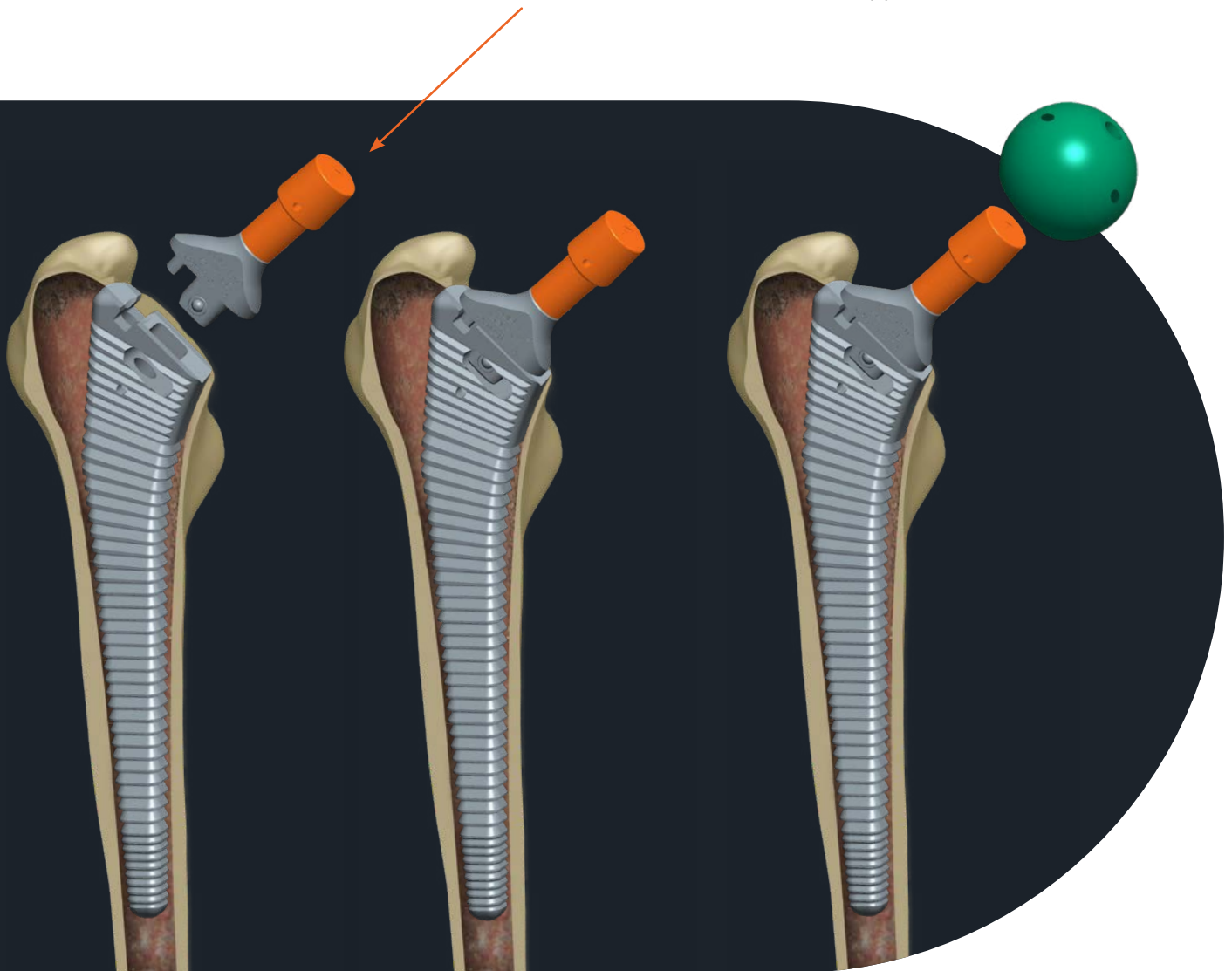
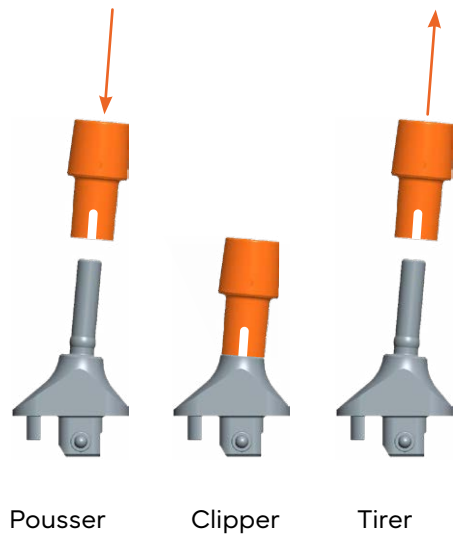
Essais avec les cols d'essais - Version 3

Assembler sur table le col et l'embase spécifique à l'essai souhaité.

Présenter le système assemblé devant la râpe, pousser jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col.

Monter la tête d'essai au diamètre et avec la longueur de col souhaités pour faire des essais en réduction.

Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.



7 MISE EN PLACE DE LA TIGE DÉFINITIVE

Tige sans ciment

La tige est descendue au maximum dans le fût fémoral sans exercer de contrainte particulière, en utilisant le pointeau ou l'orienteur impacteur coudé (complété si besoin de l'orienteur de tige).

L'impaction définitive est obtenue lorsque le revêtement est au niveau de la coupe.

Tige à cimenter

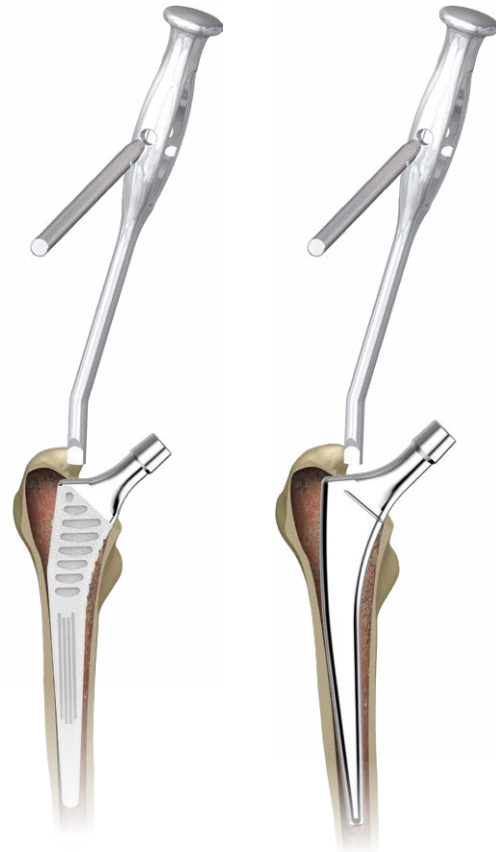
L'introduction de la tige est conduite doucement dans le manteau de ciment jusqu'au maximum de la pression manuelle.

L'impacteur contraint dans l'empreinte (située au niveau de l'épaulement de la tige) permet de régler l'orientation définitive.

Une tige d'orientation introduite dans le manche matérialise l'antéversion.

Le niveau d'enfoncement est atteint lorsque le repère situé sur l'implant se situe au niveau du trait de coupe.

Le pointeau d'impaction non contraint permet de maintenir la tige en pression le temps de la prise du ciment.



8 MISE EN PLACE DE LA TÊTE FÉMORALE

1 Essais sur implant

Il est possible de réaliser des tests de stabilité avec des têtes d'essai montées sur la tige définitive.

La tige d'orientation de tête d'essai peut être utilisée pour évaluer la position du centre articulaire, par rapport au sommet du grand trochanter. Il suffit de passer cette tige dans les trous présents sur la tête d'essai.

Nb : Le repérage du centre articulaire avec la tige d'orientation n'est possible que pour une tige à offset standard, à offset latéralisé et high offset. Après validation du diamètre et/ou de la longueur du col, retirer la tête d'essai.



2 Mise en place de la tête définitive

Nettoyer et sécher le cône prothétique.

Placer la tête définitive sur le cône de la tige et réaliser un mouvement de vissage.

Finaliser ensuite le montage en imprimant un coup ferme dans l'axe du col à l'aide de l'impacteur/réducteur.

Réduire l'articulation.

EXTRACTION DE LA TIGE (PEROPÉRATEUR)

Montage

Assembler la pince sur le cône de la tige (la face plate du cône en butée contre le fond de la pince), serrer l'écrou avec le guide d'orientation et connecter le manche porte-râpe.

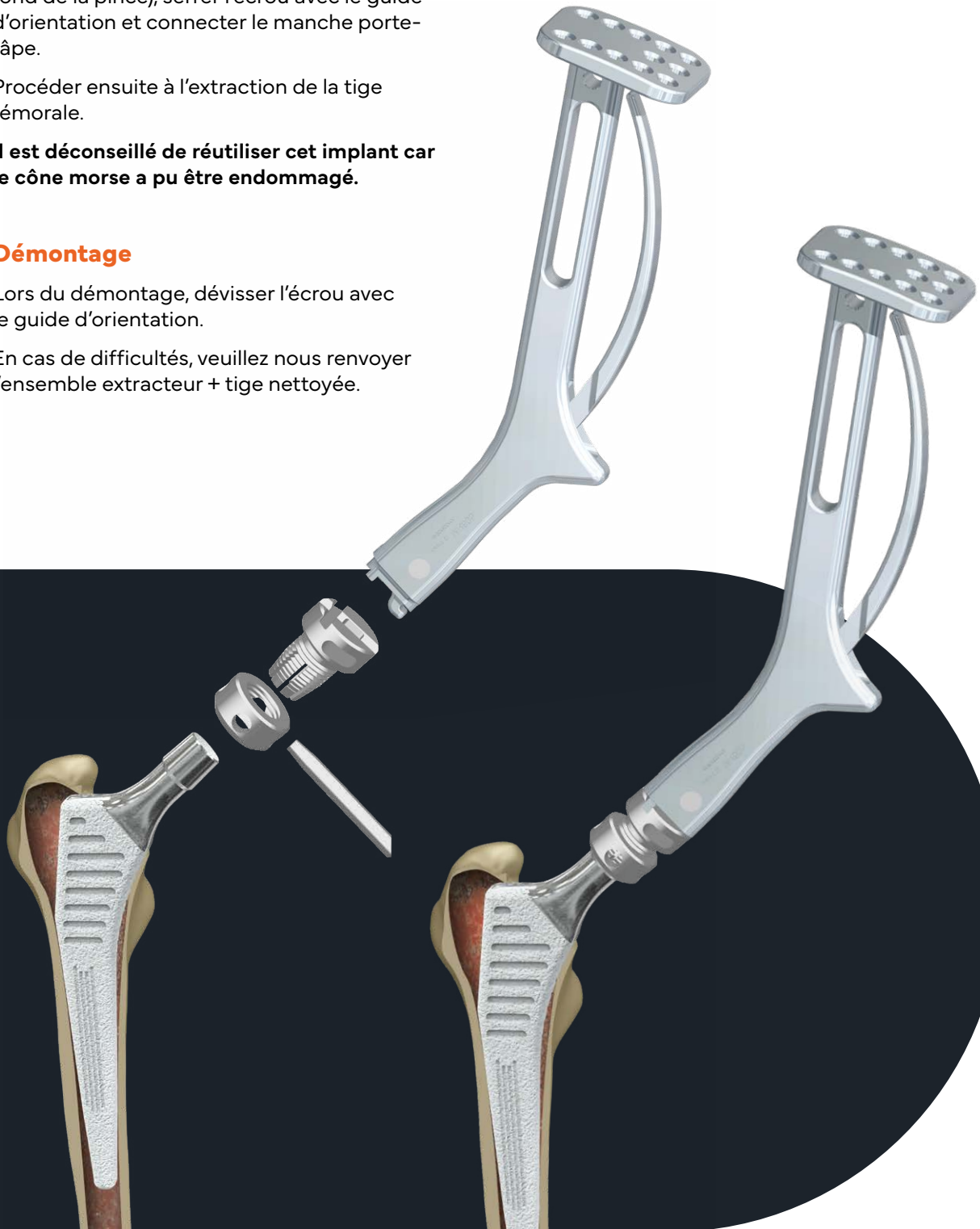
Procéder ensuite à l'extraction de la tige fémorale.

Il est déconseillé de réutiliser cet implant car le cône morse a pu être endommagé.

Démontage

Lors du démontage, dévisser l'écrou avec le guide d'orientation.

En cas de difficultés, veuillez nous renvoyer l'ensemble extracteur + tige nettoyée.



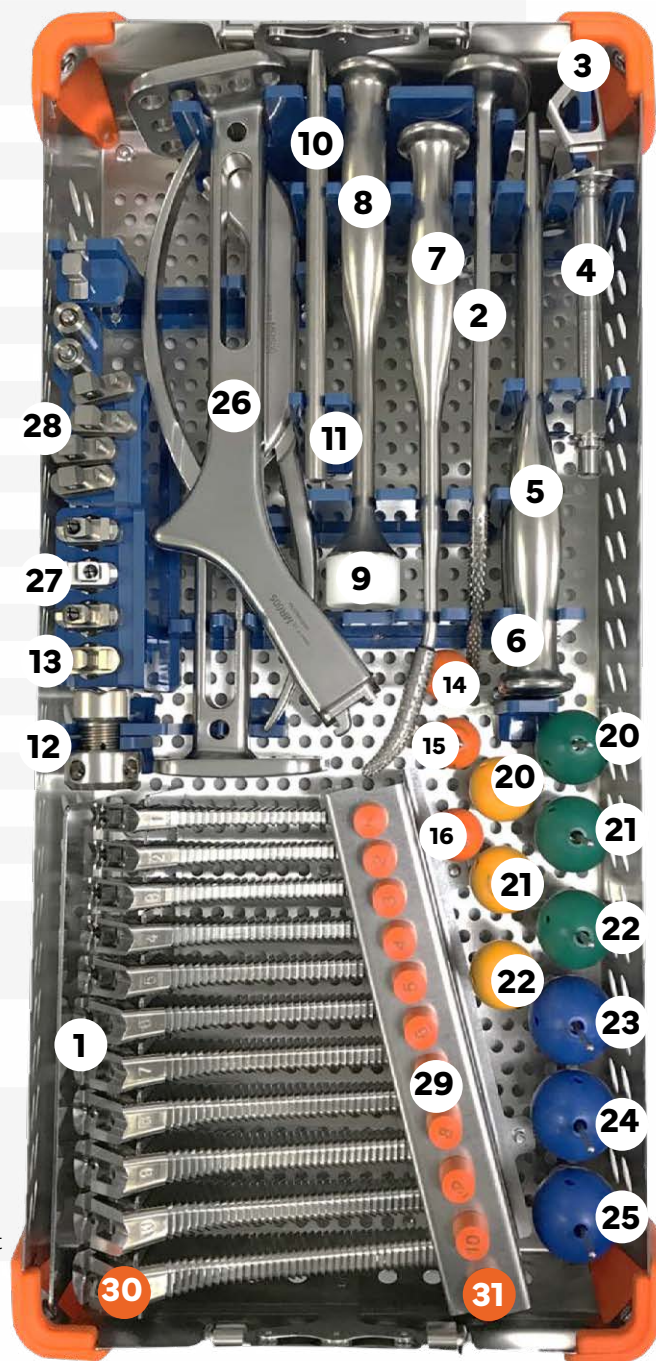


INSTRUMENTATION

TIGE HYPE®

VARAHL01

N°	LIBELLÉ	DÉSIGNATION
1	ou RH605 U1 à U10 RH606 1 à 10	Râpe HYPE® usinée T1 à T10 / Taille 11 en option Râpe HYPE® T1 à T10 / Taille 11 en option
2	RP601	Râpe HYPE® usinée, pour préparation fémorale
3	OST600	Ostéotome fémoral
4	ou FC602 FC602 Adaptateur FC603 FC603 Adaptateur	Fraise à conformer le calcar Support pour fraise à calcar Fraise à conformer le calcar Support pour fraise à calcar
5	PI600	Pointeau d'impaction
6	IP605	Impacteur orienteur coudé
7	RP602	Râpe pour préparation pour voie antérieure
8	MI605	Manche pour embout d'impaction
9	EI602	Embout d'impacteur
10	OR600	Orinteur de tige
11	OR 601	Tige d'orientation tête d'essai
12	ET 602	Adaptateur d'extraction de tige
13	COE SCV	Col d'essai HYPE® Coxa Vara
14	TE607-22.2CC	Tête d'essai Ø 22.2 mm courte (-2.5)
15	TE607-22.2CM	Tête d'essai Ø 22.2 mm moyenne (0)
16	TE607-22.2CL	Tête d'essai Ø 22.2 mm longue (+2.5)
17	TE607-28CC	Tête d'essai Ø 28 mm courte (-3.5)
18	TE607-28CM	Tête d'essai Ø 28 mm moyenne (0)
19	TE607-28CL	Tête d'essai Ø 28 mm longue (+3.5)
20	TE607-32CC	Tête d'essai Ø 32 mm courte (-4)
21	TE607-32CM	Tête d'essai Ø 32 mm moyenne (0)
22	TE607-32CL	Tête d'essai Ø 32 mm longue (+4)
23	TE607-36CC	Tête d'essai Ø 36 mm courte (-4)
24	TE607-36CM	Tête d'essai Ø 36 mm moyenne (0)
25	TE607-36CL	Tête d'essai Ø 36 mm longue (+4)
26	ou MR600 MR605 MR604	Manche râpe standard Manche râpe voies antérieures Manche râpe voies antérieures
27	COE SCS COE SCL COE-SCHO	Col d'essai standard HYPE® Col d'essai latéralisé HYPE® Col d'essai HYPE® high offset
28	ou COE630STI COE631STP COE632LATI COE633LATP COE634B COE635BHO	Col d'essai HYPE® impaire Col d'essai HYPE® paire Col d'essai HYPE® latéralisée impaire Col d'essai HYPE® latéralisée paire Broche de col d'essai HYPE® Broche de col d'essai HYPE® high offset
29	ou COEH STD COEH LAT COEH 1 à 10	Corps col d'essai HYPE® standard Corps col d'essai HYPE® latéralisé Embouts col d'essai HYPE® taille 1 à 10



Instrument supplémentaire optionnel inclus dans le panier :

30	ou RH605 11 RH606 11	Râpe HYPE® usinée taille 11 Râpe HYPE® taille 11
31	COEH 11	Embouts col d'essai HYPE® taille 11

Instrument supplémentaire optionnel livré sous sachet à part :

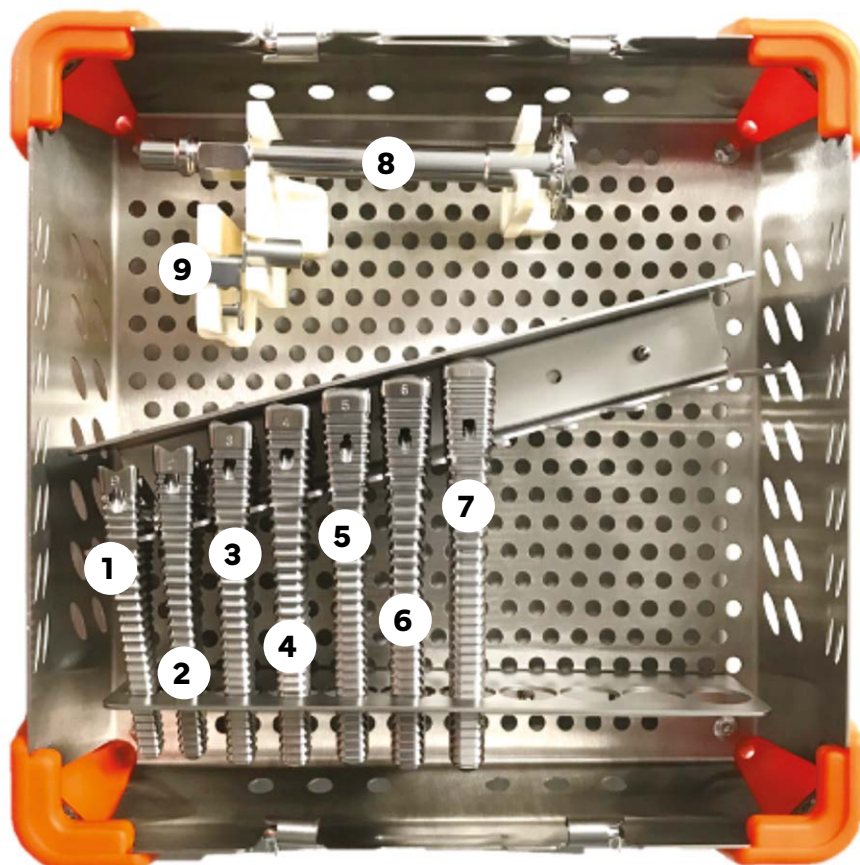
32	AR700	Alésoir
----	-------	---------



INSTRUMENTATION

COMPLEMENT POUR TIGE HYPE® MINI VARAHM01

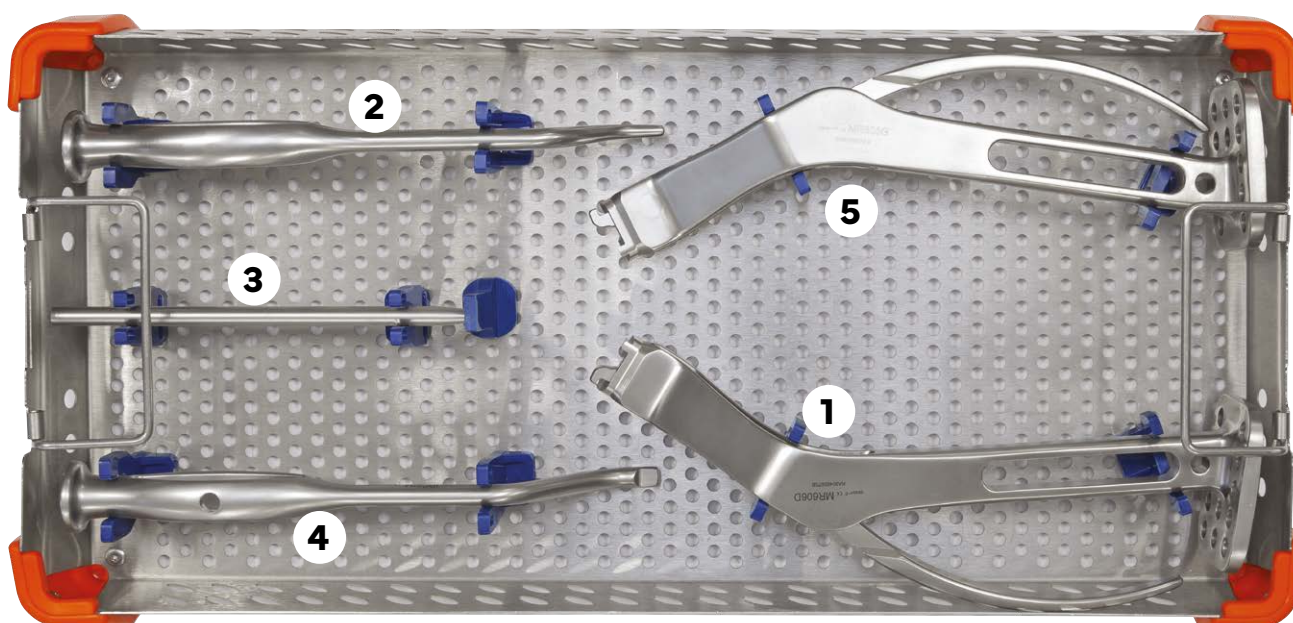
N°	LIBELLÉ	DÉSIGNATION
1	ou RHM603 S RHM607 S	Râpe Mini HYPE® Starter trouée HYPE® Mini Starter
2	ou RHM603 T2 RHM607 2	Râpe Mini HYPE® trouée taille 2 Râpe HYPE® Mini taille 2
3	ou RHM603 T3 RHM607 3	Râpe Mini HYPE® trouée taille 3 Râpe HYPE® Mini taille 3
4	ou RHM603 T4 RHM607 4	Râpe Mini HYPE® trouée taille 4 Râpe HYPE® Mini taille 4
5	RHM603 T5 RHM607 5	Râpe Mini HYPE® trouée taille 5 Râpe HYPE® Mini taille 5
6	RHM603 T6 RHM607 6	Râpe Mini HYPE® trouée taille 6 Râpe HYPE® Mini taille 6
7	RHM603 T7 RHM607 7	Râpe Mini HYPE® trouée taille 7 Râpe HYPE® Mini taille 7
8	FC603	Fraise à calcar
9	FC603 adaptateur	Adaptateur fraise à calcar



INSTRUMENTATION

TIGE HYPE® VARALM01

N°	LIBELLÉ	DÉSIGNATION
1	MR606 D	Manche porte-râpe droit
2	PIC601	Pointeau courbe
3	OR600	Tige orienteur
4	IPC604	Impacteur courbe
5	MR606 G	Manche porte-râpe gauche



ACCÈS AUX NOTICES D'INSTRUCTIONS DÉMATÉRIALISÉES

SERF met à votre disposition, pour chaque type d'implant, des notices d'instructions dématérialisées spécifiques, régulièrement mises à jour, consultables, téléchargeables et imprimables au gré de vos besoins.

La notice correspondante peut vous être envoyée sans frais, sur support papier dans un délai de 7 jours calendaires, sur simple demande auprès de **SERF**.

Vous trouverez dans ces notices non seulement les informations réglementaires et les caractéristiques techniques de nos implants, mais également de précieuses informations sur les indications, contre-indications, compatibilités entre implants, les examens possibles et ceux à rigoureusement éviter, etc.

Ces notices dématérialisées, au format Adobe® Acrobat® PDF, sont accessibles et téléchargeables de deux manières :

- à partir d'un QR code figurant sur l'emballage de l'implant, pouvant être lu à l'aide d'un smartphone ou d'une tablette (connexion Internet requise ; 3G/4G, Wi-Fi...) et d'une application de lecture appropriée (disponible en téléchargement gratuit sur Google Play, Apple® Appstore et Windows® Store selon modèle de périphérique employé),
- via la connexion Internet d'un ordinateur, d'un smartphone ou d'une tablette, en saisissant directement sur votre navigateur Internet usuel l'adresse URL indiquée à proximité du QR code.

Voici les QR codes et adresses URL des notices d'instructions dématérialisées couvrant les gammes d'implants **HYPE®** – tiges et têtes compatibles – présentés dans ce document :



**HYPE®
SANS CIMENT**



<http://doc.serf.fr/0915.pdf>



**TÊTES FÉMORALES
MÉTALLIQUES 12/14 "I"**



<http://doc.serf.fr/0917.pdf>



**HYPE®
ACS & ACL**



<http://doc.serf.fr/0903.pdf>



**TÊTES FÉMORALES
CÉRAMIQUES (SD/ D)**



<http://doc.serf.fr/0926.pdf>

Système d'exploitation requis Acrobat Reader DC

Windows

- 1.5 GHz processor or faster
- Windows Server 2008 R2 (64 bits), 2012 (64 bits), 2012 R2 (64 bits)† or 2016 (64 bits); Windows 7 SP1 (32 and 64 bits), Windows 8, 8.1 (32 and 64 bits)† or Windows 10 (32 and 64 bits)
- 1 Gb of RAM
- 380 Mb of free disk space
- 1024x768 screen resolution†
- Internet Explorer 11

MacOS

- Intel processor
- Mac OS X v10.11, macOS v10.12, macOS v10.13 or macOS v10.14*
- 1 Gb of RAM
- 380 Mb free disk space
- 1024x768 screen resolution
- Safari 9.0, 10.0 or 11.0 (The plug-in for Safari is supported only by 64-bit systems with an Intel processor).

Application mobile

- Adobe Acrobat Reader : iOS, Android, Windows Phone
- Adobe Scan : iOS, Android
- Adobe Fill & Sign : iOS, Android

A moins qu'identifiés spécifiquement comme « non marqués CE », tous les dispositifs médicaux mentionnés dans ce document sont marqués CE selon la Directive 93/42/CEE et ses amendements pour les implants tiges HYPE® et les instruments de classe IIa, selon le Règlement (UE) 2017/745 pour les instruments de classe I.

Les dispositifs médicaux mentionnés dans ce document sont des dispositifs de classe I, IIa et III. Les dispositifs médicaux de classe I, IIa et III sont marqués CE 0459 avec le GMED. Avant toute utilisation d'un produit SERF, veuillez-vous référer à la notice d'instructions et à la technique opératoire. Consulter les étiquettes et notices produits pour la liste complète des indications, contre-indications, risque, avertissement, précautions et mode d'emploi.

Statut du remboursement en France : les implants sont inscrits à la Liste des Produits et Prestations Remboursables (LPPR) mentionnée à l'article L165-1 du code de la sécurité sociale et sont de ce fait éligibles au remboursement par l'assurance maladie.

Nous vous recommandons de consulter la notice en vigueur du(des) produit(s), seul document contenant les informations qui font foi en regard du marquage CE du(des) produit(s).

©2023 SERF. Tous droits réservés. HYPE® est une marque de commerce de SERF.

DISTRIBUÉ PAR

CE 0459



SERF - 85 avenue des Bruyères, 69150 Décines-Charpieu - FRANCE / Tel. +33 (0)4 72 05 60 10 - Fax +33 (0)4 72 02 19 18 / serf@serf.fr



 serf